

SACEM

YICAKBUNA? Gulpuztop-(Español)

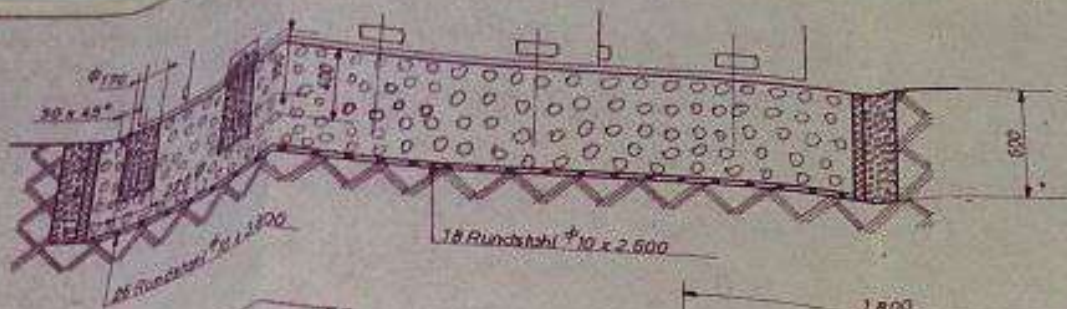
BOHR-UND FRÄSWERK

MST-XC/110A/C

Maschine Nr. _____

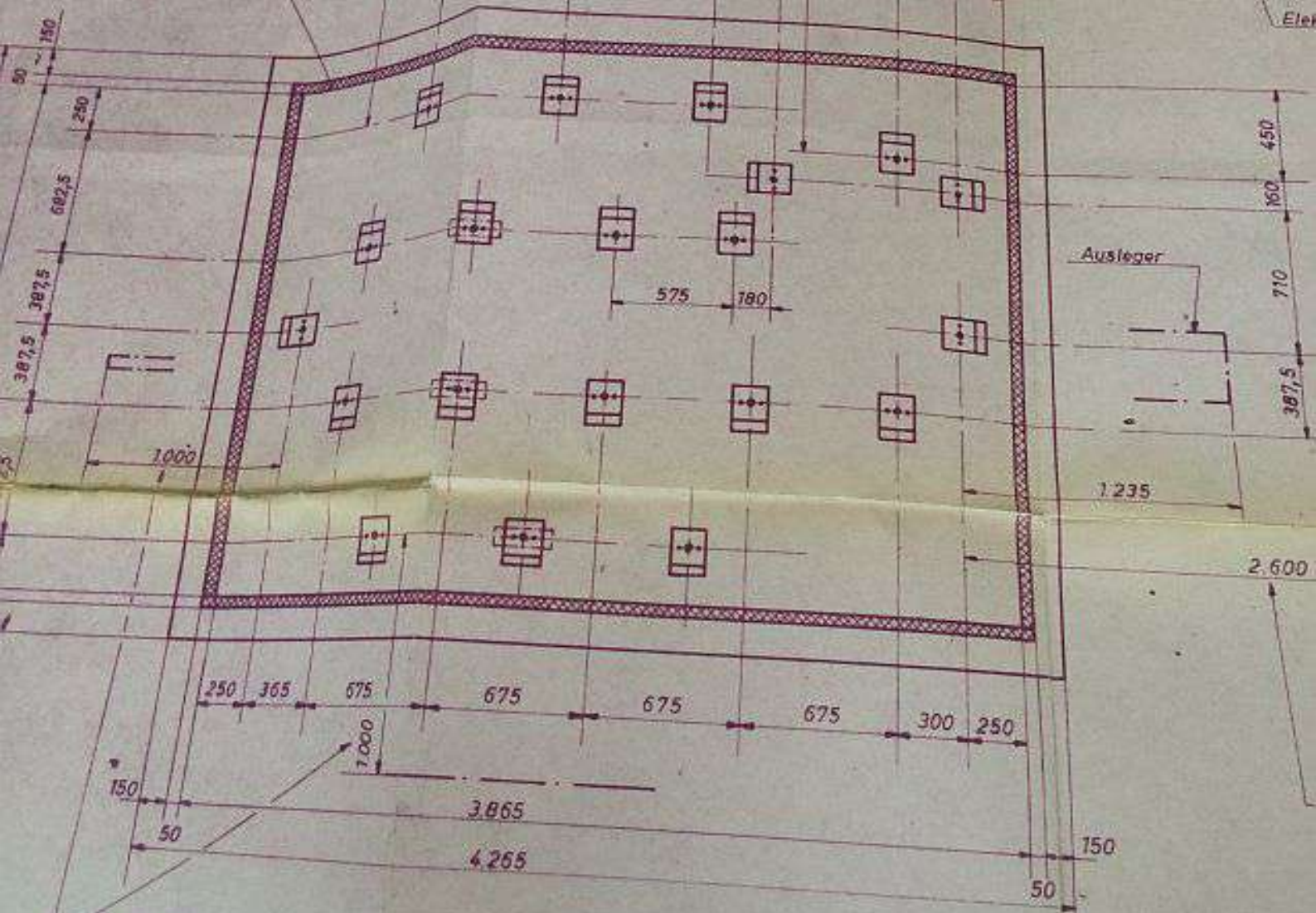
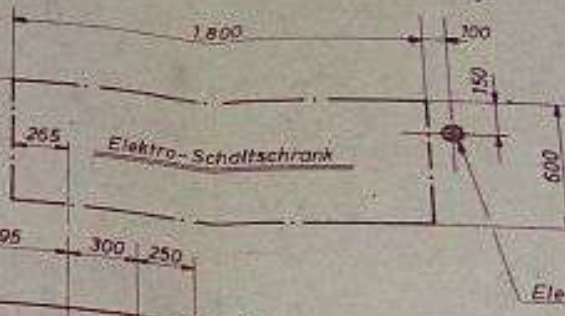
Kunde _____

