

ALLROUNDER 420 C 1000 - 290 GOLDEN EDITION



Spritzeinheit servogeregelt

- zentral, steck- und schwenkbar als geschlossene Baugruppe
- Plastifizierung in Modulbauweise mit zentraler Ankopplung und adaptiver Temperaturregelung
- Plastifiziergarnituren in verschleißfester Ausführung, es stehen verschiedene Nenndurchmesser zur Wahl

Spritzeinheit (290) horizontal, zum Spritzen durch die feste Werkzeugplatte

Schneckendurchmesser wahlweise	mm	30	35	40
max. rechn. Hubvolumen	cm ³	106	144	188
max. Spritzelgewicht	g/PS	97	132	172
max. Spritzdruck	bar	2500	2000	1530

- Pos. 8 040/30 1 Plastifizierzylindergarnitur 30 mm (ohne Düse) in verschleißfester Ausführung zur Verarbeitung von Thermoplasten mit korrosiven und/oder abrasiven Bestandteilen, mit einem niedrigen bis mittleren Füllstoffgehalt aus Glas, Talkum oder TiO₂
- Pos. 9 061/10 1 Standard Schneckenkupplung mit Zweikant-Geometrie; kompatibel zu Plastifiziereinheiten mit Zweikant-Schneckenmitnahme
- Pos. 10 220/30 1 Offene Düse 30 mm mit Innengewinde M 24 x 1,5 für eine einschraubbare Düsenspitze, verschleißarm, ohne Heizband
- Pos. 11 304/20 1 Düsenspitze mit Außengewinde für offene Düse um 20 mm verlängert, R 35
- Pos. 12 320/00 1 Heizband für offene Düse
- Pos. 13 600/06 1 Ohne serienmäßigen Granulatbehälter
- Pos. 14 414/22 1 Klemmstück ohne Bohrungen für Spritzeinheit 170/290/400

Schließeinheit

- Zentral wirkendes vollhydraulisches 4-Säulenschließsystem, Säulen sind einzeln ziehbar
- Bewegliche Werkzeugplatte vertikal geführt
- Alle Achsen der Werkzeugschließeinheit sind programmiert bewegungsgeregt
- Hydraulischer Auswerfer: Kräfte, Geschwindigkeiten, Vor- und Rücklaufverzögerung sowie Hubzahl programmierbar
- Befestigungsmöglichkeit für Handhabungsgeräte
- Werkzeugüberwachung durch Auswerferplattensicherung (Schnittstelle)

Pos. 15 605/03 1 Elastische Maschinenlagerung auf Schwingmetallen

Pos. 16 605/05 1 Werkzeugüberwachung durch Auswerferplattensicherung (Schnittstelle)

Pos. 17 605/06 1 Auswerfer-Schnellverschlusskupplung

Pos. 18 605/09 1 Hydraulischer Auswerfer mit Schnellspannkupplung in das Schließsystem integriert

Pos. 19 605/21 1 Schutzeinrichtung nach oben offen

Pos. 20 382/06 1 1. Kernzugsteuerung für serielle Bewegungen, der Haltedruck erfolgt über Rückschlagventil
- Druck und Durchfluss sind programmierbar
Anschlüsse an beweglicher Werkzeugplatte, die Hydraulikzylinder und Schläuche sind nicht im Lieferumfang enthalten

Pos. 21 382/16 1 2. Kernzugsteuerung für serielle Bewegungen, der Haltedruck erfolgt über Rückschlagventil
- Druck und Durchfluss sind programmierbar
Anschlüsse an beweglicher Werkzeugplatte, die Hydraulikzylinder und Schläuche sind nicht im Lieferumfang enthalten

Pos. 22 361/61 1 Ausblaseinheit 1 mit 3/2 Wegeventil, Ventil an Maschinenständer

Pos. 23 525/02 1 Maschinenbezogene Kühlkreisläufe programmierbar geregelt

Pos. 24 501/01 1 Abschaltventil für Kühlwasser, im Wasserzulauf 1

Pos. 25 512/05 1 Kühlwasserverteilung mit 5 freien Kreisläufen, handeinstellbar, mit optischer Durchflussanzeige, Anschluss DN 13

Pos. 26 360/11 1 Pneumatik-Wartungseinheit mit 1 Druckminderer
Durchfluss je Pneumatikkreis: 1000 l/min;
geforderte Luftqualität siehe Bedienungsanleitung
Schlauchanschluss Zuleitung: DI10;
kundenseitiger Schlauchanschluss Ventil:
Steckverschraubung für Schlauchgröße DA10/DI7

