



BETRIEBSANLEITUNG

VZ-860/1020 VERTIKAL-BEARBEITUNGSZENTRUM

Technische Daten :

Pos.	Achse	Einheit	Spezifikation
Verfahrwege	X-Achse	mm	860 (VZ 860 Quick / Star) 1020 (VZ 1020 Quick / Star)
	Y-Achse	mm	600 (VZ 860 + 1020) Quick 560 (VZ 860 + 1020) Star
	Z-Achse	mm	640 (VZ 860 + 1020) Quick 600 (VZ 860 + 1020) Star
Eilgang	X-Achse	m/min.	36000 (VZ 860 + 1020)
	Y-Achse	m/min.	36000 (VZ 860 + 1020)
	Z-Achse	m/min.	36000 (VZ 860) 24000 (VZ 1020)
Vorschubbereich in allen Achsen regelbar		m/min.	gleich Eilgangsbereich
Positioniergenauigkeit		mm	0.005/300
Wiederholgenauigkeit		mm	0.005
Wegemeßsystem - indirekt			Drehgeber
Wegemeßsystem - direkt			Glasmaßstäbe (Option)
Ausladung Spindelmitte - Säule		mm	600 (VZ 860 + 1020) Quick
Ausladung Spindelmitte - Säule		mm	560 (VZ 860 + 1020) Star