



3. ESPECIFICACIONES

3.1 Especificaciones de la máquina

RECORRIDO

Recorrido eje X	X	800 mm (31.5")
Recorrido eje Y	Y	450 mm (17.7")
Recorrido eje Z	Z	505 mm
Nariz Husillo a Superficie Mesa		105-630 mm (4.9"-24.8")
Centro Husillo a Superficie Columna		480 mm (33.5")
Superficie Mesa a Suelo		850 mm (33.5")
Centro Mesa a Superficie Columna		255-705 mm (10"-27.8")

MESA

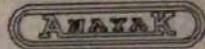
Dimensiones Mesa		425*950 mm (16.7"*37.4")
Carga Máxima Admisible		500 kgs (1100lbs)
Ranuras T.	T	18 mm*3*100 mm

CABEZAL

Velocidad del Husillo		60-6000rpm (TIPO CORREA) 35-4360rpm (TIPO ENGRANE)
Nariz Husillo		ISO NO.40
Diámetro del Husillo		70 mm (2.8")
Motor Husillo		5.5kw / 7.5kw

VELOCIDAD DE AVANCE

Avance rápido eje X	X	18 m / min
Avance rápido eje Y	Y	18 m / min
Avance rápido eje Z	Z	15 m / min
Cambiador Automático de herramienta		BT40
Nº de herramientas		20
Bulón de Amarre		PS-08
Peso máximo herramienta		6 kgs
Longitud máxima herramienta		250 mm (9.9")
Diámetro máximo herramienta		80 mm (3.2")
Diámetro máximo herramienta (sin herramienta colindante)		150mm(5.9")
Tiempo de cambio de herramienta (herramienta a herramienta)		3.5 sec
Tiempo de cambio de herramienta (viruta a viruta)		6 sec
Espacio suelo		2400*3000 mm
Peso máquina (neto)		5500 kgs
Peso máquina (bruto)		6000 kgs
Altura máxima máquina		2525 mm
Potencia Instalada		15KVA
Fuente Aire		6-8 kgf / cm2 (85 PST)



3. 2 Especificaciones Eléctricas

SERIES FANUC				
	ANAK MATIC - 7 - CNC			
	TIPO ENGRANE		TIPO CORREA	
	ESPECIFICACIONES	POTENCIA	ESPECIFICACIONES	POTENCIA
Eje X	α6	1.0 KW	α6	1.0 KW
Eje Y	α6	1.0 KW	α6	1.0 KW
Eje Z	α12	2.1 KW	α12	2.1 KW
4° Eje	α3	0.9 KW	α3	0.9 KW
Motor Husillo	α3	5.5 KW	ap 12	7.5 KW
Bomba Refrigerante		0.86 KW		0,86 KW
Bomba Engrane	1	0.03 KW	1	0.03 KW
Motor Extractor	1/4 HP	0.22	1/4 HP	22
Requerimiento Potencia Extra				
Unidad Refrigerante Husillo	1/4 HP	0.22 KW	1/4 HP	0.22 KW
Compresor	1	0.35 KW	1	0.35 KW
Unidad refrigerante de Líquido Refrigerante	1	0.35 KW	1	0.35 KW
Motor Brazo	1/2 HP	0.4 KW	1/2 HP	0.4 KW
Motor Almacen	1/4 HP	0.22 KW	1/2 HP	0.22 KW
Motor hidráulico	1 HP	0.75 KW	1 HP	0.75 KW
Capacidad Potencia	AC220V	24.9 KW	AC220V	24.9 KW

Capítulo 1. Mecánica general

D. Bloqueo y desbloqueo de la herramienta

- 1) La herramienta se fija dentro del cono del husillo mediante un muelle de disco alcanzando una fuerza de 1000 kg.
- 2) Cuando se acciona el mando de desbloqueo, el cilindro de desbloqueo comienza a moverse; la barra presionará sobre la barra tractora hasta que se abran las pinzas de la herramienta y el pasador de tracción esté fuera de la pinza.
- 3) Antes de desbloquear, la barra tractora debe bajar para empujar el pasador de tracción y hacer bajar la herramienta en apr. 0,4 - 0,6 mm. El desbloqueo se debe realizar con suavidad.

Para obtener la presión necesaria para el descenso de 0,4 - 0,6 mm antes mencionado, en primer lugar es necesario regular la distancia entre el empujador de la barra del cilindro de bloqueo y la barra tractora, manteniendo un espacio libre de 1 - 1,5 mm durante el desbloqueo.

