

Pos. Artikelbezeichnung	Menge
-------------------------	-------

1	ZHAFIR Spritzgießmaschine ZERES - 2300 / 640 / B45mm
---	---

Spezifikationen Schließeinheit

Schließkraft	kN	2300
Max. Werkzeugöffnungsweg	mm	550
Min. Werkzeugeinbauhöhe	mm	320
Max. Werkzeugeinbauhöhe	mm	800
Max. Öffnungsweg	mm	1350
Holmabstand	mm	620x620
Min. Werkzeugabmessung	mm	400x400
Auswerferweg	mm	150
Auswerferkraft	kN	49 (5,0)
Aufspannmaße (hxv)	mm	920x920

Spezifikationen Einspritzeinheit

Spritzeinheit Euromap 1		640
Schneckendurchmesser	mm	B45
Schnecken-Längen-Durchmesser-Verhältnis	L/D	20
Einspritzvolumen (theoretisch)	cm ³	319
Schussgewicht (PS)	g	290
Schneckendrehzahl	rpm	350
Plastifizierkapazität	g/s	39
Düsenanlagekraft	kN /(tf)	49 (5,0)
Zylinderheizung	kW	14,2
Einspritzgeschwindigkeit	mm/s	160
Einspritzrate (PS)	g/s	231
Einspritzdruck	bar	2000
Nachdruck	bar	1600

Übertrag auf Seite 2:

2	Steuerung Sigmatek * Intuitiver 15" Touch-Screen-Farb-Bildschirm * 3x USB Schnittstelle auf Vorderseite für USB-Stick, Drucker o.ä. * Unbegrenzte Spritzdatenspeicherung auf Compact Flash * Auswahl mehrerer Sprachen * Hochgeschwindigkeits Datenbus * Relativ- und Absolutwert-Anzeige * Option auf Netzwerkfähigkeit * CE Norm	1,000 Stk
3	Europa Paket für ZERES 10101X Standard Trichter 410010 Öltemperaturkontrolle für Ölkühler 415010 Füllstandsüberwachung des Hydrauliköls Hydraulische Ölfilterschnittstelle mit Rückschlagventil 402040 2 Hydraulische Kernzüge auf Beweglicher Platte 602010 Elektrische Roboter Schnittstelle (Euromap 67) Schnittstelle für 2 Luftausblasventile auf BAP, keine Ventile! RFID Schnittstelle und 3 RFID Chips 622100 3 Steckdosen CEE (400V/16A)	1,000 Stk
4	ECA0200 - Max. Formhöhe um 200mm erhöht, min. Formhöhe um 100mm erhöht	1,000 Stk
5	ECC0500 - Kundenspezifische Plattenbohrungen oder Auswerfer layout	2,000 Stk
6	ECH7310 - Hydraulische Druckentlastung je Kernzugventil	4,000 Stk
7	ECI3112 - Pneumatische Kaskaden Funktion 4 Stück 5/2 Wegeventil CKD 10mm auf Ventilblock	2,000 Stk
8	EFG1210 - Schnittstelle zur Farbdosierung	1,000 Stk
9	EBG0910 - Zusätzliche Steckdose 230V-1P, 16A (CE)	1,000 Stk
10	EFH0110 - 6 frei programmierbare Ein/Ausgänge	1,000 Stk
11	EFF0310 - Schnittstelle für Auswerferplattensicherung	1,000 Stk
12	ECG2310 - 12 Kreis Standard Wasserverteiler (Horizontal unten Maschinenbett)ohne Verschlauchung	2,000 Stk
13	EBA1010 - Schließkraftnachregelung	1,000 Stk
14	EFG1010 - Schnittstelle für elektrisches Ausdrehen auf BWAP	1,000 Stk
15	ECM0200 - Abstand der Schutzeinhausung der Schließeinheit um 200mm erhöht BS	1,000 Stk
16	ECH5710 - Hydraulische Kernzugfunktion 2 Ventile BWAP Gesamt 4 Kernzüge auf BWAP	1,000 Stk
17	SO1 - Düsenadapter auf M30x1,5 einschl. Heizband	1,000 Stk
18	SO2 - 1 Modul für vierten Kernzug	1,000 Stk
19	SO3 - 1 Wechseleinheit Schneckenzyylinder ø 50mm bis 15% Glasfaseranteil	1,000 Stk
20	SO4 - 2 Zwillingsrückschlagventile für Kernzug (Insgesamt 4 Stück)	1,000 Stk

Hydraulikdruck	bar	140
Öltank	l	135

Ausgerüstet mit folgenden Standards:

Schließeinheit Einspritzeinheit

Kompakter 5 Punkt Kniehebel
 6 stufige geschwindigkeits und Druckeinstellung
 Schließen und öffnen (maximal 6-stufig, minimal 3-stufig)
 Formschutzfunktion
 Spritz-Präge Funktion
 Schließkraft abbau während des Abkühlens
 Einspritzen während des Schließens (pre-injection)
 Klemmsicherung
 Einstellbare Abstützung der beweglichen Platte
 Automatische Formhöhenverstellung
 Einstellbare Schließkraft
 Formhöhenbegrenzung durch Endschalter
 Platten Layout nach Euromap2 mit T-Nut
 Hydraulische Auswerferfunktion
 Auswerfer Rüttelfunktion
 Sensor für Auswerfer-Rückzug
 Einstellbare Auswerfer Einfahrposition
 Auswerferverzögerung
 Auswerfer A/B Funktion (2-stufiger Auswerferhub)
 3 Stufige Auswerfer geschwindigkeits- und Druckeinstellung in beiden Richtungen
 1x hydraulischer Kernzug (40- 150tons) - 2x hydraulischer Kernzug (190- 650tons)
 Parallele Formöffnungs und Auswerferbewegung
 Notaus
 Roboteradapter Euromap 18
 Fettzentralschmierung
 Flexible Programmierung von Auswerfer und Kernen
 Kühlwasserveteiler (6 Kreisläufe bis 1500 kN, 8 Kreisläufe über 1500 kN)

Einspritzeinheit

Standard Düse enthalten / zusätzliche lange Version
 Düsen-Schutzeinrichtung
 6-Stufige Einspritzgeschwindigkeit (min 3, max 6 stufig)
 4-Stufiger Nachdruck
 3-Stufig einstellbare Schneckendrehung
 3-Stufiger Staudruck
 3 Funktionen des Schneckenrückzugs
 4 Einstellmöglichkeiten für Umschaltung (V/P)
 Genauigkeit der Schneckenpositions-Anzeige 0.01mm
 Genauigkeit der Schneckengeschwindigkeits-Anzeige 0.01mm/s
 Genauigkeit der Einspritzdruck-Anzeige 0.01MPa
 Genauigkeit der Zeitmessung 0,01s
 Hydraulische Bewegung der Einspritzeinheit
 Dosierverzögerung
 Parallel Funktion zum Dosieren und Formöffnen
 Anzeige Schneckendrehzahl