

Pos.	Artikelbezeichnung	Preis	Rabatt	Betrag
1	Grundmaschine			
1.1	<p>DOOSAN PUMA 2600LSYB II (Belt) F0TF + kompaktes, horizontales, flachgeführtes CNC-Drehzentrum mit 6 Achsen, Verfahrenweg: X-Achse 260 mm, Y-Achse 105 (±52,5) mm, Z-Achse 1.350 mm B-Achse 1.350 mm, C1/C2-Achse 0,001° Hauptspindel mit 12" Kraftspannfutter (ca. 315 mm) Gegenspindel mit 6" Kraftspannfutter (ca. 175 mm) Stangendurchlass Hauptspindel 102 mm Stangendurchlass Gegenspindel 60 mm Revolver mit 12 angeordneten Werkzeugplätzen BMT65 Steuerung: FANUC F0TF Plus 15" Farbbildschirm</p> <p>Serien-Nr: wird noch bekanntgegeben!</p>			
1.2	3-Backen Kraftspannfutter für Gegenspindel Größe: 210 mm (8 INCH)			
1.3	Gehärtete Aufsatzbacken			
1.4	Druckerhöhung auf ca. 5 bar (50 Hz) 1,1 kW 30 l/min			
1.5	Kühlung durch die Gegenspindel für Werkstückauswerfer durch Kühlmittel			
1.6	Werkstückauswerfer			
1.7	Ölskimmer			

Pos.	Artikelbezeichnung	Preis	Rabatt	Betrag
1.8	Tellefänger mit Förderband für die Gegenspindel			
1.9	Automatischer Werkzeugvermessungsarm elektrisch			
1.10	Schnittstelle Stangenlader			
1.11	DOOSAN Tool Load Monitoring System (DTMT - Werkzeugbruchüberwachung mittels Wirkleistungsmessung)			
1.12	3-farbige Signalleuchte			
	Preis der Grundmaschine			
2	weltweitere enthaltene Optionen			
2.1	Späneförderer, Scharnierband, verstärkte Ausführung, seitlich rechts Fabr.Richter			
2.2	Nachrüstung Fütterspülung von außen für Hauptspindel			
2.3	Anzahl der Werkzeugplätze auf dem Revolver 24 ST_BMT65P inkl. Softwarefreischaltung inkl. Werkzeughalter-Erstausrüstung			
2.4	Absaugung Dormatec AF-30 P			
2.4.1	Dormatec Aircleaner AF-30P Leistung: 29 m³/min Motor: 0,75 kW Filterleistung: 99,97 % Geräuschpegel: 70dB Gewicht: 65 kg			
2.4.2	Flexibler Schlauch H-200 ø 200			
2.4.3	Manschette für flexiblen Schlauch HC-200 ø 200			
2.4.4	Klemmring für flexiblen Schlauch HB-215 ø 200			
2.4.5	Lufteinlassadapter A-200 ø 200			
2.4.6	Vorfiltersystem PF-300 ø 300			
2.4.7	Filtervlies FS-300			
2.4.8	Nachfilter P-version			
2.4.9	Montagearbeiten und Adaption an Puma 2600 LSY II			
2.7	Programmierbarer Spanndruck programmierbar über M-Befehl in 1bar-Schritten Änderung des Drucks im laufenden Programm möglich			