70



Für Reparaturzwecke
notwendiger Platz

Kork-Platten



Ausleger

Für Reparaturzwecke
notwendiger Platz

SACEM
VILLABONA

HORIZONTAL BOHR- UND FRAESWERK
SACEM MST.XC.110 A/C
HAUPTSAECHLICHE MASCHINENMERKMALE

Blatt Nr. 4

hojas | hoja n.º

Durchmesser der Bohrspindel	mm	110
Fräseraufnahme auf der Hohlspindel		ISO 60
Innenkegel der Bohrspindel		ISO 50
18 Drehzahlen der Bohrspindel	UpM	12 - 1.200
Stufensprung		1,31
59 Vorschübe für alle Achsen (unter Last regulierbar)	mm/min	3 - 2.500
Stufensprung		1,12
Eilgänge für alle Achsen	mm/min	3.000
Vertikalverstellung des Spindelstockes	mm	1.200
Axialverstellung der Bohrspindel	mm	800
Querverstellung des Tisches	mm	1.700
Längsverstellung des Tisches	mm	1.350
Abmessungen des Drehtisches	mm	1.000 x 1.200
Leistung des Drehstrom-Motors für den Antrieb der Bohrspindel	kW	11
Nenn-Drehmoment des Gleichstrom-Motors für den Antrieb der Vorschübe	Nm	38

MOTOR FUER DIE DREHZAHLN (Drehstrom)

Leistung: 11 kW Spannung: 380 V Frequenz: 50 Hz

U.p.M.: 1.500

Eingebaute Einscheibenbremse SIEMENS Type 2LN5 - 320 - OIKOO

MOTOR FUER DIE VORSCHUEBE (Gleichstrom)

Nenn-Drehmoment: 38 Nm.

