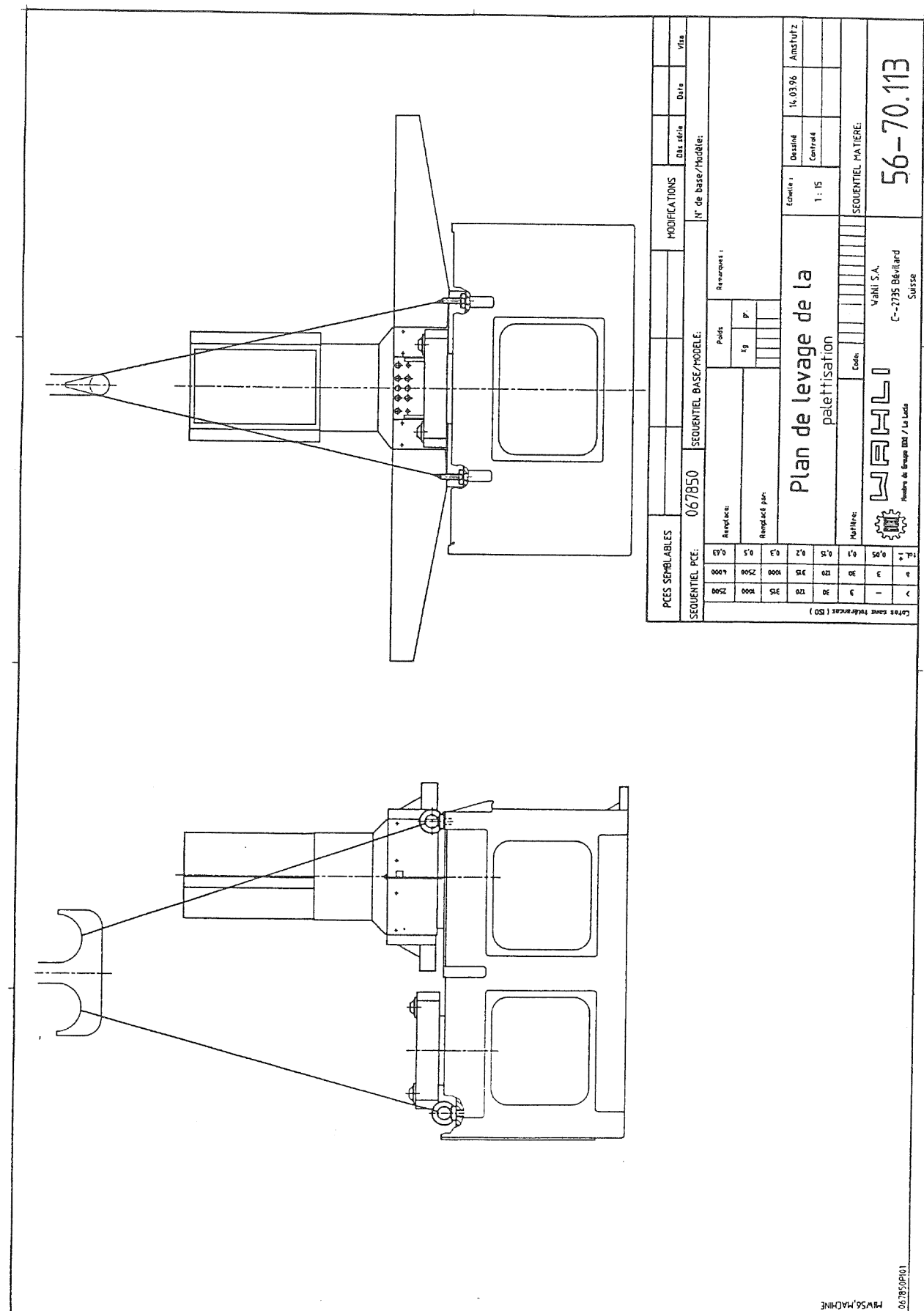
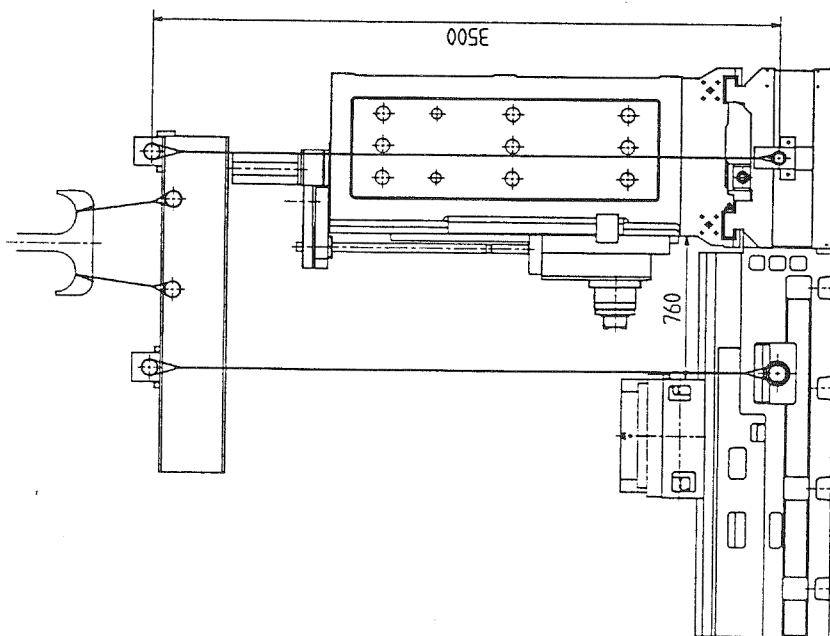
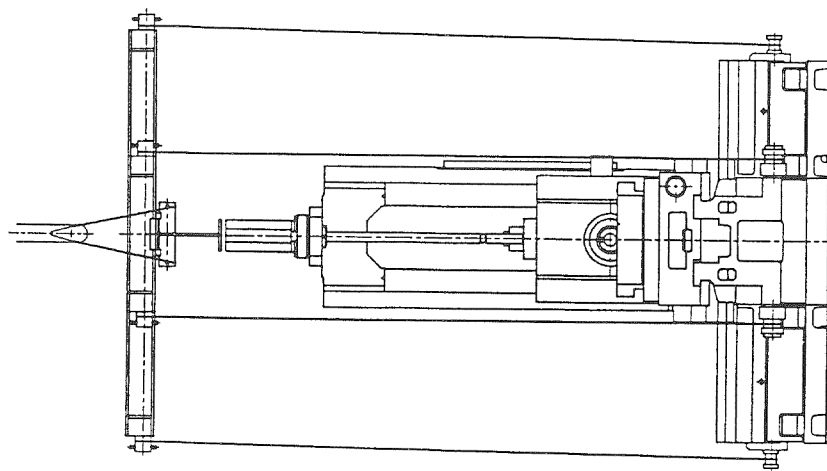






