

Pos. Artikelbezeichnung	Menge
-------------------------	-------

1	ZHAFIR Spritzgießmaschine ZERES - 2300 / 640 / B45mm
---	---

#### Spezifikationen Schließeinheit

Schließkraft	kN	2300
Max. Werkzeugöffnungsweg	mm	550
Min. Werkzeugeinbauhöhe	mm	320
Max. Werkzeugeinbauhöhe	mm	800
Max. Öffnungsweg	mm	1350
Holmabstand	mm	620x620
Min. Werkzeugabmessung	mm	400x400
Auswerferweg	mm	150
Auswerferkraft	kN	49 (5,0)
Aufspannmaße (h xv)	mm	920x920

#### Spezifikationen Einspritzeinheit

Spritzeinheit Euromap 1		640
Schneckendurchmesser	mm	B45
Schnecken-Längen-Durchmesser-Verhältnis	L/D	20
Einspritzvolumen (theoretisch)	cm <sup>3</sup>	319
Schussgewicht (PS)	g	290
Schneckendrehzahl	rpm	350
Plastifizierkapazität	g/s	39
Düsenanlagekraft	kN /(tf)	49 (5,0)
Zylinderheizung	kW	14,2
Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	160
Einspritzrate (PS)	g/s	231
Einspritzdruck	bar	2000
Nachdruck	bar	1600

Übertrag auf Seite 2:

2	Steuerung Sigmatek * Intuitiver 15" Touch-Screen-Farb-Bildschirm * 3x USB Schnittstelle auf Vorderseite für USB-Stick, Drucker o.ä. * Unbegrenzte Spritzdatenspeicherung auf Compact Flash * Auswahl mehrerer Sprachen * Hochgeschwindigkeits Datenbus * Relativ- und Absolutwert-Anzeige * Option auf Netzwerkfähigkeit * CE Norm	1,000 Stk
3	Europa Paket für ZERES 10101X Standard Trichter 410010 Öltemperaturkontrolle für Ölkühler 415010 Füllstandsüberwachung des Hydrauliköls Hydraulische Ölfilterschnittstelle mit Rückschlagventil 402040 2 Hydraulische Kernzüge auf Beweglicher Platte 602010 Elektrische Roboter Schnittstelle (Euromap 67) Schnittstelle für 2 Luftausblasventile auf BAP, keine Ventile! RFID Schnittstelle und 3 RFID Chips 622100 3 Steckdosen CEE (400V/16A)	1,000 Stk
4	ECA0200 - Max. Formhöhe um 200mm erhöht, min. Formhöhe um 100mm erhöht	1,000 Stk
5	ECC0500 - Kundenspezifische Plattenbohrungen oder Auswerfer layout	2,000 Stk
6	ECH7310 - Hydraulische Druckentlastung je Kernzugventil	4,000 Stk
7	ECI3112 - Pneumatische Kaskaden Funktion 4 Stück 5/2 Wegeventil CKD 10mm auf Ventilblock	2,000 Stk
8	EFG1210 - Schnittstelle zur Farbdosierung	1,000 Stk
9	EBG0910 - Zusätzliche Steckdose 230V-1P, 16A (CE)	1,000 Stk
10	EFH0110 - 6 frei programmierbare Ein/Ausgänge	1,000 Stk
11	EFF0310 - Schnittstelle für Auswerferplattensicherung	1,000 Stk
12	ECG2310 - 12 Kreis Standard Wasserverteiler (Horizontal unten Maschinenbett)ohne Verschlauchung	2,000 Stk
13	EBA1010 - Schließkraftnachregelung	1,000 Stk
14	EFG1010 - Schnittstelle für elektrisches Ausdrehen auf BWAP	1,000 Stk
15	ECM0200 - Abstand der Schutzeinhausung der Schließeinheit um 200mm erhöht BS	1,000 Stk
16	ECH5710 - Hydraulische Kernzugfunktion 2 Ventile BWAP Gesamt 4 Kernzüge auf BWAP	1,000 Stk
17	SO1 - Düsenadapter auf M30x1,5 einschl. Heizband	1,000 Stk
18	SO2 - 1 Modul für vierten Kernzug	1,000 Stk
19	SO3 - 1 Wechseleinheit Schneckenzyylinder ø 50mm bis 15% Glasfaseranteil	1,000 Stk
20	SO4 - 2 Zwillinsrückschlaeventile für Kernzug (Insgesamt 4 Stück)	1.000 Stk

Hydraulikdruck	bar	140
Öltank	l	135

**Ausgerüstet mit folgenden Standards:**

### **Schließeinheit Einspritzeinheit**

Kompakter 5 Punkt Kniehebel  
 6 stufige geschwindigkeits und Druckeinstellung  
 Schließen und öffnen ( maximal 6-stufig, minimal 3-stufig)  
 Formschutzfunktion  
 Spritz-Präge Funktion  
 Schließkraft abbau während des Abkühlens  
 Einspritzen während des Schließens ( pre-injection)  
 Klemmsicherung  
 Einstellbare Abstützung der beweglichen Platte  
 Automatische Formhöhenverstellung  
 Einstellbare Schließkraft  
 Formhöhenbegrenzung durch Endschalter  
 Platten Layout nach Euromap2 mit T-Nut  
 Hydraulische Auswerferfunktion  
 Auswerfer Rüttelfunktion  
 Sensor für Auswerfer-Rückzug  
 Einstellbare Auswerfer Einfahrposition  
 Auswerferverzögerung  
 Auswerfer A/B Funktion (2-stufiger Auswerferhub)  
 3 Stufige Auswerfer geschwindigkeits- und Druckeinstellung in beiden Richtungen  
 1x hydraulischer Kernzug (40- 150tons) - 2x hydraulischer Kernzug (190- 650tons)  
 Parallele Formöffnungs und Auswerferbewegung  
 Notaus  
 Roboteradapter Euromap 18  
 Fettzentralschmierung  
 Flexible Programmierung von Auswerfer und Kernen  
 Kühlwasserveteiler (6 Kreisläufe bis 1500 kN, 8 Kreisläufe über 1500 kN)

### **Einspritzeinheit**

Standard Düse enthalten / zusätzliche lange Version  
 Düsen-Schutzeinrichtung  
 6-Stufige Einspritzgeschwindigkeit ( min 3, max 6 stufig)  
 4-Stufiger Nachdruck  
 3-Stufig einstellbare Schneckendrehung  
 3-Stufiger Staudruck  
 3 Funktionen des Schneckenrückzugs  
 4 Einstellmöglichkeiten für Umschaltung ( V/P)  
 Genauigkeit der Schneckenpositions-Anzeige 0.01mm  
 Genauigkeit der Schneckengeschwindigkeits-Anzeige 0.01mm/s  
 Genauigkeit der Einspritzdruck-Anzeige 0.01MPa  
 Genauigkeit der Zeitmessung 0,01s  
 Hydraulische Bewegung der Einspritzeinheit  
 Dosierverzögerung  
 Parallel Funktion zum Dosieren und Formöffnen  
 Anzeige Schneckendrehzahl