

Wemas VZ 1000

2. TECHNISCHE ANGABEN

2.1.4 Technische Hauptangaben

Hauptabmessungen:

Abmessungen der Spannfläche des Tisches	mm	1300x600
Zahl der T-Nuten des Tisches		5
Breite und Teilung der T-Nuten des Tisches	mm	18/125
Max. Länge der Tischbahn (X)	mm	1016
Max. Länge der Schlittenbahn (Y)	mm	610
Max. Länge der Spindelbahn (Z)	mm	660
Höchstes Werkstückgewicht	kg	700

Maximale Bohrdurchmesser:

Durchmesser beim Bohren ins Volle in Stahl mit Festigkeit 600 MPa aus RO	mm	35
Durchmesser beim Bohren ins Volle in Stahl mit Festigkeit 600 MPa durch Bohrer mit Platten aus SK	mm	45
Durchmesser der Gewinde beim Schneiden in Stahl mit Festigkeit 600 MPa	mm	M24

Spindel

Kegelspindelhöhle		40(7:24)
Schaft der Werkzeuge		ČSN 22 0434
Spindeldurchmesser für Lager	mm	75
Entfernung der Spindel von der Tischfläche	mm	150-810
Spindelumdrehungen - Bereich	min ⁻¹	20-6000(7500)
Stufenzahl		stufenlos

Präzision der Positionierung in Achsen X,Y,Z

Statistische Abweichung der Fläche nach VDI/DGQ 3441 "P"	mm	0,02
Wiederholte Genauigkeit "P _s "	mm	0,008
Eilvorschub	mm.min ⁻¹	22000
Vorschub	mm.min ⁻¹	1-5000

Antrieb der Maschine

	INDRAMAT 2AD132C		YASKAWA 15 CZE
Hauptmotor - Nennleistung	kW	15	11
Nennumdrehungen	min ⁻¹	1500	1500
Nennmoment	Nm	98	70
Leistung bei 44% von ED	kW	22,5	
Moment bei 44% von ED	Nm	144	
Leistung bei 23% von ED	kW	31	
Moment bei 23% von ED	Nm	200	
Leistung bei 30 min-50% von ED			15
Moment bei 30 min-50% von ED			96

2.1.4

2 - 2

		MAC 090B	SGMG-13A2AB
Motor der Vorschübe X,Y			
- Moment	Nm	7,2	8,34
- Umdrehungen	min ⁻¹	2200	3000
		MAC 093B	SGMG-20A2AB
Motor des Vorschubs der Z			
- Moment	Nm	14,5	11,5
- Umdrehungen	min ⁻¹	2200	3000
Motor der Magazinrotation		kW/U.min ⁻¹	0,04/1250
Motor der Kühlpumpe		kW/U.min ⁻¹	1/2800
Motor der Kühlpumpe (Sonderzubehör)		kW/U.min ⁻¹	3/1450
<u>Kühleinrichtung:</u>			
Nenndurchfluß des Hydrogenerators für äußere Kühlung		l.min ⁻¹	32
Nenndurchfluß des Hydrogenerators für innere Kühlung (Sonderzubehör)		l.min ⁻¹	60
Max. Behältervolumen		l	320
<u>Pneumatische Einrichtung:</u>			
Arbeitsdruck		MPa	0,6
Luftverbrauch		m ³ /S	6
<u>Abmessungen der Maschine</u>			
Grundrißfläche: Länge x Breite		mm	2700x3080
Höhe		mm	2940
<u>Gewicht und Leistungsbedarf der Maschine:</u>			
Maschine mit Ausrüstung und Zubehör		kg	5500
Gesamtleistungsbedarf		kVA	35
<u>Werkzeugmagasin:</u>			
Positionanzahl			20
Max. Werkzeugdurchmesser		mm	100
Max. Werkzeugdurchmesser mit der Auslassung der Nebenlage		mm	200
Max. Werkzeuglänge		mm	300
Max. Werkzeuggewicht		kg	6
Max. Werkzeuggewicht der Werkzeuge im Magazin		kg	80
Zeit der Werkzeugwechsel "aus Span in Span"		s	12