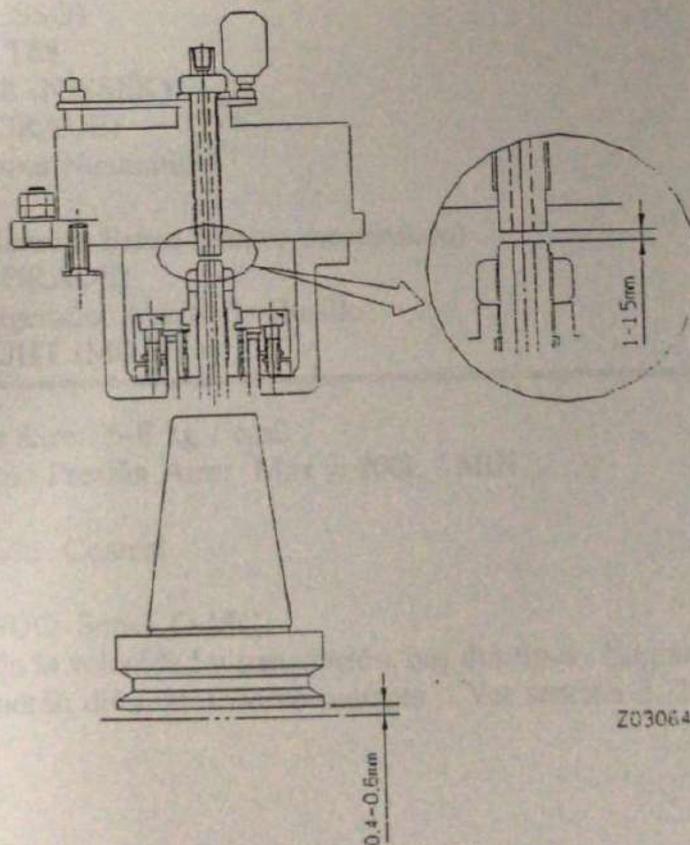


Figura 1-5

D . RPM Husillo Índice Par Engrane:

