

QIROX Schweißroboter

QRH 390 2.0

max. Traglast:
Arbeitsbereich

mit Steuerung

10kg
Ø 3900mm

**QC 2
Advanced**

inkl. Verbindungskabel
Steckbar

5m

Programmierhandgerät mit Touchscreen mit LED backlight

8,4"

Verbindungskabel PHG in Lichtwellenleiterausführung

8m

Cloos Qirox Technology Interface (QTI)

- Qirox Technologie-Schnittstelle für Prozesse und Geräte
- Programmierung aller Parameter (Roboter- und Prozess- / Geräteparameter) auf dem PHG des Roboters
- Neuer Prozess Tandem führend / folgend:
 - Getrennte und flexible Programmierung des führenden und folgenden Drahtes vom Roboter aus
 - Automatische Umschaltung des führenden und folgenden Drahtes bei Richtungsumkehr des Roboters

Schweißsoftware
Digitale Ein- / Ausgänge
serielle Schnittstelle
Rechnerkopplung QIROX Controller

16

CAN-Bus
Tastatur
USB-Schnittstellen
Flashspeicher
Puffermodul 24V
Punkt-Editor
Erweiterbar auf bis zu 16 Achsen

2
8GB

Großer Einbauraum für Steuerungskomponenten Peripherie

Dachkühlgerät Qirox V9-QC2

900W ETE

Qirox Safety Controller

Einschweißen und Funktionstest Roboter inklusive Stromquelle

im Herstellerwerk

PHG-Kabel
verlängert auf

≥ V07
25m

Verbindungskabel Qirox Controller steckbar

QRC/H

Mehrpreis pro zusätzlichem Meter

Roboter Zubehör integriert

Vorbereitung Schnittstelle Qineo/Quinto II

Abdeckung Steckerfeld klein
Höhe

≥ V04
1400mm

Roboterkalibrierung

notwendig
IRPS

TCP-Vermesseinrichtung TCP-ME (ähnlich 072130600)

notwendig
IRPS

Parameterverschleifen

Streckenabhängiger Übergang zwischen Parameterlisten 2

Mehrlagentechnik

Programmierbare Pendelfiguren

Softwaresprache deutsch

taktiler Sensor Quinto
taktiler Sensor Gasdüse

60/700V

taktiler Sensor Schweißdraht (*Bedingung: Quinto-CDD-Drahtabschneider*)

Lichtbogensensor

Während des Schweißens misst der CLOOS Lichtbogensensor, ob die Brennerposition tatsächlich mit der programmierten Bahn übereinstimmt. Bei Abweichungen zum Beispiel durch Wärmeverzug erkennt der Roboter die tatsächliche Kontur.

Tool Controller CTMS inkl. Rob. Software

≥ CMR 8

IRPS Laserscanner Basis

Achtung! Laserklasse 3R

Für den Betrieb des Lasers wird kundenseitig ein Lasersicherheitsbeauftragter benötigt.

bestehend aus:

Steuerung IPC

Rittal Schaltschrank

Touch-Screen-Bildschirm

Tastatur mit Touchpad

Roboter Interface Ethernet

Scanner Interface

Unterbrechungsfreie Stromversorgung

IRPS Software Basis

Software 6-Achziger Robot und eine lineare Zusatzachse

Zugehörige Kabel max. 20m lang

VPN router

IRPS Laserscanner

Scanbreite: 1.000 mm bei 500 mm Produkthöhe.

Scangeschwindigkeit: 300 bis 1.000 mm/sec.

IRPS Encoder für Linearachse

Schutzgehäuse IRPS Laser

mit pneumatischen Schutzklappen für Kamera und Laser.