W 200
14,000 kg

[illegible]

Transport

Die Maschine und der Werkzeugwechsler werden in 6 Teilen transportiert :

- Die X- und Z-Bank mit B-Achse Tischhaltig
- Der Y-Ständer mit Fräskopf
- Palettisierung
- Werkzeugwechsler
- Elektrischer Schrank
- NC Steuerung + Spindelkühlmittel Gruppe

Abmessungen und Gewichte der Hauptelemente

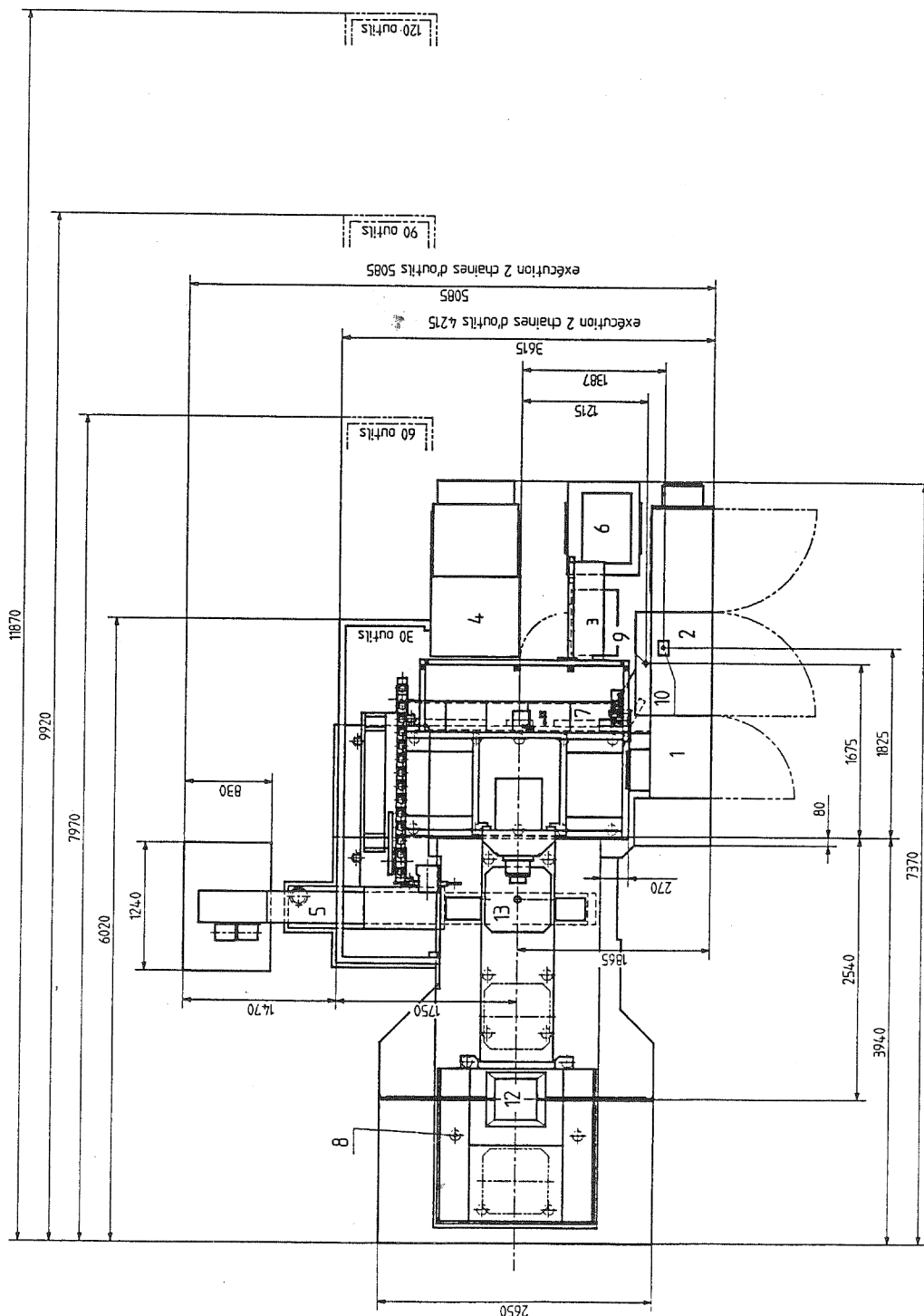
<u>Beschreibung</u>		<u>Abmessungen</u>			<u>Gewicht</u>
		Länge	Breite	Höhe.	kg
X- und Z Bänke	unverpackt	400	240	150 cm	8000
Y-Ständer + Fräskopf	1 Palette	220	130	230 cm	4500
Palettisierung	1 Palette	150	150	150 cm	2500
Werkzeugwechsler	unverpackt	400	140	280 cm	3000
Elektrische Schränke	1 Palette	310	110	230 cm	1400
NC Steuerung +					
Spindelkühlmittel Gruppe	1 Palette	200	110	230 cm	800
Filtrier Station	unverpackt	150	100	100 cm	600
Maschinenverkleidung	1 Kiste	235	110	120 cm	1000
Maschinenverkleidung	1 Kiste	235	110	120 cm	1000
Überlauf + Hydraulikgruppe	1 Palette	300	60	160 cm	300
Auffangbecken	unverpackt	2710	x 1080	x 5 cm	500
Auffangbecken	unverpackt	3770	x 1580	x 5 cm	
Auffangbecken	unverpackt	1535	x 1225	x 5 cm	
					23600
					====

