

1.1 Lernen Sie Ihren ALLROUNDER kennen

1.1.1 Technische Daten ALLROUNDER 320 C

Technische Daten 320 C	
Maschinentyp	320 C
EUROMAP Größenangabe ¹⁾	500-170
Schließeinheit	
Schließkraft	max. kN 500
Zufahrkraft	max. kN 35
Öffnungskraft / erhöht	max. kN 25 / 130
Öffnungsweg	max. mm 350
Werkzeugeinbauhöhe	min. mm 200
Abstand zwischen den Aufspannplatten	max. mm 550
Lichter Säulenabstand	mm 320 x 320
Werkzeugaufspannplatten (b x h)	mm 446 x 446
Gewicht bewegl. Wkz-Hälfte / mit Abstützung	max. kg 270
Auswerferkraft	max. kN 30
Auswerferweg	max. mm 125
Hydraulik, Antrieb, Sonstiges	
Antriebsleistung der Hydraulikpumpe	kW 11
Installierte Gesamtleistung ²⁾	kW 22,9
Farbe: Kunststoffbeschichtung Struktur lichtgrau / mintgrün / rapsgelb	
Schaltschrank	
Sicherheitsvorschrift	DIN EN 60204
Steckdosenkombination (1 Schuko, 1 Cekon)	1 x 16 A
Spritzeinheit	
170	
Schneckendurchmesser	mm 25 / 30 / 35
Wirksame Schneckenlänge	L/D 24 / 20 / 17
Schneckenweg	max. mm 120
Rechnerisches Hubvolumen	max. cm ³ 59 / 85 / 115
Spritzteilgewicht	max. g/PS 54 / 77 / 105
Materialdurchsatz ⁴⁾	max. kg/h PS 10 / 13,5 / 16
	max. kg/h PA 6.6 5 / 7 / 8
Spritzdruck ³⁾	max. bar 2500 / 2000 / 1470
Einspritzstrom ³⁾	max. cm ³ /s 66 / 96 / 132
Staudruck positiv / negativ	max. bar 350 / 200
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	max. m/min. 35 / 42 / 49
Schneckendrehmoment	max. Nm 300 / 350 / 350
Düsenanlagekraft	max. kN 60
Düsenabhebeweg	max. mm 210
Installierte Zylinderheizung	W 4 x 2200
Installierte Düsenheizung	W 600
Inhalt des Granulatbehälters	l 50
Maße und Gewichte der Basismaschine	
Ölfüllung	l 165
Nettogewicht	ca. kg 2330
Elektrischer Anschluss (Vorsicherung) ²⁾	A 63

1) 1. Zahl: Schließkraft (kN)

2. Zahl: max. Hubvolumen (cm³) x max. Spritzdruck (kbar)

2) Werte beziehen sich auf 400 V/50 Hz. Die Last ist weitgehend symmetrisch auf die 3 Phasen verteilt (Maschinenausbaustufen beachten).

3) Kombination aus max. Spritzdruck und max. Einspritzstrom (max. Einspritzleistung) können sich gegenseitig ausschließen.

