

Internationale Größenbezeichnung <sup>1</sup>		3550/400	
Maschinenbezeichnung			
<b>Spritzeinheit</b>			
Schneckendurchmesser <i>DIAMETRO MUSI 20</i>	mm	70	80
Dosierweg	mm		390
max. Schneckendrehzahl	r/min		150
Förderstrom <sup>2</sup>	g/sec	56	79
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /sec	350	460
Einspritzstrom <sup>2</sup> Spritzdr. erhöht	cm <sup>3</sup> /sec	315	410
Max. Hubvolumen	cm <sup>3</sup>	1500	1960
Max. Spritzgewicht <sup>2</sup>	g	1350	1764
Spez. Spritzdruck	bar	2250	1730
Spez. Spritzdruck erhöht <sup>4</sup>	bar	2300	2030
Düsenweg	mm		1040
Düsenanpreßkraft	kN		150
Heizleistung	kW	42	56
Anzahl der Heizzonen inkl. Düse			6
<b>Schließeinheit</b>			
Schließkraft <i>FUERZA CIERRE</i>	kN		4000
Öffnungsweg <i>Carrera Apertura</i>	mm		950
Auswerferkraft	kN		82
Auswerferweg	mm		250
max. Plattenabstand <i>Dist. máx. Placa</i>	mm		1300
Werkzeugeinbauhöhe min. <i>Altura mín molde</i>	mm		350
Werkzeugaufspannplatten			
- Gesamtgröße	mm		1400x740
- Vergrößerte Aufspannplatte	mm		1400x1080
<b>Antrieb</b>			
Pumpenantriebsleistung	kW		55
Ölfüllung Haupttank	l		580
Ölfüllung Nachsaugtank	l		400
<b>Gewicht ohne Ölfüllung</b>			
Netto Schließeinheit	kg		23650
Netto Schließeinheit Vergrößerte Aufspannplatten	kg		25150
Netto Spritzeinheit	kg		8000
1 Hubvolumen in cm <sup>3</sup> bei 1000 bar spez. Spritzdruck/Schließkraft in Mp			
2 Bezogen auf Polystyrol, abhängig von Material und Verarbeitungs- bedingungen			Z.Nr. 8698 022 00 024 098
3 Die Messung des Trockenlaufes er- folgt bei Nennschließkraft, mm Werkzeugöffnungsweg und mm Düsenweg			A.NR: 10 090/24
4 Spritzdruckumschaltung hydraulisch mittels Differentialschaltung			