FANUC AC-35/TIPO ENGRANE

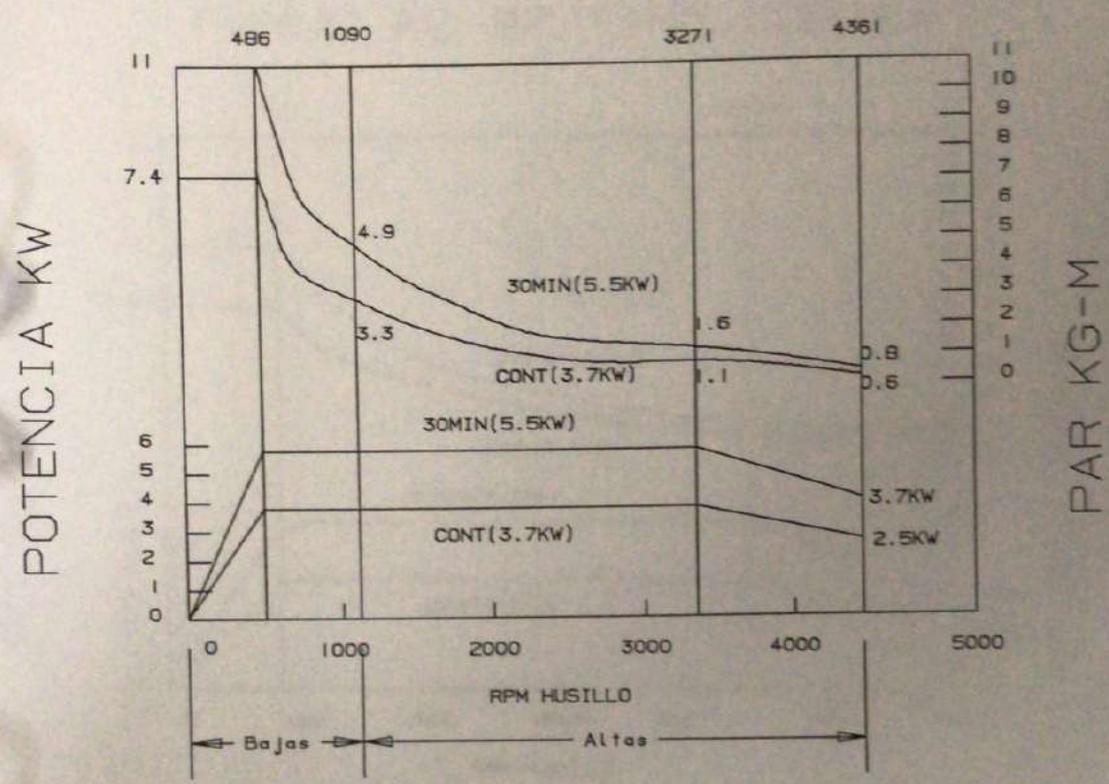


Fig 1- 6 FANUC A

FANUC AC-8P/TIPO CORREA

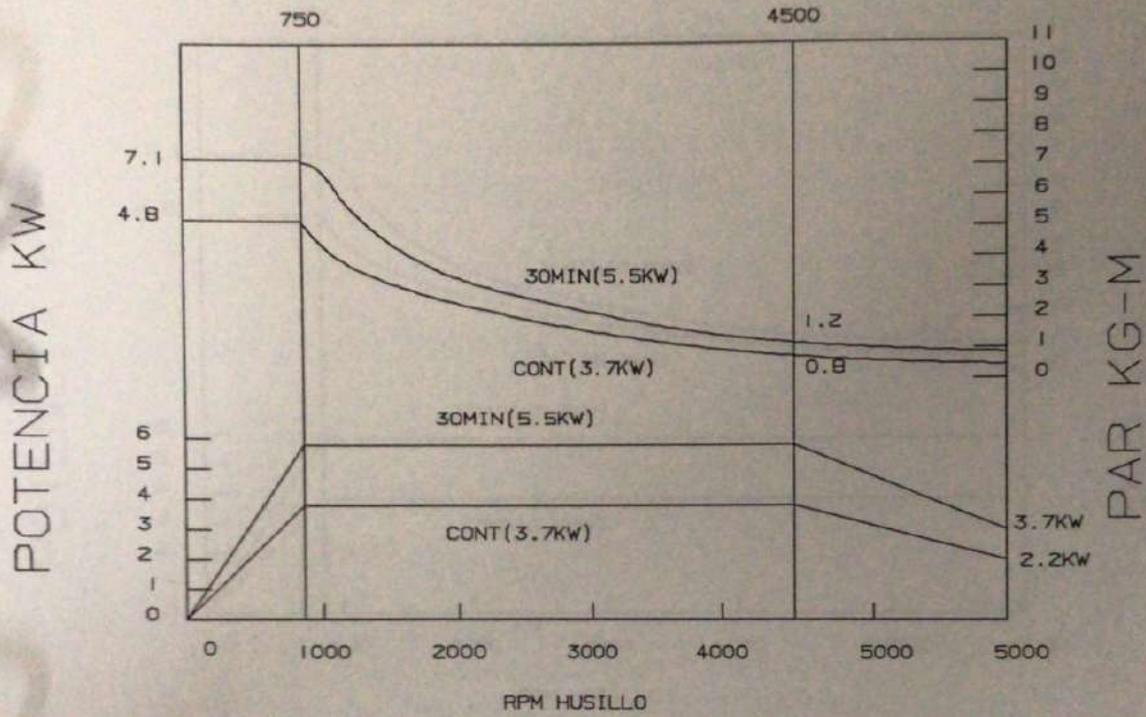


Fig 1- 7

F . RPM Husillo Índice Par Correa(12P)

