

19 Technische Daten

19.1 AGIECUT Sprint

Schneiderodiermaschine AGIECUT Sprint		20	70	Dimension
Aussenmasse	Breite	< 1700	>	mm
	Tiefe	< 1600	>	mm
	Höhe	< 2140	>	mm
Nettogewicht der Anlage		< 2720	>	kg
Max. Werkstückabmessungen	Breite	< 810	>	mm
	Tiefe	< 580	>	mm
	Höhe	< 220	>	mm
Auflagefläche	Breite	< 560	>	mm
	Tiefe	< 445	>	mm
Verfahrwege	X-Achse	< 300	>	mm
	Y-Achse	< 200	>	mm
	Z-Achse	< 224	>	mm
Werkstückgewicht max.				
- mit Bad		< -	>	kg
- ohne Bad		< 400	>	kg
AGIECONIC				
- Verfahrwege		U-Achse	< ± 30	> mm
		V-Achse	< ± 30	> mm
- Max. Konizität/Höhe Option			± 2/220 ± 14/105	± 14/105 - Grad/mm Grad/mm
AGIEJET Automatische Drahtefädellung				
- Minimale Startbohrung		< Ø 2,0	>	mm
- Max. einfädelbare Werkstückhöhe		< 220	>	mm
Drahtversorgung				
- Drahtdurchmesser				mm
- Max. Drahtspulengewicht		< 0,1...0,33	>	kg
Arbeitsbehälter				
- Betriebsart		< 16	>	
		< Koaxial-Spülung	>	

AGIECUT HSS, AGIECUT Sprint
©AGIE 09.94

K1
48

Sicherheit, Aufstellen, technische Daten

1. Funkenerosions
Schneid-
maschine



Schneiderodiermaschine
AGIECUT Sprint

Genauigkeit der X/Y- Achsen
(VDI-DGQ-3441)

		20	70	Dimen- sion
- Positionsabweichung	Pa	<	0,005	> mm
- Mittlere Positionsstreuung	Ps	<	0,003	> mm
- Mittlere Umkehrspanne	U	<	0,002	> mm
- Auflösung		<	0,001	> mm
- Eilgang der X- und Y-Achsen		<	980	> mm/min

Genauigkeit der U/V- Achsen
(VDI-DGQ-3441)

- Positionsabweichung	Pa	<	0,01	> mm
- Mittlere Positionsstreuung	Ps	<	-	> mm
- Mittlere Umkehrspanne	U	<	0,004	> mm
- Auflösung		<	0,001	> mm

Dielektrikumaggregat
DA 18/4

- Filteraufbereitung	<	manuell	>
- Filtermittel	1 x 4 Patronenf.	2 x 4* Patronenf.	
- Filterstandzeit	20 Std.	60 Std.	
	bei Vollschnitt (300mm ² /min)		
- Kühlsystem	Wasser / Wasser-Wärmetauscher		
- Deionisierung	2 l Deionisierharzpatrone		

Leistung der Anlage

- Anlageautonomie	20 Stunden (300 mm ² /min)
- max. Schneidrate (in 50 mm Stahl)	300 mm ² /min (mit Draht CCS Ø 0,33)
- Korrektur Eckenfehler	mit Strategien -
	- simult. m. AGIEPILOT
- Rauheit Ra mit Nachschnitten	< 0,6 µm >
- Mittlere Konturtoleranz T _{Km} mit Nachschnitten	< ± 6 µm >

* mit Zuschaltautomatik

Schneiderodiermaschine
AGIECUT Sprint

05 20

70

Dimen-
sion

Maschinensteuerung
AGIEMATIC CF S

- Hubtastatur	<	alphanumerisch	>
- Farbbildschirm	<	14" alphanum. u. Trackball	>
- flexible Parameter Memory	>	99 Einstellparameter-Kombinationen	<
- Betriebsart	<	Multitasking	>
- Auswahl/Anpassung der Generator-Parameter	<	ab Tabellen manuell / mit TECCUT automatisch	>
- Geometrie-Programmierung mit ISO Code	<	x	>
- Geometrie-Programmierung mit AGIESOFT JP	<	Option	>
- simultan steuerbare Achsen	<	4 1/2	>
- Hard-Disk	<	170 MByte	>
- Floppy-Disk	<	3 1/2"; DOS; 1,44 MByte	>
- Schnittstellen	<	3 x RS 232 (Option: RS 422)	>
- geschlossenes Kühlsystem	<	Luft / Luft	>

Generator AGIEPULS HMC

- Typ	<	High Multimode Control	>
- Mittlerer Arbeitsstrom	<	45	>
Optionen			
- STARTRON	<	-	>
- AGIEPICK	<	-	>
- AGIEFIL	<	-	>
- TP-Zusatzfiltersystem	<	-	>
- Aggregat für Kühlwasseraufbereitung	<	x	>
- externer 30 l Deionisierharzbehälter	<	x	>
	<	x	>