U.p.M. : 1.200

MOTOR FUER DIE HYDRAULIKGRUPPE DER KLEMMUNGEN (Wechselstrom)

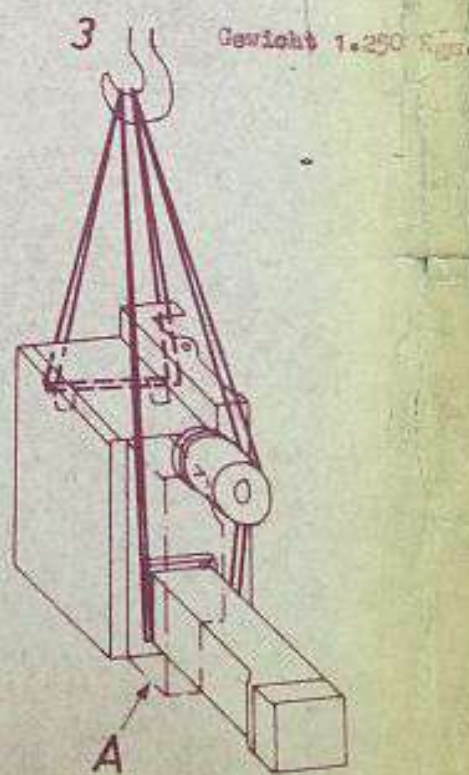
