

1. TECHNISCHE DATEN:

Standardausführung

Arbeits Tisch:

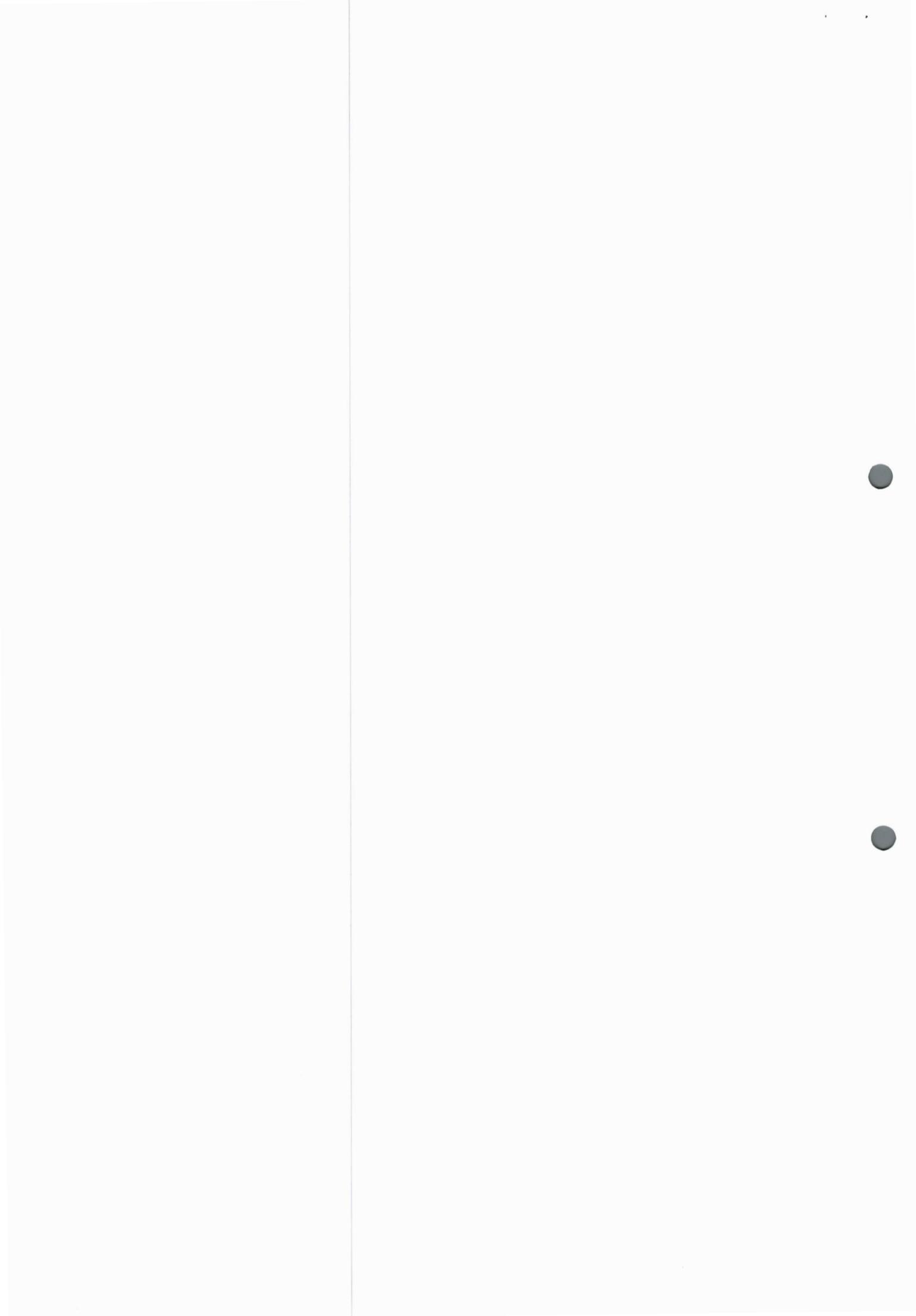
Palettengröße	500 x 500 mm
Werkstückabmessungen max. (Schwenkbereich im Arbeitsraum)	max. Durchmesser x Höhe 800 x 1.000 mm
Tischbelastung	max. 500 kg
Tischaufspannfläche	25 x M16x2, Abstand 100 mm
Schwenkbereich	360 x 1°
Schwenkgeschwindigkeit	1.5 s / 90°
Tischhöhe vom Boden	1,100 mm

