

Grundmaschine NTX 1000 mit Drehlänge 450 mm

- Hauptspindel als integrierter Spindel-
motor, Antriebsleistung 7,5/11 KW
(100/40% ED), 6000 min⁻¹
- Teilhohlspanneinrichtung (hydr.)
Zugrohrinnen-Ø 52 x 426 mm tief
- C-Achse und Spindelbremse (hydr.)
- Kreuzschlitten oben mit Dreh-/Fräs-
spindel als Motorspindel, 20.000 min⁻¹
mit hydr. Klemmung beim Drehen,
Aufnahme CAPTO C5
- Y-Achse ± 105 mm
- B-Achse ± 120° mit hydr. Klemmung
- Werkzeug-Kettenmagazin mit 38 Plätzen
- Gegenspindel als integrierter und
schwenkbarer Spindelmotor
Antriebsleistung 5,5/7,5 KW
(100/40% ED), 6000 min⁻¹

- Hydraulische Spanneinrichtung
- C-Achse und Spindelbremse (hydr.)
- absolute, direkte Wegmeßsysteme in den Linearachsen X1, Y1, Z1
- Kühlmittelpumpe 8 bar; 35 l/min
Kühlmitteleinrichtung außen für Dreh-Frässpindel
- Scharnierband-Späneförderer, Abwurfhöhe 600 mm
- Kühlsystem für Spindelmotore, Dreh-Frässpindel, B-Achs-Torquemotor
- CNC Steuerung SIEMENS SINUMERIK Operate mit ShopTurn 3G
- USB-Schnittstelle, Ethernet-Schnittstelle

CNC-Steuerung SIEMENS SINUMERIK 840D solution line mit ERGOline Control, Sinumerik Operate und ShopTurn 3G, Betriebssystem Linux ohne Mehrpreis

5-Achsen Simultanbearbeitung, Bearbeitung an der Kontur (Nur in Verbindung mit Siemens-Steuerung)

Hydraulische Hohlspanneinrichtung Ø66 mm Zugkraft 68 kN bei P max 45 bar, max. Drehzahl 5.500 min⁻¹
Mehrpreis

Differenzdruckspannung für die Gegenspindel

Mechanischer Ölnebelabscheider 600 m³/h mit Verschmutzungsanzeige, Filterklasse H13

Kühlmitteleinrichtung 8/20 bar bestehend aus

- Kühlmittelbehälter 600 l, 8 bar/20 l/min und 20 bar/40 l/min über M-Funktion anwählbar, mit Zuführung durch die Dreh-/Frässpindel
- Bandfilteranlage Filterfeinheit 40 µm
- Hebepumpe mit Niveauüberwachung

Kühlmittelspritzpistole