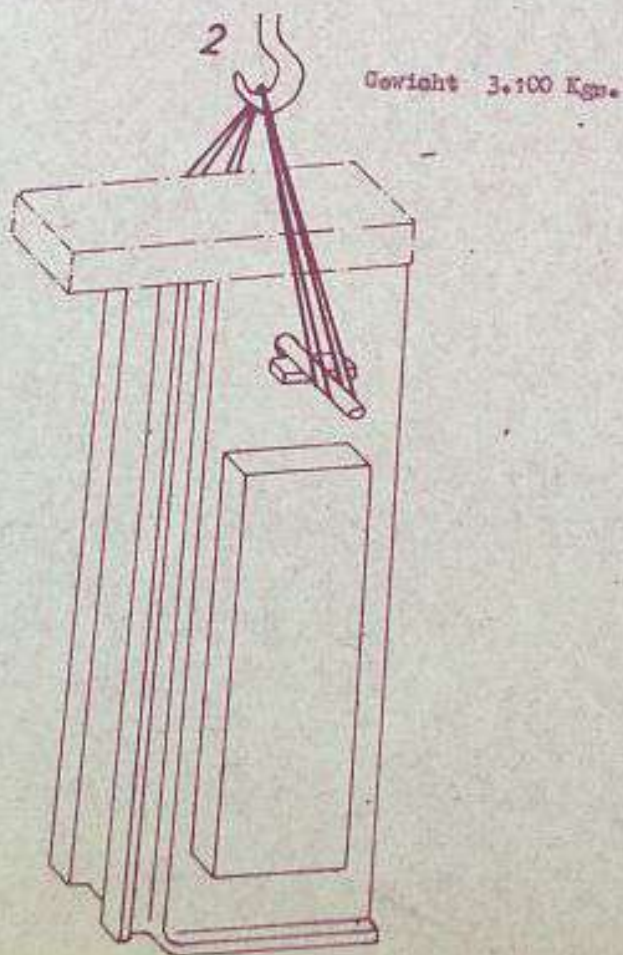
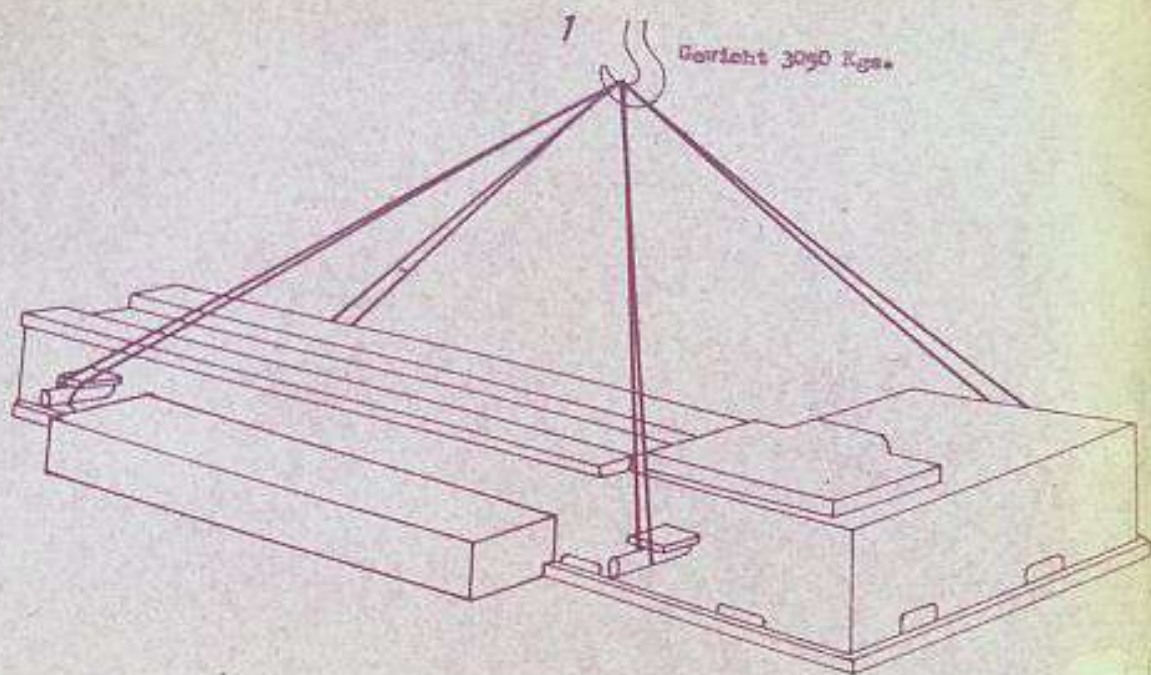
Leistung: 0,45 kW Spannung: 380 V Frequenz: 50 Hz