Steuerung, Schaltschrank, Schnittstellen

- SELOGICA Steuerung mit Ablaufeditor, modulares und grafisches Multiprozessorsystem
- Hochauflösender TFT-Flachbildschirm, Monitoreinheit drehbar und werkzeughnah platziert
- Übersichtliche Ablaufprogrammierung mit grafischer Darstellung der einzelnen Prozesse
- Ausrüstungsspezifischer, d.h. anwenderorientierte Bedienoberfläche
- Patentierte, direkte Plausibilitätsprüfung
- Wartungsanzeige mit allen erforderlichen Wartungsangaben und -intervallen

Pos. 27 605/34 1 Serienmäßige Ausstattungspakete:
Erweiterung der Überwachungen des mechanischen Ablaufs

Erweiterte Fahrbewegungen:
Erhöhung der Anzahl der Fahrstufen und Zwischenstoppfunktionen

Produktionssteuerung:
Produktionssteuerung mit Temperatursollwertsteuerung und programmierbaren Alarmzyklen

Optimierung/Bedienhilfen:
Zur Anpassung der Maschine an die individuellen betrieblichen Bedürfnisse

Qualitätssicherung:
Erweitert die serienmäßigen Möglichkeiten der Qualitätsüberwachung und der Prozessanalyse

Dokumentation:
Dokumentation mit Istwerteprotokoll

- Pos. 28 605/07 1 Schaltschrank wassergekühlt über Wärmetauscher
 - Geregelte Temperatur für lange Lebensdauer der Bauteile
 - Hohe Temperaturstabilität und Betriebssicherheit
 - Dicht gegen Staub und Luftfeuchtigkeit
 - Keine Luftverwirbelungen - ideal für Reinraum
 - Keine Abwärme
- Pos. 29 131/05 1 Bedienoberfläche SELOGICA direct mit Ablaufeditor und Touchscreen-Bedienung für direkten Datenzugriff, Sprachen umschaltbar (serienmäßige Sprachen: Landessprache, Deutsch, Englisch), Steuerungsdisplay 38,1 cm (15 Zoll)
- Pos. 30 555/46 1 4.service
- ARBURG Remote Service - Assistenzpaket für schnelle Diagnose und Support.
- Maschinendiagnose und Prozessunterstützung durch Remote-Zugriff via sicherem VPN-Tunnel auf Ihre Anlage
 - Kostenlose Nutzung gemäß unserer Nutzungsbedingungen*
- > Erhöhte Verfügbarkeit
 -> Produktionseffizienz
- Technische Voraussetzungen:
 Basis-Connectivity (VE 450/01) inklusive IIoT-Gateway und Schlüsselschalter.
 Ethernet-Anschluss über feste kundenseitige IP-Adresse mit Zugang zum Internet und Port-freigabe für die von ARBURG festgelegten Ports und Domains.
- Optional kann der Remote-Zugriff auch für die Fernwartung von Peripheriegeräten genutzt werden. Hierfür müssen die technischen Voraussetzungen an den Peripheriegeräten gegeben sein und die Anschlussmöglichkeit an der Maschine vorgesehen werden.
- * Die Nutzungsbedingungen des ARBURG Remote Service finden Sie unter <https://www.arburg.com>
- Pos. 31 455/05 1 CompactFlash- und USB-Schnittstelle zur Datensatzspeicherung
- Pos. 32 455/06 1 Bedienberechtigung mit Chipkarte nach EUROMAP 65

