

Ausstattung

C06

Ausstattung vergleic...

Drucken

Teilen

Beschreibung	Menge
H - Baureihe	1 0001/000
570 H 2000 - 1300	1 0011/070
Verstärkte Schneckenkupplung Kupplungsgeometrie Vielzahn	1 0061/012
Thermoplastzylinder 60mm verl mit Barrierschnecke	1 0075/060
Spritzeinheit angepasst für verl.Plastifiziereinheiten	1 0125/050
Antriebseinheit m. 30 kW Motor und 61,1l/min Ladevolumenstrom	1 0130/064
Steuerung Selogica direct	1 0131/005
Technologiestufe Speicherantrieb	1 0132/005
Thermoplast - Verarbeitung	1 0135/001
Offene Düse 60 mm	1 0220/060
Düsen spitze Radius 15	1 0302/000
Heizband für offene Düse	1 0320/000

Servoel. Formhöhenverstellung mit autom.Schließkraftregelung	1	0354/
Aufspannplattensatz zentral Ø 125 mm	1	0356/
Maximales Einbaumaß vergrößert auf 650 mm	1	0358/
Auswerfer Druck P/Q geregelt	1	0381/
Kontinuierliche Ölkühlung und Filtration	1	0391/
Spritzdruck erhöht um 10%; schneckenabhängig max 2500 bar	1	0395/
Düsenanlagekraft geregelt, progr	1	0408/
Schnittstelle Robotersystem (nach EUROMAP 67), 50 polig	1	0425/
Erweiterung Robotschnittstelle (Euromap 12 und 67) F9264	1	0425/
4 programmierbare Ein/Ausgänge auf Klemmleiste	1	0438/
Steckdosenvert. 1 CEE,1 Schuko zusätzlich	1	0444/
Schnittst. Temperiergerät WKZ 20 mA	1	0453/
Schnittstelle Drucker seriell USB	1	0454/
CompactFlash-Schnittstelle zur Datensatzspeicherung	1	0455/
Bedienberechtigung m.Chipkarte nach EUROMAP 65	1	0455/
Halterung für PC-Tastatur mit USB-Anschluß	1	0455/
Störanzeige akustisch	1	0457/
AED - elektrom. Dosierantrieb	1	0460/
Schnittstelle Absicherung der Schutzzauntür (EUROMAP 73)	1	0462/
Maschinenschutz ausgeführt für Betrieb mit und ohne MULTILIFT	1	0462/
Parallelanschluss für Heizband Düsen spitze oder Adapter	1	0468/

12 elektr. Heizregelkreise zur Werkzeugbeheizung	1	0469/012
Anfahrparameter	1	0478/000
frei programmierbare Rampen für hydraulischen Auswerfer	1	0478/010
Schnittstelle Einfärbegerät	1	0493/000
Schwachstrom Schaltschrank 800 x 800	1	0500/002
Abschaltventil für Kühlwasser im Zulauf 1	1	0501/001
Erhöhte Schwingelemente (100 mm Maschinenerhöhung)	1	0507/001
Maschinenbezogene Kühlkreise geregelt	1	0525/002
Ausstattungspaket Erweiterte Überwachungen	1	0555/001
Ausstattungspaket Erweiterte Fahrbewegungen	1	0555/002
Ausstattungspaket Produktionssteuerung	1	0555/003
Ausstattungspaket Optimierung / Bedienhilfen	1	0555/005
Ausstattungspaket Qualitätssicherung	1	0555/006
Ausstattungspaket Dokumentation	1	0555/007
aXw Control ScrewPilot	1	0561/020
Erstinbetriebnahme durch ARBURG - Service	1	0590/001
Inbetriebnahmeprüfung Hydraulikspeicher	1	0590/025
CD Betriebsanleitung und Ersatzteilliste	1	0592/003
Ohne Granulatbehälter 50 L	1	0600/006
Ohne Kühlwasserverteilung für Werkzeug	1	0600/007
Anschluss Auswerferplatten sicherung	1	0605/005