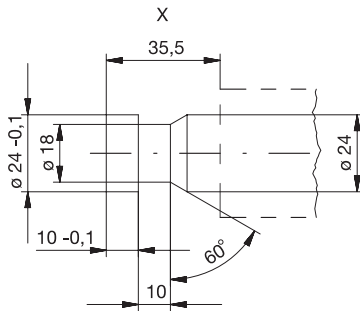
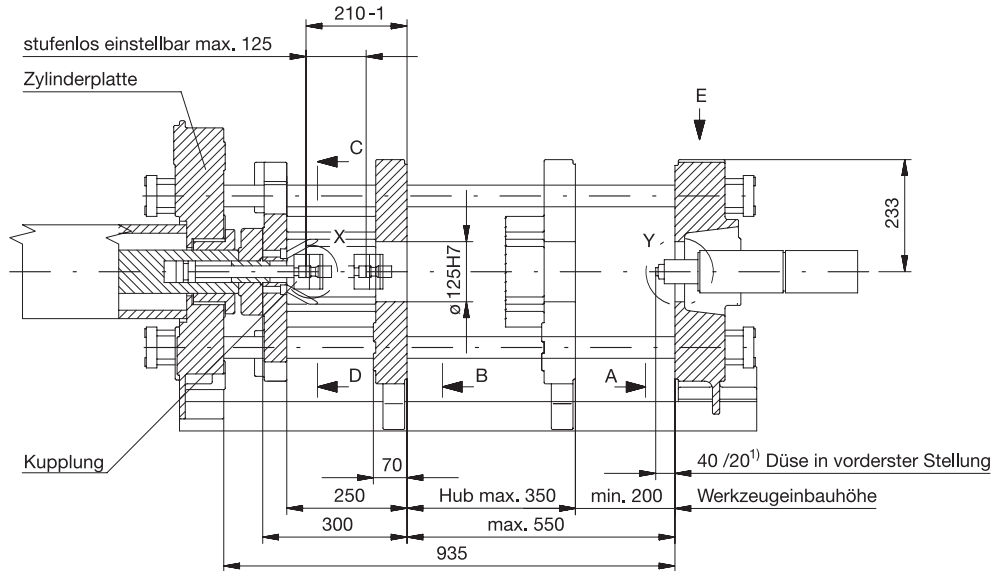
4) Abweichungen je nach Prozesseinstellungen und Materialtyp sind möglich

Die Angaben der technischen Daten entsprechen dem Stand bei Drucklegung. Im Interesse ständiger Weiterentwicklung behalten wir uns Änderungen vor.

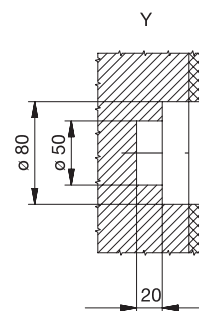
1.1.2 Werkzeugeinbaumaße / Auswerfer-Anschlussmaße

Werkzeugeinbaumaße 320 C Teil 1

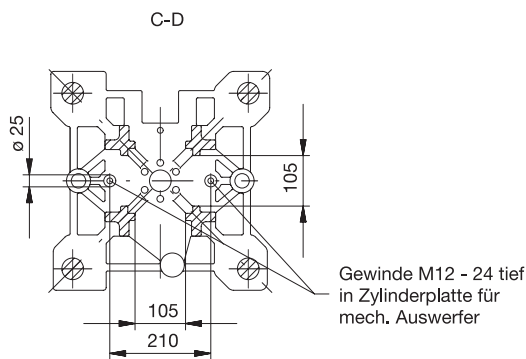
Die Angaben der technischen Daten entsprechen dem Stand bei Drucklegung. Im Interesse ständiger Weiterentwicklung behalten wir uns Änderungen vor.



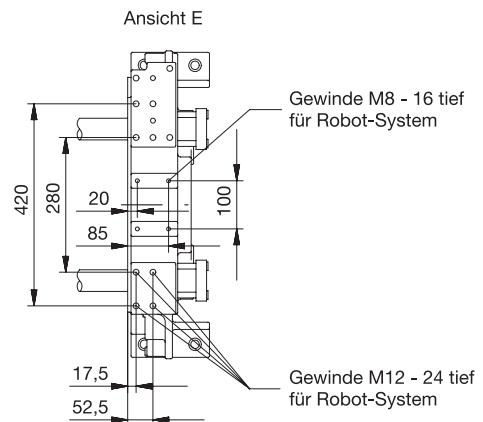
Auswerferbolzen



Ausdrehung im Werkzeug nur, wenn kurzer Anguss gewünscht wird.