- Pos. 33 444/20 1 Steckdosenkombination mit 1 x CEE und 1 x Schuko über allstromsensitiven FI 30 mA Typ B abgesichert anstelle der serienmäßigen Ausführung; bei Verwendung der Steckdose für den Anschluss elektronischer Betriebsmittel z.B. Frequenzumrichter, Phasenanschnittsteuerungen (Sanftanläufer), Schaltnetzteile sind allstromsensitive FI-Schutzschalter erforderlich
- Pos. 34 444/21 1 Zusätzliche Steckdosenkombination mit 1 x CEE und 1 x Schuko über allstromsensitiven FI 30 mA Typ B abgesichert, verbaut im Gehäuse der serienmäßigen Steckdosenkombination; bei Verwendung der Steckdose für den Anschluss elektronischer Betriebsmittel z.B. Frequenzumrichter, Phasenanschnittsteuerungen (Sanftanläufer), Schaltnetzteile sind allstromsensitive FI-Schutzschalter erforderlich
- Pos. 35 450/01 1 Basis Connectivity
- Basis für alle Connected Systems, bestehend aus:
- Software OPC-UA Kommunikationsfähigkeit
 - CPU Ethernet-Port
 - IIoT-Gateway
 - Kabel, Ethernet Anschluss
- > Maschine vorbereitet für "4.service" (Fernwartung)
- > Maschine vorbereitet für arburgXworld Kundenportal
- Pos. 36 453/01 1 Schnittstelle für Temperiergeräte zur Werkzeugtemperierung, 20 mA, max. 6 Geräte anschließbar. Inklusive Funktionserweiterung zur Durchflussüberwachung (Unterverteiler bis max. 32 Kanäle, max. 8 Kanäle für die ersten 4 Geräte)
- Pos. 37 464/01 1 Schnittstelle für Thermolift mit Verbindungskabel von der Maschinensteuerung zum Thermolift (max. 2 Geräte anschließbar)
- Pos. 38 454/03 1 Drucker Schnittstelle, seriell USB, für Einstellparameter, Bildschirmseiten und für Graphik

Beipack

- Pos. 44 900/00 2 *Sonderoption:*
Temperiergerät HB-Therm Thermo-5
Typ: HB-140Z1, Wasser bis/water up to 140 °C
Heizung: 8 kW
Pumpe: dichtungslos, INOX; 0,5 kW; 30 L/min, 52 m
Kühlung: 30 kW @60 K indirekt
Anschluss: 400 V (380-415 V), 50 Hz; 3LPE
Anleitung: deutsch
Zusatzausrüstung
Schnittstelle DIGITAL
Zubehör montiert
Netzstecker CEKON 400 V, 16 A; 3LNPE
Zubehör
Set A isoliert
Anschluss Werkzeug M16x1,5; DN13x3000
2x Schlauchleitung PTFE M16x1,5; DN13x3000
isoliert
2x Einschraubnippel INOX R³/₄-M16x1,5
2x Reduziernippel INOX M16x1,5-M14x1,5
+
Anschluss Kühlwasser G³/₈, DN13x2000
2x Kühlwasserschlauch NBR DN13x2000
2x Einschraubnippel Messing R³/₈-G¹/₂
2x Schlauchtülle mit Überwurfmutter Messing DN13,
G¹/₂
4x Schlauchschelle 18-25
Set F
Zusatzpaket für die 2. Formhälfte, DN13x1000
1x Schlauchleitung PFA M16x1,5; DN13x1000
2x Reduziernippel INOX M16x1,5-M14x1,5

ARBURG THERMOLIFT 100-3

Im THERMOLIFT sind die Vorteile eines Trocknungs- und Fördersystems für Kunststoffgranulate in einem kompakten maschinennahen Gerät vereint. So bereiten Sie unterschiedliche Materialien optimal auf Ihre Produktion vor

- Schnelle, hochwertige Konvektionstrocknung
- Optimale Anpassung von Trocknung und Material durch Frisch- und Umluftbetrieb
- Einfache Bedienung via Touchscreen und sichere Integration in den Produktionsablauf der SELOGICA Steuerung

Pos. 2	145/02	1	Schwenkbarer Deckel zum einfachen Öffnen und Schließen des Materialbehälters beim Befüllen
Pos. 3	155/00	1	Trockenluftbetrieb - Lufttrockner mit Silicagelrotor zur Veretrocknung der angesaugten Umgebungsluft - Verarbeitung hygroskopischer Kunststoffe - Hohe Trocknungsleistung - Integrierter Taupunktsensor zur Qualitätssicherung
Pos. 4	155/05	1	Filter zur Reinhaltung der Abluft vom THERMOLIFT und Schutz des Trocknungsgebläses vor Staubpartikeln. Empfohlen bei der Verarbeitung von Regenerat oder Mahlgut und bei Neuware mit Staub- oder Glasfaseranteil
Pos. 5	156/31	1	Zufuhrregler mit Schlauch 3 Meter und Behälter. Dieser sorgt für ein Materialpolster über der Spritzeinheit
Pos. 6	592/03	1	Betriebsanleitung und Ersatzteilliste auf CD