Schaltschrank wassergekühlt	1	0605/
Steckdosenvert. 1 CEE,1 Schuko	1	0605/
Steuerungserweiterung für Sondersignale	1	0660/
Maschine in Sonderlackierung	1	0690/
zu VE 690/16 Sonderlackierung: Maschine in Farbgebung "Lichtgrau" RAL 7035 anstelle Standardfarben "Mintgrün" und "Rapsgebl", serienmäßige Bauteile in "anthrazit" bleiben bestehen	1	900
zu VE 356/11 Aufspannplattensatz: mit Sonderauswerferplatte: - 2 Gewindebohrungen horizontal mit 177,8 mm Mittenabstand mit M16 Gewinde für Auswerferbolzen D35 (nicht im Lieferumfang enthalten) - 4 Gewindebohrungen horizontal 276 mm und vertikal 148 mm Mittenabstand mit M16 Gewinde für Auswerferbolzen D42 (nicht im Lieferumfang enthalten) - Auswerferhub reduziert auf 150 mm (wie bei Masch.-Nr. 225.913) sowie zusätzlich: - 1 Gewindebohrung mittig M 16 für Zentralausstosser (in Verbindung mit eingesetzter Hasco-Kupplung, diese wird vom Kunden selbst beschafft und eingebaut)	1	901
zu VE 356/11 Aufspannplattensatz: Sonderauswerferbohrungen - 2 Durchgangsbohrungen D35 (ohne Buchsen) horizontaler Mittenabstand 177,8 - 4 Durchgangsbohrungen D42 (ohne Buchsen) horizontaler Mittenabstand 276 mm vertikaler Mittenabstand 148 mm (wie bei Masch.-Nr. 225.913)	1	902
zu VE 075/60 Plastifizierzylinder: alle Heizbänder durch Isolierkissen isoliert (für geringere Wärmeabstrahlung) (wie bei Masch.-Nr. 225.913)	1	903
zu VE 075/60 Plastifizierzylinder: schnellschließende Rückstromsperre verwenden (wie bei Masch.-Nr. 225.913)	1	904
zu VE 302/00 Düsen spitze mit Radius 15 mm: mit 6 mm Bohrung	1	905
zu VE 125/50 Spritzeinheit angepasst: in umbaubarer Ausführung, damit auch Zylindereinheiten mit Standardlänge eingesetzt werden können; realisiert mittels Zwischenstück für Spritz- holme, angepasster Lagerung Spritzeinheit und umbaubarem Düsen schutz (vgl. bei Masch.-Nr. 215.073)	1	906
Spezielle Ablaufprogrammierung der pneumat. HASCO- Auswerferkupplung Z159 inkl. Ansteuerung anstelle ARBURG- Auswerfer- Kupplung. Funktionsablauf Auswerferkupplung: > Ablauf Spannen: > Im Einrichtbetrieb Taste AWF - Kupplung spannen betätigen. Pneumatikventil 5/2 Wegeventil, mit einer elektrischen Ansteuerung und Federrück- stellung, öffnet die Spannsegmente. Auswerferkupplung fährt dann geöffnet zeitver- zögert nach ca. 1 sec. bis zum Anschlag vor. Nachdem Ausw.	1	907

auf Anschlag vorne, schließen die Spannsegmente. Auswerferkupplung ist nun gespannt, es erfolgt Hinweis am Bildschirm solange Taste gedrückt bleibt. Auswerfer kann nun zurückgefahren und wenn notwendig abgenullt werden. > Ablauf Lösen: > Im Einrichtbetrieb Taste AWF - Kupplung lösen betätigen. Pneumatikventil 5/2 Wegeventil öffnet Spannsegmente. Auswerferkupplung fährt dann geöffnet zeitverzögert nach ca. 1 sec. zurück auf mech. Nullpunkt. Spannsegmente schliessen (Ausgangsstellung) Auswerferkup

zu VE 525/02 Kühlkreisläufe: - Kühlwasserverteiler mit kurzen Haltern - angebaut am Maschinenständer auf Maschinenrückseite, Ende Spritzeinheit (soweit außen wie möglich - mit angeschlossener Zu- und Rückleitung DN 25 vom Kühlwasserverteiler auf Schottblech am Maschinenständer, Ende Spritzeinheit; inkl. Absperrhahn und Anschlußstutzen für kundenseitige Wasserzuführung 1 Zoll (wie bei Masch.-Nr. 225.913)

1 909

Kühlwasserverteilung für Werkzeug: > Rohrverteiler mit 15 Kreisläufen an fester und 10 Kreisläufen beweglicher WKZ-Aufspannplatte, jeweils auf Bedienseite; > je Rohrverteiler Kreisläufe 3/8" mit Kugelhahn und Stutzen (Typ HASCO Z81/ 13/ R1/4) im Vor- und Rücklauf; > je Anschlußblock ein stirnseitiger Luftanschluß, zum Ausblasen > Feste und bewegl. Platte jeweils mit getrennter Wasserversorgung über Verteilerblöcke auf Maschinenrückseite > Zu- und Rücklauf vom rücks. Verteilerblock zu den jeweiligen Rohrverteilern mit Schlauch DN 25 > Verteilerblock Messing 8-fach für DN25 mit 2x Zuleitung, 2x Rückleitung DN25, incl. Absperrhahn in der Zuleitung, und Anschlußstutzen für kundenseitige Wasserzuführung 1 Zoll Anbauort: unten am Maschinenständer, Bediengegenseite, Ende Spritzeinheit (vgl. Bilder vom 28.02.2014, entsprechend zu Masch.-Nr. 220.775)