1) Maß gilt nur für Duroplastwerkzeuge



BAM_203287_000_DE_10

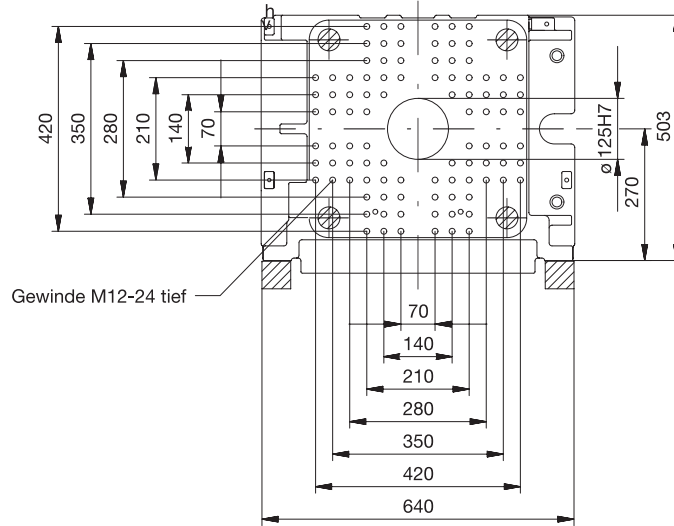
(GC1712D)

..TECH-DATCG320DE01AB_25_5404_000.FM 01 2006.03.27

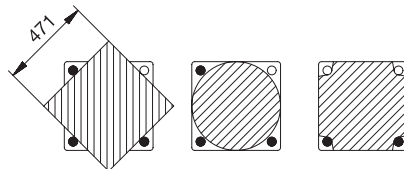
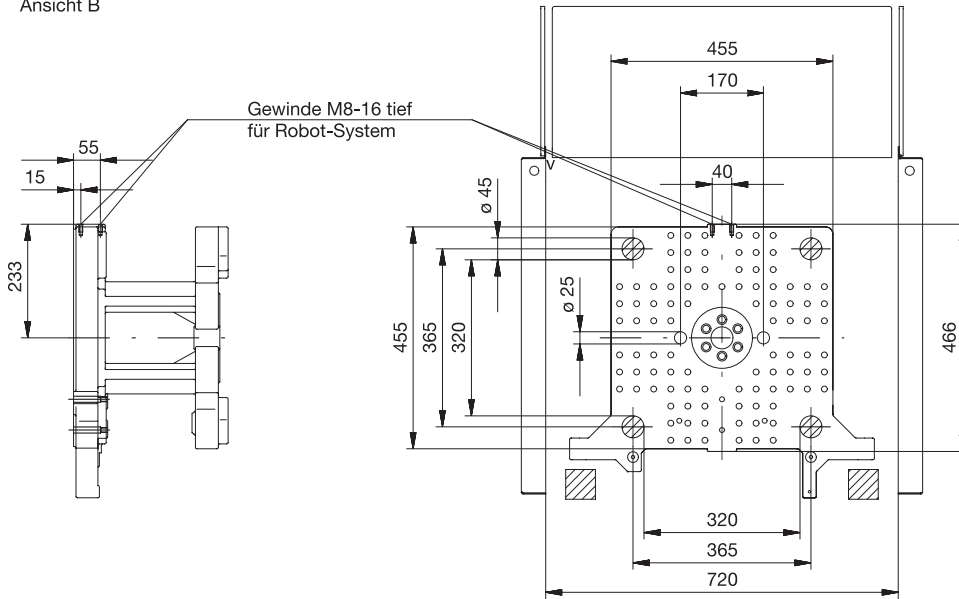
**Werkzeugeinbaumaße 320 C
Teil 2**

Die Angaben der technischen Daten entsprechen dem Stand bei Drucklegung. Im Interesse ständiger Weiterentwicklung behalten wir uns Änderungen vor.

Feste Werkzeugplatte
Ansicht A



Bewegliche Werkzeugplatte
Ansicht B



Nutzbare Aufspannfläche beim Ziehen der Säulen