FANUC AC-12P/TIPO CORREA

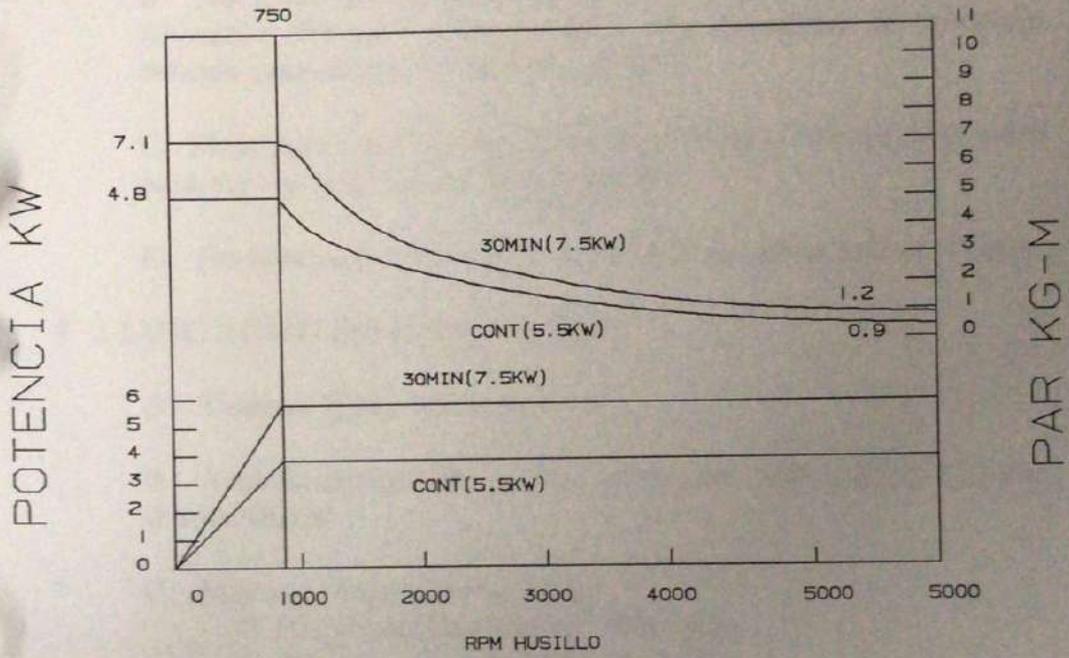


Fig 1- 8

4. GAMA DE TRABAJO

4.1 General

A. Adecuada para todas clases de mecanizados tales como Fresado, Taladrado, Avellanado y Roscado.

B. Adecuado para el mecanizado de Acero, Hierro, Aleación de Aluminio, Bronce y Aleación de Bronce, la dureza de superficie debería estar dentro de 30 HRC general

C. Materiales como Grafito, Plástico y Madera, no son adecuados para ser mecanizados en estas máquinas.

D. No adecuado para uso en situaciones de peligro de explosión

4.2 LIMITACIÓN ZONA DE TRABAJO

A. Tamaño Mesa: 950 x 425 mm

B. Área de trabajo, debería estar dentro de: 800 x 425 x 320 mm (LxAxAltura)

C. Máxima carga sobre la Mesa:

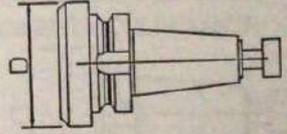
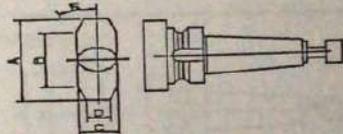
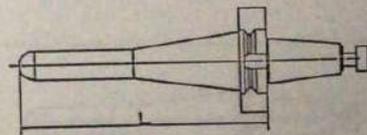
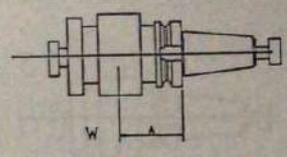
1) Desplazamiento rápido 18m / min
máxima capacidad de carga 200kg.

2) Desplazamiento rápido 10m / min
máxima capacidad de carga 500kg

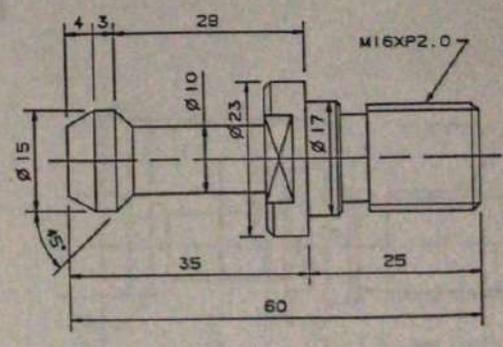
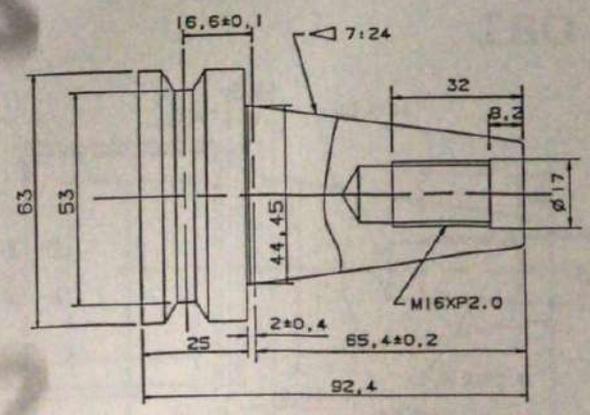
D. Máximo desplazamiento eje X : 800mm, eje Y: 450mm, eje Z : 505mm

