



Abb. X.mill 1300

Standardzubehör: Steuerung GPlus 450, Werkzeugwechsler mit Doppelarmgreifer, Späneförderer, elektronisches Handrad, Servoantriebe für alle Achsen, pneumatische Werkzeugklemmung, Klimaanlage, Arbeitsleuchte, vollgekapselter Arbeitsraum, RS-232 und USB Schnittstelle, automatische Zentralschmierung, Bedienwerkzeug, Bedienungsanleitung

Optionen 4. Achse siehe Seite 247

| Technische Daten | X.mill 1300 | X.mill 1500 |
|---|--------------------|--------------------|
| Steuerung | GPlus 450 | GPlus 450 |
| Arbeitsbereich | | |
| Verfahrweg X-Achse | 1300 | 1500 |
| Verfahrweg Y-Achse | 700 | 800 |
| Verfahrweg Z-Achse | 650 | 700 |
| Tischabmessungen | 1400 x 710 | 1700 x 800 |
| Tischbelastbarkeit | 1000 | 1500 |
| T-Nuten (Anzahl x Breite x Abstand) | 5 x 18 x 150 | 5 x 22 x 135 |
| Abstand Spindelnase-Tisch | 150 - 900 | 170 - 870 |
| Ausladung | 785 | 800 |
| Hauptspindel | | |
| Drehzahlbereich | 60 - 8000 | 60 - 8000 |
| Spindelaufnahme | BT 50 | BT 50 |
| Vorschub | | |
| Eigang X-/Y-Achse | 15000 | 10000 |
| Eigang Z-Achse | 10000 | 10000 |
| Arbeitsvorschub | 5 - 5000 | 5 - 5000 |
| Werkzeugträger | | |
| Werkzeugplätze | 24 | 24 |
| Genauigkeiten | | |
| Positioniergenauigkeit | ± 0,01 | ± 0,01 |
| Wiederholgenauigkeit | ± 0,005 | ± 0,005 |
| Antriebsleistungen | | |
| Motorleistung Hauptantrieb (cont./30 min) | 11 / 15 | 15 / 18,5 |
| Maße und Gewichte | | |
| Abmessungen (LxBxH) | 3580 x 3481 x 3071 | 4270 x 3413 x 3067 |
| Gewicht | 11000 | 14000 |

CNC Vertikal-Bearbeitungszentren X.mill 1300 • 1500

Zum Bearbeiten großer und schwerer Werkstücke mit extra breiten Rechteckführungen

Preis ab
79.900,- €



Abb. X.mill 1500

GPlus 450
www.knuth-gplus.de

- Werkzeugmagazin für 24 Werkzeuge mit schnellem Doppelarmgreifer = **Werkzeugwechselzeit 1,7 s**
- Maschinenbett und Vertikalführungssystem verfügen über sehr breite, gehärtete und geschliffene Rechteckführungen
- 4 Bahnen-Führungssystem im Maschinenbett für hohe Tischbelastung
- großzügig dimensionierte Präzisionskugellaufspindeln
- direkt über Servomotoren angetrieben, für ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit und Präzision
- pneumatische Werkzeugklemmung für einfachen und schnellen Werkzeugwechsel
- wartungsfreundlich durch automatische Zentralschmierung
- leistungsstarke Hauptspindelmotoren von 11 - 18,5 kW im Dauerbetrieb



4-Bahn-Führungssystem

schweres verwindungsfestes Gussgestell

www.knuth.de