Verfahrbereiche:

Verfahrweg X-Achse	730 mm
Y-Achse	730 mm
Z-Achse	740 mm
Eilganggeschwindigkeit X / Y / Z	max. 60 m/min
Vorschub	1 - 60.000 mm/min
Abstand	
Spindel Nase - Palettenmitte	70 - 810 mm
Spindelmitte - Tischoberfläche	50 - 660 mm

Arbeitsspindel (Integrierter Spindel motor):

Drehzahlbereich, (2 Stufen)	35 - 12.000 min ⁻¹
Drehmoment	max. 304 Nm
Antrieb	
Antriebsleistung (15 min. Nennleistung / 100% Dauerbetrieb)	22 / 15 kW



Werkzeugmagazin, Kettenbauweise:

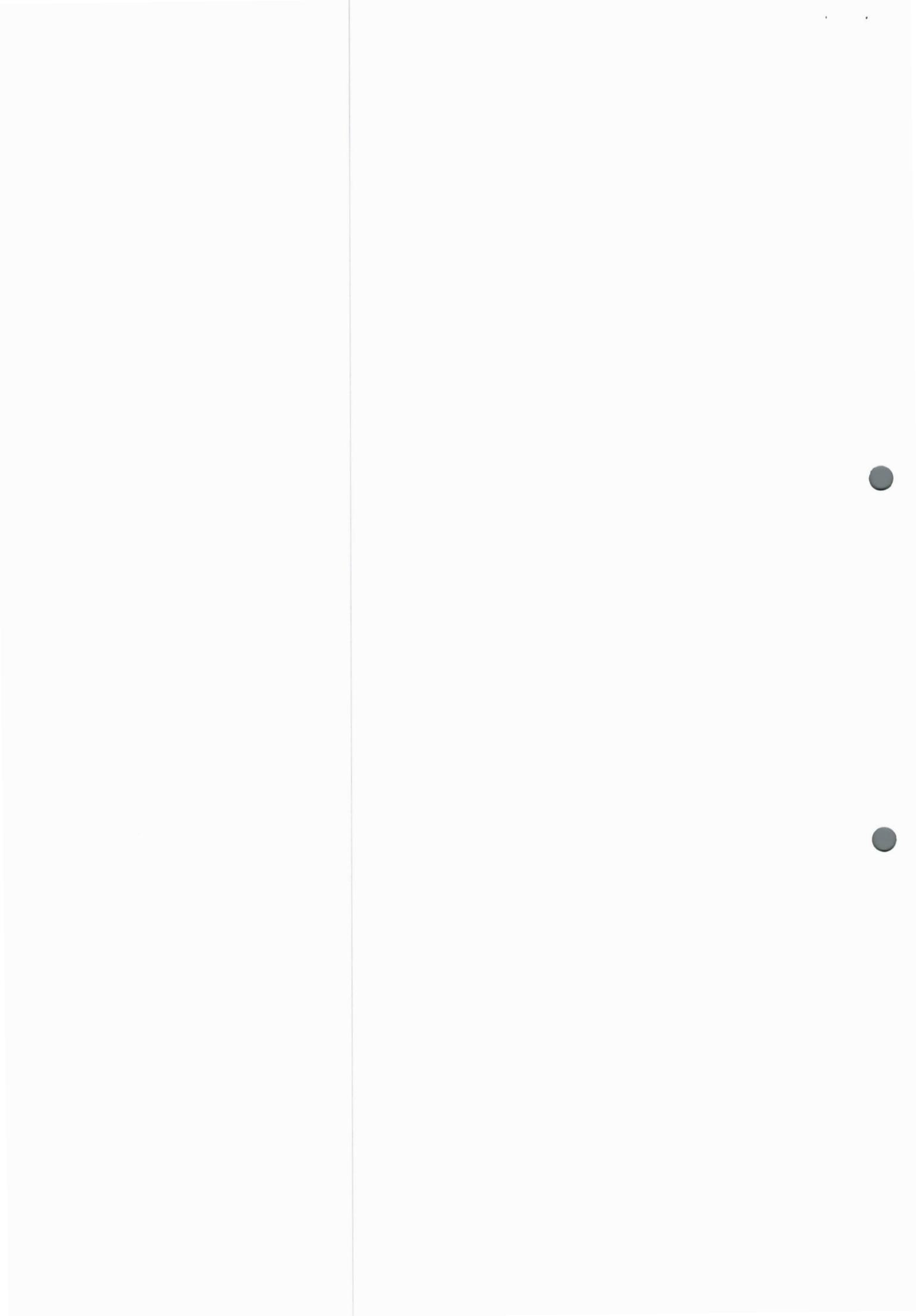
Anzahl Werkzeugplätze	40 Werkzeuge
Steilkegelaufnahme	CAT 40
Werkzeugdurchmesser	max. 95 mm
Bei freien Nebenplätzen	max. 150 mm
Werkzeuglänge (ab Spindelnase)	max. 400 mm
Werkzeuggewicht	max. 12 kg
Werkzeugwechsel (Span-zu-Span)	ca. 2,5 s