4.3 Normas Herramientas:

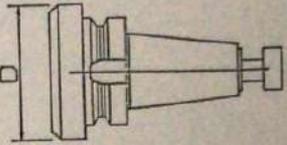
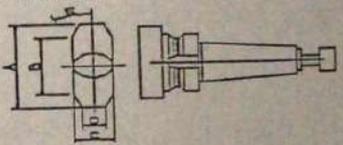
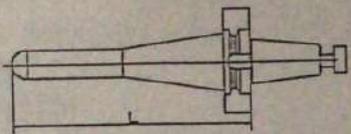
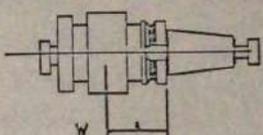
A. Tipo BT40 a Usar:

	MAXIMA HERRAMIENTA ALMACÉN LLENO	ϕ 80 mm
Límite Diámetro	SIN HERRAMIENTA COLINDANTE 	D=110 mm
	DIRECCION ESPECIAL 	D=110 mm A=120 mm B= 50 mm C= 90 mm D= 50 mm E= 105°
Límite Longitud		L=250 mm
Límite Peso		A=125 mm W= 6kg

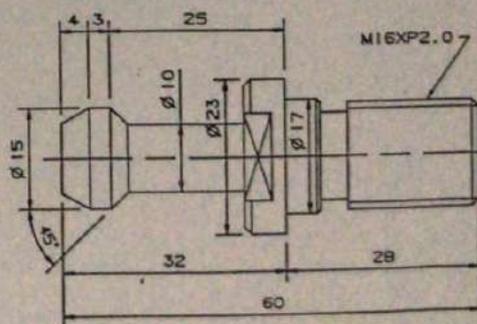
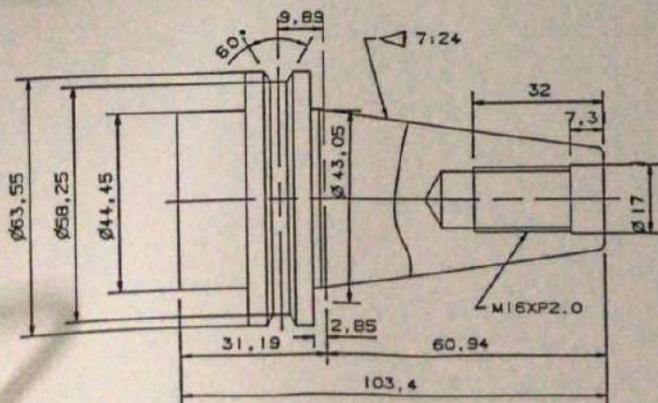
MAS - BT - 40 - I



B. Tipo ISO a Usar:

	MAXIMA HERRAMIENTA ALMACÉN LLENO	$\phi 80$ mm
Límite Diámetro	SIN HERRAMIENTA COLINDANTE 	D=110 mm
	DIRECCION ESPECIAL 	D=110 mm A=120 mm B= 50 mm C= 90 mm D= 50 mm E= 105°
Límite Longitud		L=250 mm
Límite Peso		A=125 mm W= 6kg

ISO - 40



5 . ACCESORIOS

5. 1 Estandard

- A. Placas y pernos de nivelación
- B. Manual de servicio, operación y mantenimiento
- C. Manual lista de piezas
- D. Manual Eléctrico
- E. Caja de herramientas

5. 2 Opcional

- A. Motor husillo AC - 12P FANUC
- B. Velocidad husillo 10000RPM, 12000RPM
- C. Transmisión tipo Engrane
- D. Refrigerador Aceite Husillo
- E. Transportador viruta y depósito
- F. Adaptador
- G. Bomba alta presión (grundfos)
- H. Cambio de palets automático (2-APC)
- I. Cuarto eje
- J. Roscado Rígido
- K. Medición Longitud y Rotura Herramienta
- L. Refrigerante
- M. Ventilación Manual
- N. Desconexión automática
- O. Ventilación automática
- P. Unidad de Taladro profundo
- Q. Pistola refrigerante
- R. Lámpara Alarma (3 pasos)