

## Technische Daten OKUMA Multus U3000 1SW 1500 (2023)

1105390

1 Stück

OKUMA MULTUS U3000 1SW 1500

CNC-Dreh-Fräszentrum

mit Steuerung OKUMA OSP-P300SA

inklusive OSP suite mit zahlreichen Apps zur einfacheren und schnelleren Bedienung und ECO suite mit umfangreichen Funktionen zur Energieeinsparung mit Gegenspindel, Drehlänge ca. 1.500 mm und H1-Revolver (1 Station) einschl. Y-Achse, B-Achse 0,001° und 40-Stationen-Werkzeugmagazin komplett einschl. folgender Komfortausstattung:

- Hauptantrieb (Okuma-Motorspindel) mit 22 kW / 427 Nm / 5.000 1/min, Spindelnase KK Gr. 6, Spindelvorderlager Ø 120 mm, Spindelbohrung Ø 80 mm, Drehzahlbereich in 2 Stufen, Bereichsumschaltung bei voller Drehzahl
- Gegenspindel (Okuma-Motorspindel) mit 22 kW / 420 Nm / 5.000 1/min, Spindelnase KK Gr. 6, Spindelvorderlager Ø 120 mm, Spindelbohrung Ø 80 mm, Drehzahlbereich in 2 Stufen, Bereichsumschaltung bei voller Drehzahl, verfahrbar auf W-Achse, Drehzahlsynchronisation, programmierbarer Axialdruck zur sicheren Plananlage, Backen säubern mit Luft
- Kollisionsvermeidungssystem CAS in Echtzeit (Volumenmodelle von Werkzeugen, Haltern, Futter/Backen etc. können in konfiguriertem .stl-Format eingelesen werden, die Details zur Konfiguration erhalten Sie auf Anfrage)
- 19" Farb-LCD TFT (1280 x 1024) mit 3-D-Farbgrafik als Multi-Touch-Screen mit vertikalem Bildschirm und neigbarer Tastatur (schräg einstellbar)
- Zweites Betriebssystem Windows für Bedienung und Datenkommunikation offen und frei nutzbar für Windows kompatible Anwendungen
- Werkzeugmagazin mit 40 Stationen
- C-Achse 360°, Positionierung in 0,001°
- Y-Achse mit Hub + 125 / - 125 = 250 mm
- B-Achse 240°, Positionierung in 0,001°
- Werkzeugspindel (Okuma-Motorspindel) 22 kW / 120 Nm / 12.000 1/min
- Innere Kühlmittelzufuhr für rotierende Werkzeuge, Pumpe mit Druck max 20 bar einschließlich Beutelfilter, Außenkühlung Werkzeugspindel, Pumpe mit Druck max 3 bar
- Werkzeugsystem HSK-A63
- Werkzeugüberwachungssystem
- Werkzeugmesseinrichtung (bei Einsatz Standard-Spannfutter) für sicheres Einrichten
- abnehmbares kabelgebundenes Handrad
- Maschinenmanagement MacMan mit integrierter BDE (Betriebsdatenerfassung)
- Teileprogrammspeicher 2 GB
- max. Länge einzelnes Teileprogramm 2 MB
- 2 Anschlüsse USB 2.0
- Schnittstelle Ethernet mit Browser und DNC-T1 für Programmübertragung
- Vorbereitet zur Ferndiagnose während Gewährleistung
- Harmonische Drehzahlschwingung durch periodische Drehzahländerung
- Werkzeughöhen-Korrektur in Y-Achse für Drehwerkzeuge
- Zirkular Gewindefräsen X/Z/Y/B (Schraubenlinien-Interpolation) einschl. Exzenterfräsen X/Y/C
- Hi-Cut Pro Hochgeschwindigkeitssteuerung für rotierende Werkzeuge
- 10 Werkstücknullpunkte (Koordinatensystem-Wahlfunktion)
- Koordinatenumwandlung (Verschieben, Drehen)
- elektr. Spindelorientierung + / - 0,1 °

1080534	1 Stück
Vergrößerte Hauptspindel KK Gr.8, Vorderlager Ø 140 mm Drehzahlbereich 4.200 1/min Bohrung Ø 91 mm, Motor mit Leistung 22 kW Drehmoment 427 Nm.	
1006522	1 Stück
Hohlspannzylinder Ø 86 mm SMW VNK T2 200-86 mit Bohrung Ø 86 mm	
1091229	1 Stück
Zylinderflansch	
1053926	1 Stück
Vollspannzylinder SMW SIN-S 175	
1101172	1 Stück
Zylinderflansch	
1080540	1 Stück
Werkzeugsystem Capto C6 für H1-Revolver anstatt HSK-A63	
1081740	1 Stück
Luftzufuhr extern und durch die Werkzeugspindel für Drehhalter und rotierende Werkzeuge (Luft / Emulsion umschaltbar)	
1080126	1 Stück
Werkzeugmagazin mit 80 Magazinplätzen bzw. 2 Magazine hintereinander mit je 40 Magazinplätzen	
35RC00066	1 Pauschale
Inbetriebnahme 80 ST. Magazin Mehrpreis	
1081759	1 Stück
Kühlmittelspülung auf/zu per M-Funktion ab Werk Japan für die Hauptspindel	
1081743	1 Stück
Kühlmittelspülung auf/zu per M-Funktion ab Werk Japan für die Gegenspindel	

1098069	1 Stück
Werkstück-Auffangeinrichtung programmierbar, für Werkstückgröße Ø 70 x 150 mm Gewicht max. 4 kg, für OKUMA Multus U3000 mit 1 Revolver einsetzbar für die Gegenspindel	
1503591	1 Stück
Robot-Loader-Interface Anybus (DeviceNet auf Profibus) für das Be- und Entladen einer Zweispindel-Maschine für Maschinen mit OSP-P300SA Steuerung	
35RC00075	1 Stück
Türautomation elektr. (eine Teleskoptür)	
1005789	1 Stück
automatisches Abschalten bei Losgrößenende	
1080577	1 Stück
In-Prozeß-Messen mit RENISHAW Taster (RMP60)	
1099891	1 Stück
Messen in Y-Achse	
1080579	1 Stück
Automatische Nullpunkt- Verschiebung in der Z-Achse für die Haupt- und Gegenspindel	
1080580	1 Stück
Automatische Nullpunkt- Verschiebung in der C-Achse für Haupt- und Gegenspindel	
1040356	1 Stück
Software Multifunktionswerk- zeug für den Einsatz von Multifunktionswerkzeugen mit radial angeordneten Wendepplatten, 2, 3, 4 und 6 Schneiden die in der Bohr-/Frässpindel alle 30° positioniert werden können.	

1076285

1 Stück

Steuerungserweiterungskit  
( Kit One-Touch IGF-M-D )

bestehend aus:

- Dialog-Programmierung Advanced One-touch mit automatischer Arbeitsplanerstellung
- Gewindeschneiden im Kreisbogen ( z.B. für Gewindeauslauf )
- programmierbare Werkzeugstandzeit, Aufruf Schwesterwerkzeuge nach Eingriffszeit, Stückzahl, Korrekturaddition und Verschleiß

1121411

1 Stück

3D Maschinenmodell

für die Simulation in einem CAM-System

Für Maschinentyp: MULTUS-Serie und alle Maschinen mit CAS

Bitte geben Sie den Maschinentyp und die Serien Nr. an.

Die Daten werden im STL- und STP-Format bereitgestellt.

Die ausschließliche Verwendung für die Simulation in einem CAM - System muss durch eine entsprechende Vereinbarung durch den Anwender bestätigt werden.