

Technische Daten XP4-42

Anzahl NC-Achsen		6
Stangendurchlass	mm	42
Drehlänge max.	mm	100
Schwingkreis max.	mm	Ø 560
Eilgang	m/min	17 (20)

Hauptspindel

Spindeldrehzahl max.	U/min	4.000
Spindleistung	kW	7,5
Spannzangenfutter	ISO	DIN 173E
Werkzeugaufnahme (4-Kant)	mm	20 x 20
Werkzeugaufnahme (rund)	mm	Ø 20
C-Achse Auflösung	Grad	0,001°

Werkzeugplätze

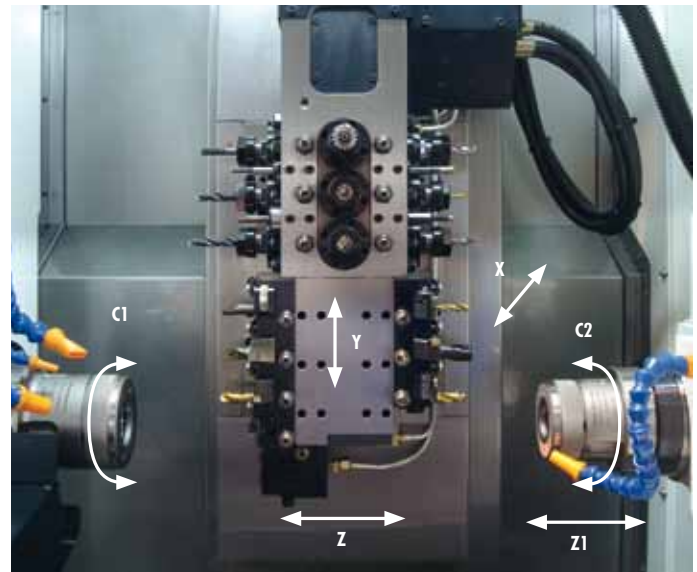
insgesamt		27
aussen	Hauptspindel	5
innen	Hauptspindel	5
aussen	Gegenspindel	3
innen	Gegenspindel	5
angetriebene Werkzeuge		9

Gegenspindel

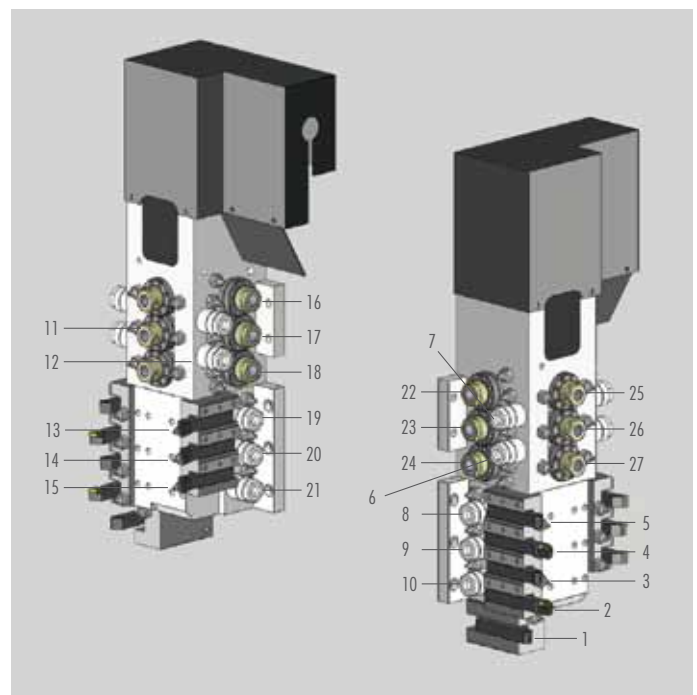
Spindeldrehzahl max.	U/min	4.000
Spindleistung	kW	3,7
Spannzangenaufnahme	ISO	DIN 163E
Spannbereich max.	mm	Ø 30
Spindel-Bohrung	mm	26
C-Achse Auflösung	Grad	0,001°

Gewicht

Gewicht	kg	3.200
---------	----	-------



Arbeitsraum



Werkzeugträger

