

WKM/2

13-fach Werkzeugwechsler
für Schleifscheiben D 125

Eine Steuerung für alles
FANUC 31i-B5

Flexible Getriebeachse mit
geringer Störkontur und
zwei Spannstellen

Palettspeicher

Häberle WKM/2

Werkzeug- und Werkstückhandling in einem Guss

Die WKM/2 ist unsere Fertigungszeile für die Schleifbearbeitung kleinerer Werkstücke. Sie ist ausgestattet mit einer pneumatisch gesteuerten Greifereinheit inklusive Wendeeinheit und einem mechanisch angetriebenen Palettmaster als Speichereinheit. Dieses System ist sehr kostengünstig und gleichzeitig höchst produktiv. Dabei ist die WKM/2 äußerst flexibel konfigurierbar und bis hin zur 6-Seitenbearbeitung auf 5-Achs-Ebene nutzbar.

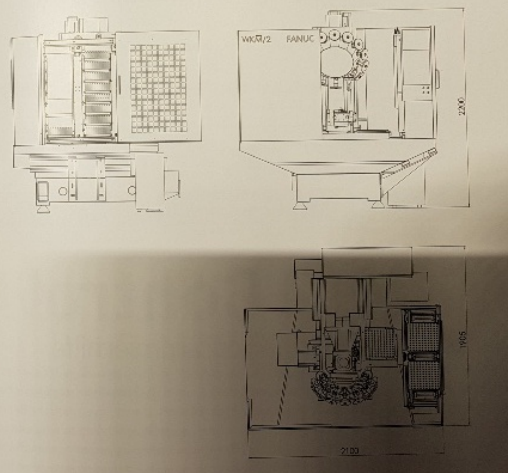
Lehrarbeit - Zähler mit Netzanschluss 30 Tassen
Ust-ICN-DE 81149594 Herstellerpatent Anlagentechnik

WKM/2

- Standardausstattung**
- Dual Check Safety (DCS)
 - Elektronisches Handrad
 - 10,4" Farβ-LCD-Bildschirm
 - Dynamische Graphikanzeige
 - Einermast-Steuerung
 - Schnittstelle für USB, CF-Karte, RS232C, analog
 - Auswählbare numerisches Bedienfeld
 - Variable Spindelorientierung M17
 - LED-Innenraumbeleuchtung
 - freie M-Befehle
 - 10 potentialfreie digitale Ein-/Ausgänge
 - Multi-Lingua Sprachauswahl
 - Thermekompensation X-Y-Z-Achse
 - Hinweisbeleuchtung
 - Zusätzliche Werkstückhaltepunkte, 48 Pos. (200 mm)
 - Programmsimulation
 - Druck-Esteller
 - Einzel-Feed
 - Abwärtsgleichlauf
 - Prozessüberwacher
 - Werkzeiltatortenspeicher C
 - Sevendrehbohrer ohne Ausgleichsbohrer
 - Interprogrammierung M19 und M198
 - AU-Konvert-Konstante
 - Schraubentriebe-Information
 - Bohr-Fest-Zyklen
 - Koordinatensystemdrehung
 - Kunden-PRC



Verfahrwege X/Y/Z	650 mm x 400 mm x 330 mm
Max. Werkzeuglänge (0-10.000 U/min)	200 mm
Tischgröße	850 mm x 410 mm
Max. Werkzeuggewicht (0-10.000 U/min)	3 kg
Abstand Tischoberfläche / Spindelmessebene	250 mm - 520 mm mit HC1100
Steuerung	FANUC 31i-B5
Spindelrehzahl	10.000 U/min
Spindelast bei 10.000 U/min	78 Nm, 12,5 kW (1 min), 3,2 kW Dauerbetrieb
Eilgang in allen Achsen	56 m/min
Beschleunigung X/Y/Z	1,5 G
Anzahl Werkzeuge (Schleifscheibenplätze)	je nach Massentisch 13/14
Werkzeugwechselzeit	3 Sek. (3 kg/Werkzeug)
Programmierbarer Vorschub	30.000 mm/min
Spindelaufrahme	8730
Positioniergenauigkeit ISO 230-2	0,005 mm
Wiederholgenauigkeit ISO 230-2	±0,002 mm
Druckluftverbrauch	190 l/min bei 4,5-bar



1 WKM/2 FANUC CNC MASCHINE
X600, Y400, Z330, A192, B360
5.5KW, HAUPTSPINDELDREHZAHL 10000 1/MIN
13 SCHEIBENPLÄTZE; EILGANG 36 M/MIN
AUTOMATISCHE BELADEEINHEIT INCL. WENDEEINHEIT
3D MESSTASTER; STEUERUNG FANUC 31IB5;
ETHERNET, RS232, SPEICHERKARTENEINSCHUB
3X400VOLT 50 HZ; GEWICHT CA 2500KG
KÜHLMEDIUMZULAUF 3/4"
KÜHLMEDIUMABLAUF 3" HÖHE 230MM MITTIG
Lieferung am 25.09.2014

1 INTERNER KASSETTENSPEICHER
MECHANISCH/PNEUMATISCHE ANSTEUERUNG
Lieferung am 25.09.2014

1 GREIFERFINGER PAAR SONDERAUSFÜHRUNG
Lieferung am 25.09.2014

7 KASSETTE ALU SONDERAUSFÜHRUNG HINGER
Lieferung am 25.09.2014

1 WKM CONTROL CENTER MASCHINENLIZENZ
Lieferung am 25.09.2014