

7. Technische Spezifikationen VMX 30

Arbeitsbereich	
X-Achse	760 mm
Y-Achse	510 mm
Z-Achse	610 mm
Spindelnase-Aufspanntisch	152 – 762 mm
Tisch-Aufspannfläche L x B	1020 x 510 mm
T-Nuten im Tisch (DIN 650)	5
Spann-Nuten, Breite	18 mm ^{H8}
Abstand	100 mm
Tischbelastung, gleichmäßig	750 kg
Antriebe	
Hauptantrieb-Arbeitsspindel	
Antriebsart	Drehstrommotor
Leistung 30min ED	11 kW
max. Drehmoment bei	500 min. ⁻¹
Drehmoment bei 30min. ED	213 Nm
Vorschubantriebe	
Antriebsart	Drehstrommotor
Vorschubgeschwindigkeit	
Programmierbar	3,0-7600 mm/min *
Über Konsole regelbar	3,0-11400 mm/min *
Eilganggeschw. in X/Y/Z	30/30/20 m/min
Spindelkasten	
Werkzeugaufnahme DIN69871	SK – A 40
Anzugsbolzen	DIN ISO 7388/II Typ B
Drehzahlbereich	10 – 10.000 min. ⁻¹

Konstruktive Merkmale	
Werkstoff Maschinenbett	Gußeisen
Bauart der Führungen	
kugelgel. Linearführungen	X, Y Z
Zentralschmierung	1 Pumpe (X,Y,Z)
Automat. Werkzeugwechseleinrichtung	
Bauart Werkzeugmagazin	Trommelmagazin
Werkzeugplätze	24
Werkzeug ϕ volle Beleg.	80 mm
Max. Werkzeuggewicht	7 kg
Max. Werkzeuglänge	300 mm
Wegmeßsysteme	
Art d. Meßsystems	Fotoelektrisch
Standard	Rotatorisch
Anbringung	motorseitig
Meßverfahren	Durchlicht
Auflösung	
Steuerungsintern	0,0005 mm
Genauigkeit	
Positionierg. Verfahrenweg	+/- 0,01 mm
Wiederholgen. Verfahrenweg	+/- 0,005 mm
Kühlung und Entsorgung	
Inhalt Kühlwassertank	300 ltr
Förderschnecke	
Aufstelldaten	
Maschinenabmessungen (B x T x H)	2200x4170x2775 mm
Transportgewicht	4300 kg
Elektrischer Anschluß	18 kVA / 30 A 380 – 400 V
Druckluftanschluß	6bar/0,3 ^{cbm} /min

* konturabhängig

Im übrigen verweisen wir auf unsere technischen Richtlinien!

Voraussetzung für die Einhaltung der Maschinengenauigkeit sind ordnungsgemäße Fundamentierung und konstante Umgebungstemperatur!