Technische Daten



3.9 Technische Daten

Projektbeschreibung	
Benennung	Doppeltes Bearbeitungszentrum
Тур	DBZ2/50
Hersteller	AXA Entwicklungs- und Maschinenbau GmbH
Maschinennummer	
Auftragsnummer	
Baujahr	2012
Auslieferungsdatum	10.04.2012
Kunde	
Adresse	

Allgemeine technische Daten	
Gesamtlänge	6550 mm
Gesamtbreite	3000 mm
Gesamthöhe	3150 mm
Gesamtgewicht	18 t
max. Bodenbelastung	siehe Fundamentplan
Anschlussspannung	3x400V/230V/N/PE 50Hz
Anschlussleistung	69 kVA
Vorsicherung	max. 125 A
Steuerspannung	24 V

Ausführung		
Hub X-Achse	2x800 mm	
Hub Y-Achse	600 mm	
Hub Z-Achse	600 mm	
Spindelausführung	Hohlwellenmotor, wassergekühlt	
Spindeldrehzahlbereich	30 – 4000 min ⁻¹	
Schwenkkopf A-Achse		
Schwenkkopf B-Achse		



Technische Daten

Ausführung

Rundtisch

Automatische Schiebetüren

Sicherheitsvorhang Türen

Farbgebung

SIEI-AREG GmbH Typ: KFM05a

Schmersal SLC220

RAL7015; RAL7035

Werkzeugwechsler

Typ

Teller

Werkzeug Fräsbearbeitung

SK50

Anzahl Werkzeuge Fräsbearbeitung

16

Maximale Werkzeugabmaße siehe Seite 67

Antriebe und Messsysteme Fahrständermaschine

X-Kugelrollspindel

Bosch-Rexroth 1510-5-3459 Ø 50 x 20 x 3800

Y-Kugelrollspindel

Bosch-Rexroth 1510-5-3457 Ø 50 x 20 x 1495

Z -Kugelrollspindel

Bosch-Rexroth 1510-4-7112 Ø 40 x 10 x 1260

WZW -Kugelrollspindel

X -Messsystem

esssystem Heidenhain LC 183 740 ML

Y -Messsystem Z -Messsystem

Heidenhain LC 183 740 ML

Heidenhain LC 183 3240 ML

Messsystem B-Achse

RTA -Messsystem

Hauptspindel

Antriebsmotor

DME 132.AM (Kessler)

Spindelausführung

Hohlwellenmotor, wassergekühlt

Spindel Drehzahlbereich

30 - 4000min⁻¹

Werkzeugaufnahme

SK50

Werte für die Anzugskraft der Spindel, siehe Seite 63

Drehzahl-Drehmoment-Diagramm siehe Seite 62





Hauptspindel Antrieb 131	
Antriebstyp	AC-Hohlwellenmotor
max. Moment bei 40% ED	286,5 Nm
max. Moment bei 100% ED	191,0 Nm
max. Leistung bei 40% ED	45,0 kW
max. Leistung bei 100% ED	30,0 kW
Nenndrehzahl N _n	1500 Umin ⁻¹
zul. Drehzahlbereich	30 – 4000Umin ⁻¹

Antriebsmotoren Hauptachsen Fahrständermaschine	
X-Achse	1 FK 7083-5AF71-1AG0 (Siemens)
Y-Achse	1 FK 7083-5AF71-1AG0 (Siemens)
Z-Achse	1 FK 7083-5AF71-1AH0 (Siemens)

Antriebsmotoren Teller-Werkzeugwechsler	
Antrieb Magazinteller	1 FK 7044-7AF71-1GA0 (Siemens)

Übersetzungen Hauptachsen		
X-Achse	i=100/44 (v=25 m/min)	
Y-Achse	i=88/37 (v=25 m/min)	
Z-Achse	i=1:1	
B-Achse	HT NORTH HERE NORTH HERE NORTH HERE HERE HERE HERE HERE HERE HERE H	

Zeichnungen und Pläne	
Massblatt	A0112287-1-3
Arbeitsraum	01005756
Fundamentplan	A0118630-1
Transportskizze	A0118556-1
Maschinenübersicht	A0118642-1
Hydraulikplan Standard	A0116982-3
Hydraulikplan Spannvorrichtung	A0118523-3-1



Technische Daten

Zeichnungen und Pläne

Pneumatikplan

A0117047-2-1

Emulsionsplan

Hersteller der Hydraulik- und Pneumatiksysteme

Hydrauliksystem:

HYDAC

Pneumatiksystem:

FESTO

Späneförderer

Hersteller:

AXA -Maschinen- Armaturen GmbH & Co. KG

Typ:

FSB 300

Serien-Nr:

165204-1

Zeichnungs-Nr:

01005860

Zentralölschmierung

Hersteller

SKF

Тур

MKU2-KW6-20003+428

Öl-Nebelschmierung

Hersteller

SKF

Тур

MKU1-KW2-20000+428

Kühlanlage

Hersteller

Rittal

Тур

SK3334.625

Wärmetauscher Schaltschrank

Hersteller

Rittal

Тур

SK3375.100

Technische Daten



Sonderausstattung

Sonderausstattung

- 2 Arbeitsraumleuchten
- 2 Absaugstutzen oberhalb des linken Arbeitsraumes

Zulieferdokumentation

Zu allen Zubehörbaugruppen, die als eigenständige Module in die Maschine integriert sind, finden Sie im Anhang bzw. im Teil "Zubehör" die entsprechenden Betriebs- und Bedienungsanleitungen sowie weitere Informationen zu den jeweiligen Baugruppen.

Typenschild



Abb. 12: Position des Typenschildes

- 1 Hauptschalter
- 2 Typenschild
- 3 Betriebsstundenzähler
- 4 Sicherheitshinweise
- 5 Schaltschrank

Das Typenschild befindet sich in der Nähe des Hauptschalters am Schaltschrank des Bearbeitungszentrums. Es enthält Angaben über den Maschinentyp, das Herstellungsjahr, die Herstelleradresse sowie einige technische Angaben.