

Presse à Injecter		KM 80 CX							
Unité de fermeture									
Force de fermeture	[kN]	800							
Force d'ouverture du moule	[kN]	55,0							
Plateau porte-moule (h x v)	[mm]	670 x 670							
Passage entre colonnes (h x v)	[mm]	420 x 420							
Course maxi d'ouverture du moule	[mm]	500							
Epaisseur du moule min.	[mm]	250							
Ecartement entre plateaux	[mm]	750							
Course de l'éjecteur	[mm]	150							
Force éjecteur avance/fecl	[kN]	22,69,8							
Unité d'injection									
Diamètre de la vis									
	[mm]	SP 380				SP 750			
		30	35	40	45	40	45	50	55
Capacité de travail <sup>1)</sup>		283	374	374	374	628	743	743	743
Rapport L <sub>g</sub> D		26,7	22,9	20,0	17,8	25,2	22,4	20,2	18,3
Pression d'injection	[bar]	2500	2429	1860	1469	2500	2336	1892	1564
Volume injecté	[cm <sup>3</sup> ]	113	154	201	254	251	318	393	475
Poids injecté, PS	[g]	103	140	183	232	229	289	357	432
Débit d'injection	[cm <sup>3</sup> /s]	71	96	126	159	113	143	177	214
Puissance de chauffe installée	[kW]	10,9				15,5			
Zones de réglage du chauffage du cylindre		5	5	5	5	5	5	5	5
Force d'appui de la buse	[kN]	50							
Vitesse de rotation de vis	[1/min]	295				265			
Débit de plastification <sup>2)</sup>	[g/s]	12,3	16,7	21,8	27,6	23,2	29,3	36,2	43,8
Équipement électro-hydraulique									
Puissance nominale du moteur de la pompe, standard	[kW]	15				22			
Temps de cycle à vide/course (suivant Euromap 6) <sup>3)</sup>	[s]/[mm]	1,9/294				1,6/294			
Remplissage d'huile	[l]	332				332			
Dimensions et poids									
Poids net <sup>4)</sup>	[t]	3,8				3,9			
Longueur x largeur x hauteur (sans support de machine) <sup>4)</sup>	[m]	4,1 x 1,5 x 2,0				4,5 x 1,5 x 2,0			
Poids maxi du moule	[kg]	1000				1000			
Options de machine									
Épaisseur du moule agrandie <sup>4)</sup>									
Épaisseur du moule, mini	[mm]	400							
Ecartement entre plateaux, maxi	[mm]	900							
Épaisseur du moule réduite									
Épaisseur du moule, mini	[mm]	180							
Ecartement entre plateaux, maxi	[mm]	680							
Équipement réglé									
Débit d'injection, réglé	[cm <sup>3</sup> /s]	71	96	126	159	113	143	177	214
Puissance nominale du moteur de la pompe	[kW]	15							
capacité d'injection élevée (réglée) <sup>4)</sup>									
Débit d'injection avec accumulateur	[cm <sup>3</sup> /s]	212	289	377	477	377	477	589	713
Puissance nominale du moteur de la pompe, standard	[kW]	18,5							
Options Entraînement de la vis									
Entraînement standard, équipement réglé : vitesse de rotation de la vis	[1/min]	295				265			
Entraînement standard, équipement réglé : capacité de plastification, PS <sup>2)</sup>	[g/s]	12,3	16,7	21,8	27,6	23,2	29,3	36,2	43,8
Vitesse élevée, équipement standard : vitesse de rotation de la vis	[1/min]	375							
Vitesse élevée, équipement standard : capacité de plastification, PS <sup>2)</sup>	[g/s]	15,6	21,2	27,7	35,1	31,0	39,3	48,5	58,7
Vitesse élevée, équipement réglé : vitesse de rotation de la vis	[1/min]	375							
Vitesse élevée, équipement réglé : capacité de plastification, PS <sup>2)</sup>	[g/s]	15,6	21,2	27,7	35,1	31,0	39,3	48,5	58,7
Entraînement électrique de la vis <sup>4)</sup>									
Puissance d'entraînement de la vis	[kW]	29							
Vitesse de la vis, nominale/maxi	[1/min]	470/477							
Capacité de plastification à la vitesse nominale, PS <sup>2)</sup>	[g/s]	19,6	26,6	34,8	44,0	35,9	45,4	56,0	67,8
Capacité de plastification à la vitesse maximale, PS <sup>2)</sup>	[g/s]	19,9	27,0	35,3	44,7	35,9	45,4	56,0	67,8
Entraînement électrique de la vis, renforcé <sup>4)</sup>									
Puissance d'entraînement de la vis	[kW]	36							
Vitesse de la vis, nominale/maxi	[1/min]	320/410							
Capacité de plastification à la vitesse nominale, PS <sup>2)</sup>	[g/s]	28,0							
Capacité de plastification à la vitesse maximale, PS <sup>2)</sup>	[g/s]	35,9							

<sup>1)</sup> Classification internationale : volume injecté maxi [cm<sup>3</sup>] x pression d'injection maxi [bar], divisé par 1000.  
<sup>2)</sup> Calculée suivant la norme d'usine KraussMaffei  
<sup>3)</sup> Course : 70 % du passage horizontal entre colonnes, force de fermeture : 70 %  
<sup>4)</sup> Dimensions de machine et poids différents selon l'équipement de la machine