

# TD TECHNISCHE DATEN

Spritzgießmaschine		KM150 C1								
<b>Schließeinheit</b>										
Schließkraft	kN <sup>1)</sup>	1500								
Werkzeugöffnungskraft	kN	86								
Fahrkraft der beweglichen Werkzeugaufspannplatte										
öffnen	kN	45								
schließen	kN	34								
Größe der Werkzeugaufspannplatte (h <sub>xv</sub> )	mm	780x780								
Lichte Weite zwischen den Säulen (h <sub>xv</sub> )	mm	500x500								
Werkzeugöffnungsweg	mm	600								
Werkzeugeinbauhöhe	mm	300								
Öffnungsweite	mm	900								
Hydraulischer Auswerfer										
Hub	mm	150								
Kraft vor/zurück	kN	22/10								
<b>Spritzeinheit</b>		SP520			SP700			SP1000		
Arbeitsvermögen <sup>2)</sup>		520			700			1000		
Schneckendurchmesser	mm	40	45	50	45	50	55	50	55	60
L/D-Verhältnis		23	20	18	22	20	18	22	20	18
Spritzdruck	bar	2377	1878	1521	2336	1892	1564	2304	1904	1600
Hub/D-Verhältnis		4,3	3,8	3,5	4,3	3,8	3,5	4,4	4,0	3,7
Hubvolumen	cm <sup>3</sup>	217	275	340	305	377	456	432	523	622
Schußgewicht in PS	g	198	250	309	278	343	415	393	476	566
Einspritzstrom										
Standard	cm <sup>3</sup> /s	143	181	224	146	181	219	163	197	235
erhöht <sup>4)</sup>	cm <sup>3</sup> /s									
Schneckenantriebsleistung	kW	28			28			31		
Schneckendrehzahl Standard/ZE	1/min	356/446			255/356			194/272		
Plastifizierstrom <sup>3)</sup> für PS bei max. Schneckendrehzahl										
Standard	g/s	28	36	45	27	34	41	29	35	41
ZE	g/s	36	45	56	39	48	58	40	49	58
Düsenanlagekraft	kN	84			84			110		
<b>Elektrohydraulische Ausrüstung</b>										
Nennleistung des Pumpenmotors	kW	22			22			30		
Installierte Heizleistung	kW	13			16			19		
Regelzonen für Schneckenzyylinder-Heizung		5			5			5		
Trockenlaufzahl (nach Euromap 6)	1/h	1700			1700			1800		
Ölfüllung	ca. l	345			345			345		
Speicher HK50										
Speichervolumen <sup>4)</sup>	l									
Gas-Vorspanndruck (Stickstoff)	bar									
Elektrischer Schneckenantrieb (ZE)										
Schneckenantriebsleistung <sup>5)</sup>	kW	20			28			35		
Schneckendrehzahl nom./max.	1/min	256/410			256/410			256/410		
Plastifizierstrom <sup>3)</sup> für PS bei										
Schneckendrehzahl, nom.	g/s	21	26	32	28	35	42	38	45	54
Schneckendrehzahl, max.	g/s	33	42	52	45	56	68	60	73	87
<b>Maße und Gewichte</b>										
Nettogewicht mit Schaltschrank	ca. t	6,0			6,3			6,5		
Länge x Breite x Höhe	m	4,47x1,51x2,19			4,66x1,51x2,19			4,99x1,51x2,19		

## Elektrische Anschlußwerte

Betriebsspannung 400 V, 50 Hz, 3 Ph. mit Nulleiter  
 Steuerspannung 230 V, 50 Hz, 1 Ph.  
 Heizspannung 400 V, 50 Hz, 1 Ph. mit Nulleiter

- <sup>1)</sup> 1kN = 0,1 Mp  
<sup>2)</sup> Internationale Größenbezeichnung =  
 max. Hubvolumen (cm<sup>3</sup>) x max. Spritzdruck (bar) dividiert durch 1000.  
<sup>3)</sup> Ermittelt nach Euromap 5 aus Spritzlingsgewicht dividiert durch Plastifizierzeit.  
 Plastifizierstrom bezieht sich auf die max. Drehzahl der KM-Standard Schnecke.  
<sup>4)</sup> C2 mit Speicher, Zusatzeinrichtung (ZE)  
<sup>5)</sup> Erhöhte Schneckenantriebsleistung auf Anfrage