

Angebot vom 27.06.1995

Nr. 1-616-3068281/A5902

Blatt

Kühlmitteleinrichtung

Inhalt
Pumpenleistung
Fördermenge bei 4 bar

ca. 220 l
2,2 kW
25 l/min.

Frischölschmierung

Inhalt

ca. 5 l

Elektroanschluß

Anschlußwert, gesamt
Spannung
Frequenz
Absicherung (träge) nach VDE 0100
zulässige Spannungsschwankung bei 400 V

ca. 52 kVA
400 V
50 Hz
100 A
± 10 %

Abnahme

Maschinenabnahme

nach DIN 8605

Umgebungsbedingungen

Raumtemperatur

von + 5 bis + 40°C
24-Stundenmittel + 35°C
von 10 bis 75 %

relative Luftfeuchtigkeit

Gewichte

Nettogewicht der Maschine ohne Späneförderer
Bruttogewicht der Maschine bei LKW-Fracht

ca. 7000 kg
ca. 7200 kg

Abmessungen

Maschine mit Späneförderer

L x B x H ca. 5014 x 2190 x 1873 mm

TECHNISCHE DATEN CTX 500

Änderungen vorbehalten

Arbeitsbereich

Umlaufdurchmesser über Bettbahnabdeckung	600	mm
Umlaufdurchmesser über Planführung	420	mm
Spannfutterdurchmesser	250/315	mm
Planhub	275	mm
Längshub	1065	mm

Spindelkasten

Spindelkopf (Flachflansch)	220 h5	mm
Spindeldurchmesser im vorderen Lager	120	mm
Spindelbohrung	85	mm
Spindeldurchlaß (Option)	73	mm

Hauptantrieb

Leistung des Drehstrom-Hauptantriebes	27	kW
Drehzahlbereich	16 - 3200	U/min

Werkzeugträger

Anzahl der Werkzeugstationen	12	
Werkzeugaufnahme nach DIN 69880 (VDI 3425, Blatt 2)		
Zylinderschaft-Durchmesser	40	mm
Schaltzeit 30°	0,8	sec.
180°	2,4	sec.
Anzahl der angetriebenen Werkzeuge	6	
Antriebsleistung	9,2	kW
Drehmoment	29	Nm
Drehzahl, max.	3000	U/min

C-Achse

Drehzahlbereich	0 - 28	U/min
Drehmoment	400	Nm
Genauigkeit beim Punktstillsetzen	0,05	Grad

Reitstock

Pinolendurchmesser	100	mm
Pinolenaufnahme	MK 5	
Pinolenhub	120	mm
Pinolenkraft (bei 40 bar)	950	daN

Hydraulik

Inhalt	ca. 100	l
max. Druck	40	bar
Druck für Spanneinrichtung, max.	40	bar