2 MOTOREN FUER DIE SCHMIERUNG DER FUEHRUNGEN (Wechselstrom)

Leistung: 60 Watt Spannung: 380 V Frequenz: 50 Hz

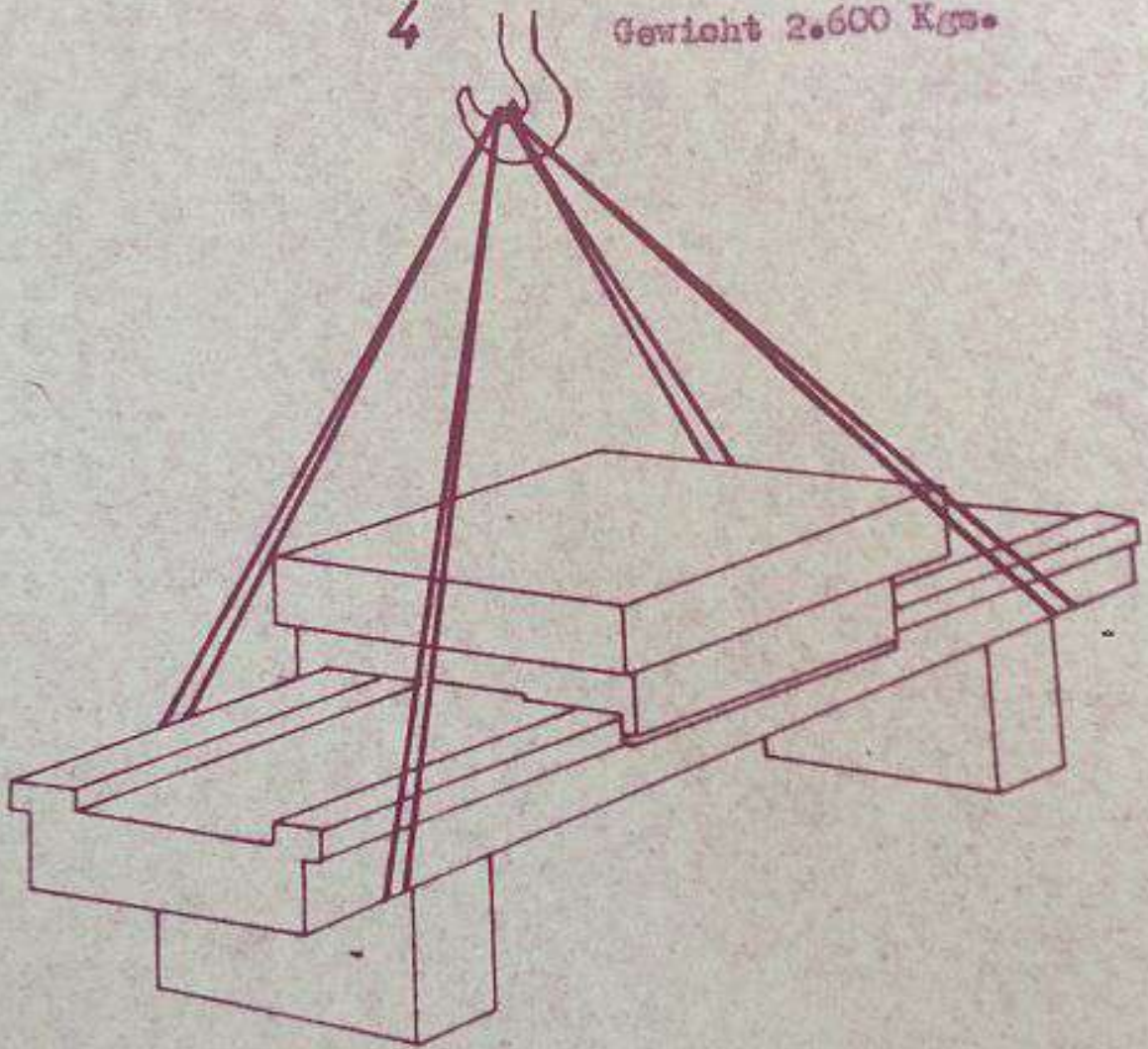
I n h a l t s v e r z e i c h n i s

- Blatt Nr. 1 - Abnahmebedingungen
 2 - Abnahmebedingungen
 3 - Abnahmebedingungen
 4 - Hauptsächliche Maschinenmerkmale
 5 - Beschreibung und Merkmale der Motore
 6 - Höchstzulässiges Gewicht auf dem Tisch
 7 - Transportanweisungen
 8 - Fundamentplan
 9 - Fundament und Aufstellung
 10 - Hauptsächliche Maschinenabmessungen
 11 - Bezeichnung der Maschinenelemente (Zeichnung)
 12 - Bezeichnung der Maschinenelemente (Aufstellung)
 13 - Inbetriebnahme der Maschine
 14 - Pendeltafel für Fernbedienung
 15 - Drehzahlen und Vorschübe
 16 - Bohrspindelnase
 17 - Werkzeugaufnahme-Einstell-Lehre
 18 - Drehzahlschild
 19 - Schmieranweisungen
 20 - Schmierplan
 21 - Schmiertafel
 22 - Öl-Vergleichstafel
 23 - Fett-Vergleichstafel
 24 - Maschinenwartung und Pflege
 25 - Montage-Anleitungen
 26 - Montage-Zeichnungen
 Zubehör