Kühlmitteleinrichtung:

Tankinhalt	500 l
Flutkühlung:	Düsen am Spindelkopf
Kühlung durch Spindel:	
Fördermenge an der Pumpe	ca. 10 l/min
Druck an der Pumpe	ca. 5 bar
Pumpe	750 W
Niagara-Kühl-/Spülsystem:	Düsen oben im Arbeitsraum
Fördermenge an der Pumpe	ca. 80 l/min
Pumpe	550 W
Spüleinrichtung für Verkleidung:	Düsen an der X- und Z-Achsen- verkleidung
Fördermenge an der Pumpe	ca. 80 l/min
Pumpe	750 W

Maschinendaten (bei Standardausstattung):

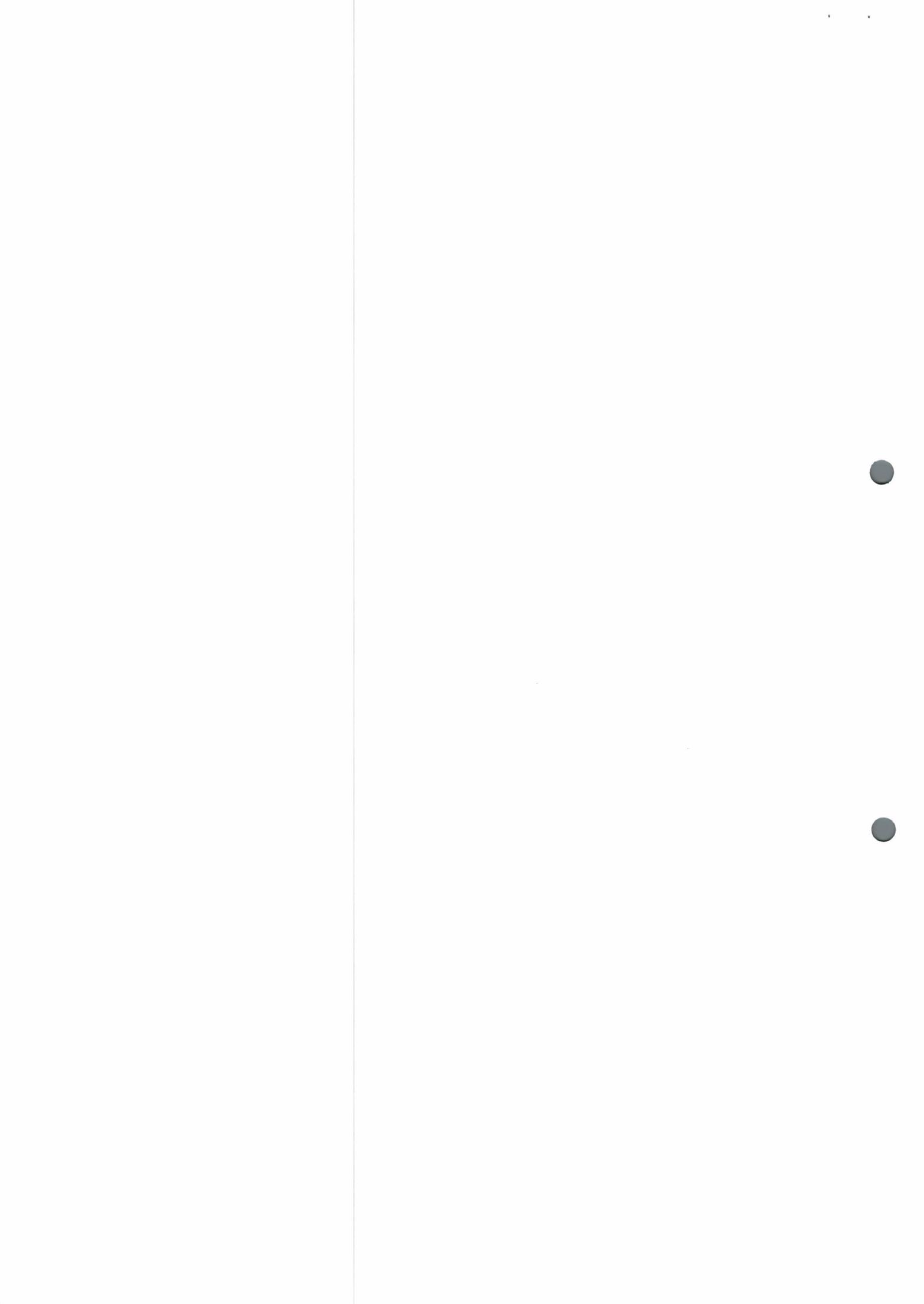
Anschlußwert	79,1 kVA
Betriebsspannung	400 V / 50 Hz
Pneumatikdruck	5 bar / 440 l/min
Benötigte Aufstellfläche	2,600 x 4,640 x 3,020 m
Maschinengewicht	ca. 11.350 kg
Maschinenfarbe	Schwarz/Hellgrau



