

5.4. STANDARDMÄSSIGE TECHNISCHE DATEN

■ Technische Daten der Steuerachsen

Wert	Angaben	
Eilganggeschwindigkeit	X	12000 mm/min
	Y	16000 mm/min
	Z	18000 mm/min
	XB	18000 mm/min
	ZB	18000 mm/min
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	X	6000 mm/min
	Y	6000 mm/min
	Z	6000 mm/min
	XB	6000 mm/min
	ZB	6000 mm/min
Minimales Eingabeinkrement	X	0,001 mm (Durchmesserwert)
	Y	0,001 mm (Durchmesserwert)
	Z	0,001 mm
	XB	0,001 mm (Durchmesserwert)
	XZ	0,001 mm (Durchmesserwert)

■ Bearbeitungsleistung

Wert	Angaben	Anmerkungen	
Maximaler Bearbeitungsdurchmesser	Ø 20 mm		
Maximaler Spindelstockverfahrweg	205 mm	Spannfutterhub	
Maximale Bohrleistung	Stationäres Werkzeug	Ø 8 mm	Max. Aufspanndurchmesser ER16: Ø 10 ER11: Ø 7
	Angetriebenes Zubehör	Ø 5 mm	
Maximale Gewindeschneidleistung	Stationäres Werkzeug	M8 x P1,25	
	Angetriebenes Zubehör	M5 x P0,8	
Maximale Fräsleistung	Ø 10 mm		
Maximale Ausstanzleistung	M8 x P1,25	Ausstanzaußendurchmesser: Ø 20, Ø 25	
Maximale Nutenbearbeitungsleistung	1,5 mm (B) x 4 mm (T)	Fräser: Ø 50 x Ø 12,7 (bei Verwendung von 321-51) Ø 50 x Ø 13 (bei Verwendung von 321-51H)	

Anmerkung: Diese Bearbeitungsleistungen gelten für den Werkstoff S45C (AISI 1045, DIN C45). Je nach Bearbeitungsbedingungen kann die Bearbeitungsleistung von den angegebenen Werten abweichen, unter Berücksichtigung des zu bearbeitenden Materials oder der verwendeten Werkzeuge.

Maschinenkonfiguration

		Technische Daten	Anmerkungen
Betriebsart		Rechtsläufige Maschinenausführung	
Maschinenkonfiguration		Integrierter mechanischer und elektrischer Aufbau	
Abmessungen	Länge x Breite x Höhe	2066 x 1060 x 1735 mm	Mit Ausnahme der Nivellierpolster
	Spitzenhöhe	1060 mm	
	Gewicht	Ca. 1600 kg	

Technische Daten des Spindelstocks

		Technische Daten	Anmerkungen
Spindeldrehzahl		400 - 8000 min ⁻¹	
Drehzahlsteuerung		Direkte Eingabe eines 4-stelligen S-Worts	
Hauptspindeldrehsteuerung		Invertersteuerung	
Minimaler Schaitwinkel für die Hauptspindel		15° (24 Einteilungen)	Hauptspindelschaitung
Hauptspindelmotor		2,2 kW (Dauerbetrieb)/ 3,7 kW (30-Minuten)	
Vollbohrungsdurchmesser der Hauptspindel		Ø24 mm	

Erweiterbare Werkzeugbeständen

Werkzeug	Bestandteil	Typ	Anmerkung
Werkzeug	Standard	Typ 1000	
Werkzeug	Standard	Typ 1000	
Werkzeug	Standard	Typ 1000	
Werkzeug	Standard	Typ 1000	
Werkzeug	Standard	Typ 1000	
Werkzeug	Standard	Typ 1000	
Werkzeug	Standard	Typ 1000	
Werkzeug	Standard	Typ 1000	