1 910

zusätzliche Rohrverteiler für Temperiergeräte, jeweils an fester und beweglicher Aufspannplatte, mit Metallgeflechtschläuchen und temp.-festen Dichtungen; mit 14 Kreisläufen unterhalb fester und 10 Kreisläufen unterhalb beweglicher WKZ-Aufspannplatte, Ausführung G3/8 mit Kugelhahn u. Stutzen HASCO Z9 im Vor- und Rücklauf, Anbringung der Rohrverteiler unterhalb fester und beweglicher Platte in Richtung Bedienseite; Zu- und Abläufe (zum Temp.-Gerät hin) auf Schottblech an Bediengegenseite, Ende Schließeinheit, Anschlüsse mit Aussengewinde 1/2" (entsprechend zu M-Nr. 225.913)

1 911

Softwarefreigaben: - erweitertes Zuhaltungsprogramm (F 9040) - erweiterte Anfahrschaltung (F 8494) (wie bei Masch.-Nr. 225.913)

1 912

zu VE 438/01 frei programmierb. Ein-/Ausgänge: mit Freigabe S-Nr. 162113, F9247 "Kern/PEA nicht zyklisch" (wie bei Masch.-Nr. 225.912)

1 913

zu 469/12: insgesamt 30 elektrische Heizungsregelkreise für Werkzeugbeheizung, mit je max. 2 kW / 230 V, (Standard: HAN 24 E, Belegung nach Hasco, ohne Verbindungskabel vom maschinenseitigen Anschluss zum Werkzeug) geeignet für Regelkreise

1 914

bis max. 20 Grad/s Temperaturanstieg - inkl. zusätzlichem Schaltschrank (dieser jedoch nicht aufgereiht sondern separat auf Bedienseite, links vom Ausfallschacht montiert (wie bei Masch.-Nr. 225.913)

zu Pos. 914 Heizungsregelkreise für WKZ: mit Sonderbelegung 28 Kreise nach Vorgaben Fa. Eppendorf, Mail Herr Hehs an Herrn Haas vom 04.03.2014; Heizung und Fühler getrennt auf Stecker Harting 64-polig und 24-polig; Anbringung: an der festen Werkzeug- aufspannplatte, Bediengegenseite <http://dcmt2p2.lossburg.arburg.com/webtop/drl/objectId/090167d280715128> 1 915

zu VE 425/06 Schnittstelle Robotersystem: mit Softwarefreigabe für zwangsgeführtes Robotersystem (wie bei Masch.-Nr. 225.913) 1 916

Ölauffangblech unter Spritzeinheit 1 990

Serienmäßige Werkzeugeinbaumasse: - Werkzeugeinbauhöhe min.: 250-550 mm (einstellb.) - Öffnungshub max.: 450 mm - Plattenabstand max.: 700-1000 mm (gem. Einstellung) Bitte beachten Sie: ===== - Die o.g. Angaben gelten für die serienm. Standardausführung - Hierbei handelt es sich um einen Kniehebel- Formschluß. 1 991

zu VE 358/65 Vergrößerung Einbauhöhe: Werkzeugeinbaumasse hierdurch geändert auf: - Werkzeugeinbauhöhe min.: 250-650 mm (einstellb.) - Öffnungshub max.: 450 mm - Plattenabstand max.: 700-1100 mm (gem. Einstellung) 1 992

zu VE 592/03 Betriebsanleitung: 1x in deutsch, 1x in englisch 1 993

Ölauffangblech unter Schließereinheit 1 994

zu VE 590/01 Erstinbetriebnahme: - kostenlos bei Fa. Eppendorf, Oldenburg - die Erstinbetriebnahme bei Fa. Waldorf in Engen erfolgt separat gegen Berechnung gemäß Aufwand und entsprechendem Nachweis. Das Aufstellen sowie der Anschluss der Maschine ist hierbei nicht enthalten und muß vom jeweiligen Betreiber selbst durchgeführt werden. 1 995