Standardzubehör:

- 1° x 360 Positionen Indexier-Tisch
- 2-fach Palettenwechsler
- Sicherheitsabdeckung für 2-fach Palettenwechsler
- Kettenmagazin für 40 Werkzeuge
- Werkzeuglängen-Meßeinrichtung
- Komplettes Kühlmittelsystem:
 - Flutkühlung
 - Kühlung durch Spindel
 - Niagara-Kühl-/Spülsystem
- Ausblaseinrichtung (Hauptspindelaufnahme)
- Kühlmittel- und Späneschutz durch voll gekapselten Arbeitsraum
- Spindelkühlaggregat
- CNC Steuerung Mazatrol PC FUSION CNC 640M Dialogprogrammierung mit Farbgrafikbildschirm
- MAZAK Monitoring System C (AFC, TBR, TLM):
 - Adaptive Vorschubsteuerung (AFC)
 - Werkzeugbruchüberwachung (TBR) <nur unter Mazatrol>
 - Werkzeugstandzeitüberwachung und Ersatzwerkzeugaufruf (TLM)
- Vorbereitung für Mazak Werkzeug ID Chip
- Navigations Überwachungsanzeige
- Bearbeitungsnavigation
- PCMCIA Schnittstelle
- 3,5" Diskettenlaufwerk
- Autom. Trenntür Öffnen/Schließen
- Arbeitsraamtür-Verriegelung
- Arbeitsraumbeleuchtung
- 1 Satz Justierwerkzeuge
- 1 Satz Anleitungen
- Fundamentalsatz, Ankerbolzen und Platten

- Technische Änderungen vorbehalten -



zusätzlich ausgerüstet mit:

- Vorbereitung für Späneförderer Auswurf hinten
- Sonderlackierung
(gleiche Farbe wie bereits gelieferte Maschine P.O.-Nr. M11M21, Serien-Nr. 151983)
- Spindeldrehzahl 12.000 U/min.
- Vorbereitung für für visuelles Tool ID / Data Management (Euchner)
- Werkzeugaufnahme nach DIN 69871
- Autom. Ein-/Ausschalten mit Warmlauffunktion
- Werksseitige Vorbereitung für Hochdruckkühlung 70 bar
- Hochdruck-Kühlmittelanlage HK7K (70 bar)
inkl. vollautomatisch abreinigendem Kombifilter mit Hydrocyclonwirkung,
3 Kühlmittel-Druckstufen über M-Funktion anwählbar, Behältervolumen
1000 Ltr. und separatem Kühlaggregat zur Kühlung der Emulsion,
Kälteleistung 11 kW
- Mazak Monitoring System B (MP-10/OPTIK)
- CNC Optionspaket Performance
- MAYFRAN Späneförderer (Scharnierbandausführung) Auswurf hinten
- NC-Rundtisch (Vierte Achse / 0,001° x 360.000 Pos.)
- Tool Hive Magazin für 240 Werkzeuge
- Schnittstellensatz (Tastatur, Maus- und Parallelschnittstelle)
- 3 Lampen zur Anzeige des Bearbeitungszustandes
- Spindelorientierung 1° programmierbar
- PALLETECH Fertigungszelle mit 16 Paletten und Ladestation
- PMC Anwendung ohne Cell Controller
- Online Service mit GATEWAY SW ohne ISDN-Karte