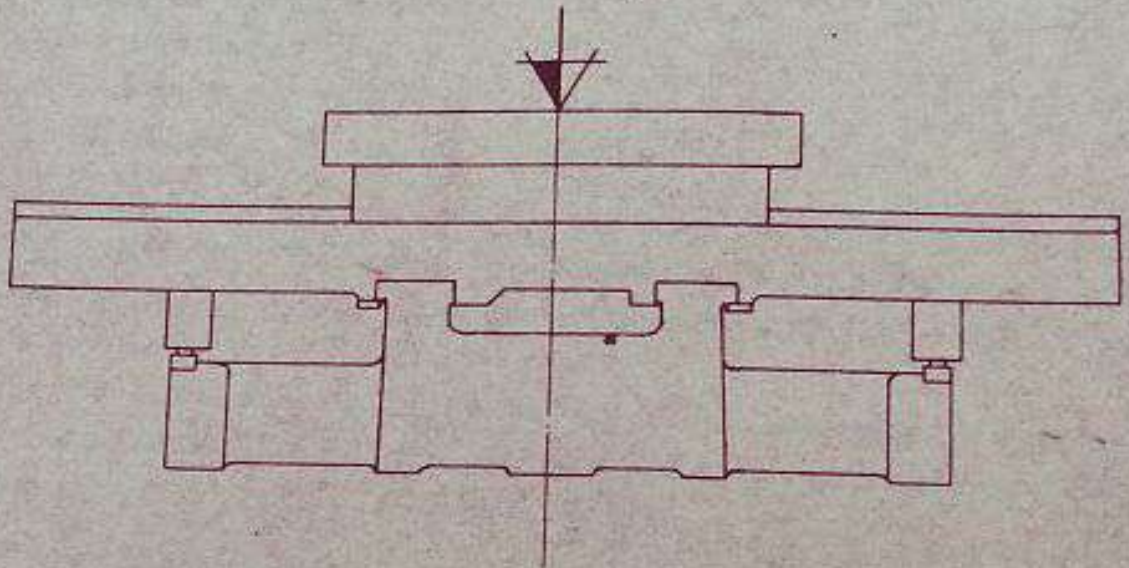
4

Gewicht 2.600 Kgs.

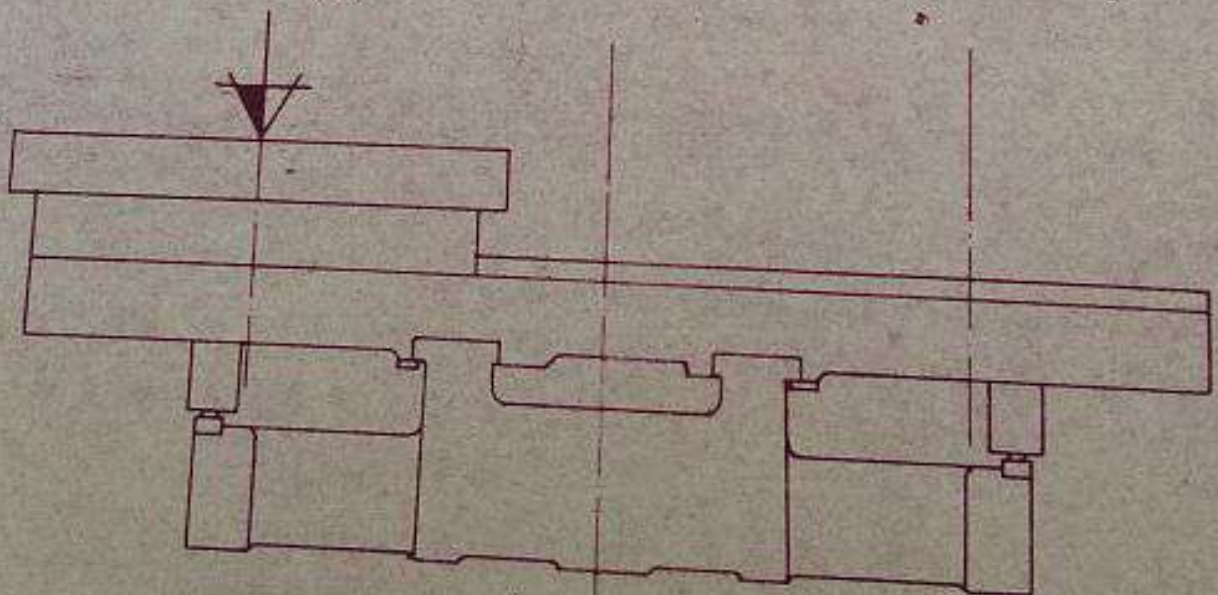


ZULAESSIGES HOECHSTGEWICHT AUF DEM TISCH

4.000 Kg.



2.000 Kg.



SACEM
Vielbohr

HORIZONTAL BOHR UND FRAESWERK
"SACEM M5T.XC.110A/C"
Bezeichnung der Maschinenelemente