Beim Transport und der Installation ist darauf zu achten, dass die empfindlichen Teile nicht beschädigt und die Einstellung nicht verstellt werden.

Transportmaterial

Die Gleitbahnschiene wird während des Transports mit mehreren Transportbefestigungen auf den Bänken fixiert.

Keinesfalls die Gleitbahnschienen bewegen, bevor die Transportbefestigungen entfernt wurden.



1. COMMANDE CNC
NC-STEUERUNG
NUMERICAL CONTROL UNIT

2. ARMOIRE ELECTRIQUE
ELEKTROSCHRANK
ELECTRICAL CABINET

3. GROUPE HYDRAULIQUE
HYDRAULIKAGGREGAT
HYDRAULIC UNIT

4. RESERVOIR D'ARROSAGE ET FILTRAGE
KÜHLMITTELBEHALTER MIT BANDFILTER
COOLANT TANK WITH FILTERING UNIT

5. EVACUATEUR DE COPEAUX
SPÄNEFÖRDERER
CHIP CONVEYOR

6. GROUPE DE REFRIGERATION POUR BROCHE
KÜHLGRUPPE FÜR SPINDEL
REFRIGERATION UNIT FOR SPINDLE

7. DISTRIBUTION ELECTRIQUE
KABELKANAL
ELECTRICAL DISTRIBUTION

8. POINTS D'APPUI
AUFLAGEPUNKTE
SUPPORT POINTS

9. ARRIVEE AIR COMPRISE Rac. G 1/4"
DRUCKLUFTZULEITUNG G 1/4"
COMPRESSED AIR INLET G 1/4"

10. ARRIVEE SECTEUR 3 x 380 V 50 KVA
NETZANSCHLUSS 3 x 380 V 50 KVA
MAIN POWER SUPPLY 3 x 380 V 50 KVA

11.

12. PALETTISATION
PALETTENWECHSLER
PALLET SHUTTLE UNIT

13. PALETTE, STANDARD 630 x 630 mm
PALETTE, OPTION (630 x 800 mm)

14.

15. SYSTEME DE MISE DE NIVEAU DE LA MACHINE
NIVELLIER-SYSTEM FÜR DIE MASCHINE
LEVELLING DEVICE FOR THE MACHINE

Hauteur maxi. : 3950 mm (Néon d'équilibrage/axe Y)
Maximale Höhe : 3950 mm (Gleichgewichtszylinder/Y Achse)
Maximal height : 3950 mm (Counterbalancing hydraulic cylinder/Y axis)