

## **BRIDGEPORT VERTIKALES BEARBEITUNGSZENTRUM:**

Fräsen, Bohren, Ausbohren, Senken, Reiben, Gewinden,  
**UND FÜR DIE 3D-BEARBEITUNG**

**Großer Arbeitsbereich**

**Hohe Antriebsleistung, 10 kW/40%ED**

**Großer Drehzahlbereich, Standard: 40 - 7000 min<sup>-1</sup>**

**Rigid Tapping (Gewindebohren synchronisiert)**

**Automatischer Werkzeugwechsler**

**HOCHDYNAMISCHE DIGITALE ANTRIEBE**

**HÖCHSTLAST-PROFILSCHIENENFÜHRUNGEN IN DEN X/Y-ACHSEN**

**PRÄZISIONS-FLACHFÜHRUNGEN IN DER Z-ACHSE**

**EILGANG X,Y/Z-ACHSE: 32/20 m/min**

**BESCHLEUNIGUNG: 4,5 m/s<sup>2</sup>**

## **KOMFORTABLE AUSSTATTUNG**

Zentrales Bedienfeld für Maschine und CNC-Steuerung

Elektronisches Handrad, umschaltbar für X,Y,Z-Achse

Arbeitsraum-Vollschutz, elektrisch gesichert

Arbeitsraum-Niedervoltleuchte

Kühlmittelanlage mit hoher Förderleistung

Zweifarbige Lackierung, lichtgrau/moosgrün RAL 7035/6005

# ***Bridgeport***<sup>®</sup>

## **ARBEITSBEREICH:**

X = Tischlängs-Weg.....	500 mm
Y = Tischquer-Weg.....	340 mm
Z = Spindelstock-Weg.....	520 mm
Aufspanntisch.....	840x360 mm

- 1.1 BRIDGEPORT VMC 600/16 XP  
HEIDENHAIN TNC 410 M  
mit Werkzeugwechsler für 16 Werkzeuge sowie  
Standard-Ausrüstung und CNC-Steuerung**

**2.17 -I-**

**Vor- und Fein-Filtersystem, 25 µ**

Hochdruckpumpe.....20 bar

Ausgangsleistung.....30 l/min

Werkzeugsanzugskraft.....13.000 N

(schließt Option Blasluft „DURCH DIE SPINDEL“ aus)

**BEMERKUNG:** Bei intensiver Nutzung, Absaugung empfehlenswert.

- A - Grundausrüstung Zubehör (Werkzeugaufnahmen)**

- B -**