IRPS Softwaremodul "Stahlbauträger"

zur Erkennung und Programmierung von Stahlbauträger, siehe „IRPS Software Modul Stahlbau V2“

IRPS Softwaremodul "Geländer"

zur Erkennung und Programmierung von Geländer, siehe „IRPS Software Modul Geländer“

Schweißtechnik

Qineo Next 602

QIROX Interface (CAN, NS, GDS)

600A

Wasserkühlmodul Qineo Next

Verbindungskabel Kühler

Bedienmodul Premium

inkl. Verbindungskabel 5m

Qineo NextT

QN Next Splitter B

QN NX/Pro RPU-Verlängerungskabel 30m

Wandhalter für Bedienmodul

Kabel Qirox -Qineo CAN Bus

Qineo Pro /
NextT

Massekabel

(Pauschalbetrag)

Verbindungsschlauchpaket

CAW600-H

Zwischen Drahtantrieb und Stromquelle.

per meter

Drahtantriebsaggregat

QN-WD-A4

Qineo Pro +
NextT

Brennerschlauchpaket

CAW-xx

CDD (Cloos Duo Drive)

QRH-xxx

Roboter-Drahtantrieb Brennerseitig.
Abschaltsicherung

Komplett mit

Zwischenflansch

QRH 360/390

MRW

Roboterschweißbrenner

Prüflehre für MRW

35°

Halterung für 300 mm Drahtspule

Für Drahtspulen nach DIN 8559

DV-10

Druckluftverstärker

CMR-8-C

Brenner-Reinigungsgerät
hängend

Drahtabschneider

für CMR-8-C

Verbindungskabel CMR - QIROX Controller**Konsole für CMR****Messerkopf CMR6C NW 16 - MRW 500**

Zusatzantrieb

zwischen Drahtfaß o. Drahtablaufvorrichtung und
Drahtantriebsaggregat
QN-WD-B-H

- Intelligente Drahtregelung
- keine Kalibrierung notwendig
- Fördergeschwindigkeit gemäß Bedarf Master-Antrieb

Verteiler QINEO kpl.

QN-WD-B Y

NexT

Verbindungsleitung Y-Verteiler

QN-WD-B

Pro + NexT

*Länge entsprechend der Art.-Nummer.
(3/5/10/15/25m)*

Plexiglashaube

nur in Verbindung mit Cloos Faßdraht
mit Anschlußteil R3/8"

Innenspirale Drahtförderung

Ausführung 13/8

1m

Schutzschlauch Drahtförderung

Ausführung blau / 18

1m

Anschlussnippel Drahtförderung

für Innenspirale 13/8 und Schutzschlauch blau /18

Drahtendekontrolle (Ringsensor)

Für Quinto u. Qineo

Roboterpositionierer

GL-10kN

Hochbahn Führung vorne

Technische Daten:

Belastung des Laufwagen:	10kN
Verfahrgeschwindigkeit:	1,76m/sec.
Verfahrweg:	5000- 15000mm
max. Stützabstand:	8000mm

Verfahrweg pro Meter

GL-10kN

Fahrwagenplatte GL-10 kN, zur Trennung des Auslegers von dem Fahrwagen.

1000 mm

Sonderausleger für Roboter und mitfahrende Stromquelle (QINEO Next)

1000 mm

Montagematerial

für mittelgroße Anlagen

Dübel (Spreizanker, o.ä.), Schrauben, Kleinteile
nach kundenseitiger Vorgabe / örtlichen
Bodenverhältnissen

Fundamentplatten

Typ A: Belastung 2,5 kN – 10 kN

Gesamtverfahrwege:

X-Achse

4.000 mm

Verbindung – Sicherheit

Verbindungssteuerung integriert

incl. Spannungsversorgung für einen Roboter und eine Stromquelle

Stillstandsüberwachung QIROX

Achse 1-3

QRC/QRH

Lichtvorhang inkl. Startvorwahlpult

Höhe 1800mm
30mm

Strahlenabstand

max. 30m

Zaunelement, davon ausgehend das hinten und links an bei der Anlage eine Hallenwand vorhanden ist
Wellgitter mit Schutzvorhang o. Blechfeld

Breite:

1m

Kabelkanal

1m

für Verbindungskabel