



**Hauptspezifikation**  
**VZ 860 / 1020 Quick**

| Pos.            |                            | Einheit |   |
|-----------------|----------------------------|---------|---|
| Typ             | NC-System                  |         | HEIDENHAIN / FANUC  |
|                 | Motor-Typ                  |         | HEIDENHAIN / FANUC  |
|                 | Motorleistung - Heidenhain | KW      | 7,5 / 13,5 VZ 860 Quick<br>10,0 / 14,5 VZ 860 Star<br>15,0 / 32,0 VZ 1020 Quick<br>10,0 / 14,5 VZ 1020 Star |
|                 | Motorleistung - Fanuc      | KW      | 11,0 / 15,0 VZ 860 Quick<br>7,5 / 11,0 VZ 860 Star<br>11,0 / 15,0 VZ 1020 Quick<br>7,5 / 11,0 VZ 1020 Star  |
| Spindeldrehzahl | U/min                      |         | 9000 / 10000 / 12000 / 15000  |
| Ausrichtung     |                            |         | Positionsgeber  |
| Kegel-Typ       |                            |         | SK 40, HSK 63 A   |
| Übertragung     |                            |         | Riemenantrieb / Direct Drive  |

**Beschränkungs-Bedingungen für die Spindel-Geschwindigkeit:**

1. Beim Einsatz der Spindel im Dauerlauf, sollte Ihr maximales Drehmoment nicht über 75 % des Nominalwertes liegen.
2. Bitte achten Sie bei den Highspeed Spindeln, auf die richtige Spindel-Kühlung.
  - Kühlmedium vorhanden
  - Temperaturbereich ist in den vorgegeben Grenzen