

Technische Beschreibung

1.3.4. Elektrik

- Installierte Heizleistung	kW	32,5
- Pumpenantriebsleistung	kW	2 x 45
- Antriebsleistung Werkzeug- höhenverstellung	kW	0,75
- Anschlußleistung	kW	123/264 ²⁾
- Stromart	3 N mit belastbarem Nulleiter	
- Betriebsspannung	V	380 +/- 10%
- Betriebsfrequenz	Hz	50 +/- 1%
- Zuleitungsquerschnitt nach DIN 57100, Teil 523	mm ² Cu	70/240 ²⁾
- Nennstrom	A	187/400 ²⁾
- Sicherung nach DIN 57100, Teil 523	A _{tr}	200/400 ²⁾
- Steuer- und Versorgungs- spannung	V	220

2) Maximale Anschlußwerte mit Zusatzeinrichtungen

1.3. Technische Parameter

1.3.1. Schließeinheit

- Schließkraft	kN	1000 bis 630 ¹⁰⁰⁰ ¹⁾
- Öffnungskraft	kN	400
- Schließgeschwindigkeit	mm/s	70 bis 850
- Öffnungsgeschwindigkeit	mm/s	50 bis 650
- Hub der beweglichen Werkzeugaufspanplatte	mm	1150
- Abstand zwischen den Werkzeugaufspanplatten	mm	400 bis 2150
- Werkzeugeinbauhöhe	mm	400 ⁵⁰⁰ bis 900 ¹²⁵⁰
- lichter Säulenabstand	mm	910x910 / 1010x1010 ¹⁾
- Ausdrückkraft	kN	180
- Ausdrückhub	mm	250

Technische Beschreibung

1.3.2. Spritzeinheit

- Schneckendurchmesser	mm	90 ¹⁾	100	110 ¹⁾
- L/D Verhältnis		22	20	18
- Hubvolumen	cm ³	2510	3100	3750
- Einspritzdruck	bar	2200	1800	1500
- Schneckenhub	mm	395		
- Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	6 bis	140	
- Plastifiziermenge	kg/h	450		
- Schneckendrehzahl	U/min	10 bis	105	
- Schneckendrehmoment	kNm	9		
- Düsenhub	mm	800		
- Düsenanpreßkraft	kN	170		

¹⁾je nach Bestellung

1.3.3. Hydraulik

- Fördermenge Pumpe P1 (AKP)	dm ³ /min	141
- Fördermenge Pumpe P2 (ZP)	- " -	141
- Fördermenge Pumpe P3 (ZP)	- " -	72
- Hydraulikölmenge	dm ³	600
- Hydraulikölsorte	<u>HLP 46 F</u>	
- Volumen Druckflüssigkeits- speicher	dm ³	25
- Volumen nachgeschaltete Gasflaschen	dm ³	2 x 50
- Bedarf an Stickstoff für Speicherfüllungen	NI	14 x 10 ³
- Kühlwasserverbrauch für Ölkühler (bis 25 grd C Wassertemperatur)	m ³ /h	0,6...3,0
- Ölbehälter - Füllmenge	dm ³	700
- Zusätzlich benötigte Füllmege für Erstbefüllung	dm ³	150