

 Speicherinhalt - Akkukopf

14 L (10,2 Kg PE-HD rechnerisch - Faktor 0,75)

 EXTRUDER

 Extrudertyp

Extraplast 120/25 WT (2 Extruder auf Maschine)

 Schneckendurchmesser

120 mm

 L/D Verhältnis

25

 Plastifizierleistung

Gem. Herstellerangaben:

HDPE: 960 Kg/h

ABS: 450 - 500 Kg/h

 MASCHINENSPEZIFIKATION

Steuerung: It-AUTEC Blow Control

 Zuhaltkraft

1400 KN

 Blasvolumen


k.A.

 Werkzeuggewicht max.:


3000 Kg

 Holmabstand horiz. / verti.


1725 mm / 1125 mm

 Plattengröße horiz. / verti.

1300 mm / 1480 mm

 Öffnungsweg

1000 mm

 Öffnungsweite max.:

1800 mm

 WZ - Mindesteinbauhöhe

2 x 400 mm

Hersteller: Extrplast

Baujahr: 2015

Schließkraft: 140t

Einbaumaße: siehe Aufspannplan

Blaskopf: 14 Liter Akkukopf, Wendelverteiler, innen beschichtet

Düsen Dm: 120-400mm

Extruder: 2x120/25

Ausbringung: HDPE 690 kg/h, ABS 450-500 kg/h

Steuerung: it-AUTEC Blow Control mit zwei Bedientableau's

Besonderheiten:

- ausgelegt für Blasdrücke bis 30 bar (für optische Anforderungen, u.a. geeignet für die Heckspoilerfertigung)
- voll- und halbautomatischer Betrieb möglich (Handentnahme, Inserts einlegen...)
- Betrieb als Einstationenanlage möglich
- Doppelstationenbetrieb mit zwei WDS-Programmen möglich
- Shuttlebewegung elektrisch (Zahnriemen), Schließkraftaufbau hydraulisch
- energiesparender Hydraulikantrieb FU-geregt
- einfacher Düsenwechsel mit Hilfsvorrichtung auf den Schließplatten
- Betriebs- und Energiedatenerfassung
- verstärkte Hydraulik zum Versorgung von nachgeschalteter Peripherie

