

PHD 1500 hydraulic tryout test press (2017)

General slider characteristics	
Maximum pressing force (downward)	15,000 kN
Maximum pressing force (upward)	500 kN
Maximum slide stroke	1400 mm
Master cylinders	2 (570/545 mm)
Maximum distance slider from table	2200 mm
Minimum distance slider from table	800 mm
Front distance between columns	5250 mm
Lateral distance between columns	1500 mm
Lateral distance between piston rods	1150 mm
Dimensions of movable table plate (left / right x front / back)	5000 x 2500 mm
Slider plate dimensions (left / right x front / back)	5000 x 2500 mm
Slide approach speed	350 mm/s
Adjustable working speed	0 to 24 mm/s
Maximum working speed at 1500t	11.7 mm/s
Return speed	250 mm/s
General lower cushion characteristics	
Cushion strength	5000 kN
Cushion stroke	300 mm
Cushion area stroke	4350 x 1850 mm
Pin spacing	150x150 mm
Number of slots for cushion pins	308 pcs
Average cushion pins	50 mm
Adjustable speed down	0 to 60 mm/s

Adjustable speed up	0 to 60 mm/s
General upper cushion characteristics	
Cushion strength	5000 kN
Cushion stroke	300 mm
Cushion area stroke	4350 x 1850 mm
Pin spacing	150x150 mm
Number of slots for cushion pins	308 pcs
Average cushion pins	50 mm
Hydraulic drive for maintaining parallelism slider/bottom + vibration damping	
Slider / table parallelism function	Yes
Vibration damping function during detection	Yes
Parallelism cylinders on press bed	4 x 2250 kN
Stroke of parallelism cylinders	150
Movable table plate	
Height above floor	550 mm
Movable table stroke	5000 mm
Maximum die weight	50t
PLC	
PLC	Siemens S7 - IM151 CPU Profinet (ET200S series)
Display	10.4" touch screen
Transmission network	Siemens Profinet
HMI language	Polish
Other	
Lighting of working area inside press	LED
Die rework (die-spotting)	yes
Technical specification of the ice water generator	
Cooling:	outdoor temperature 35 ° C; water temperature inlet / outlet 12/7 ° C.
Glycol tank	800 l
Nominal cooling capacity	85.0 kW
Noise level	81-84 dB (A)
Dimensions and weight	1170x2040x1125 mm / 375 kg

Allgemeine Beschreibung des Schiebers

Maximale Druckkraft (Bewegung nach unten)	15000kN
Maximale Druckkraft (Bewegung nach oben)	500kN
Maximaler Schiebersprung	1400mm
Hauptzylinder	2(570/545mm)
Maximale Entfernung des Schiebers zum Tisch	2200mm
Minimale Entfernung des Schiebers zum Tisch	800mm
Vorderer Abstand zwischen den Säulen	5250mm
Seitlicher Abstand zwischen den Säulen	1500mm
Seitlicher Abstand zwischen den Kolben	1150mm
Maße des beweglichen Tisches (links/rechts x vor/zurück)	5000x2500 mm
Maße der Schieberplatte (links/rechts x vor/zurück)	5000x2500 mm
Anfahrtsgeschwindigkeit des Schiebers	350 m/s
Regulierte Arbeitsgeschwindigkeit	0 bis 24 m/s
Maximale Arbeitsgeschwindigkeit bei 1500t	11,7 mm/s
Rückgeschwindigkeit	11,7mm/s

Allgemeine Beschreibung des unteren Kissens

Kissendruck	500 kN
Kissensprung	300 mm
Oberflächenmaße des Kissens	4350x1850 mm
Pin-Abstand	150x150 mm
Anzahl der Öffnungen für die Kissenspitzen	308 St.
Durchmesser der Pins	50 mm
Regulierte Geschwindigkeit nach unten	0 bis 60 mm/s
Regulierte Geschwindigkeit nach oben	0 bis 60 mm/s

Allgemeine Beschreibung des oberen Kissens

Kissendruck	2500 kN
Kissensprung	150 mm
Oberflächenmaße des Kissens	4350x1850 mm
Pin-Abstand	150x150 mm
Anzahl der Öffnungen für die Kissenspitzen	308 St.
Durchmesser der Pins	50 mm
Hydraulikantrieb zum Erhalt des Gleichgewichts Schieber/Tisch + Dämpfung der Vibration	
Gleichgewichtsfunktion Schieber/Tisch	Ja
Vibrationsdämpfungsfunktion während des Schneidens	Ja
Gleichgewichtszylinder auf dem Presslager	4x2250 kN
Sprung der Gleichgewichtszylinder	150 mm
Bewegliche Platte des Tisches	
Höhe über dem Fußboden	550 mm
Sprung des beweglichen Tisches	5000 mm
Maximalgewicht der Matrix	50 t
Hydraulikbaugruppe	
Kraft des Hauptmotors	2x110 kW
Pumpenkapazität (Wechselzufluss)	2x360 l/min
Drehgeschwindigkeit des Motors	1500 U/min
Volumen des Behälters für Hydrauliköl	3000 l
Wärmetauscher	Öl/Wasser
PLC	
PLC	Siemens S7 IM 151 CPU Profinet (ET200S Serie)
Anzeige	Touchscreen 10,4``
Übertragungsnetz	Siemens Profinet
HMI Sprache	Polnisch
Sonstiges	
Beleuchtung des Arbeitsbereiches innerhalb der Presse	LED
Tuschierarbeitsoption (die-spotting)	ja