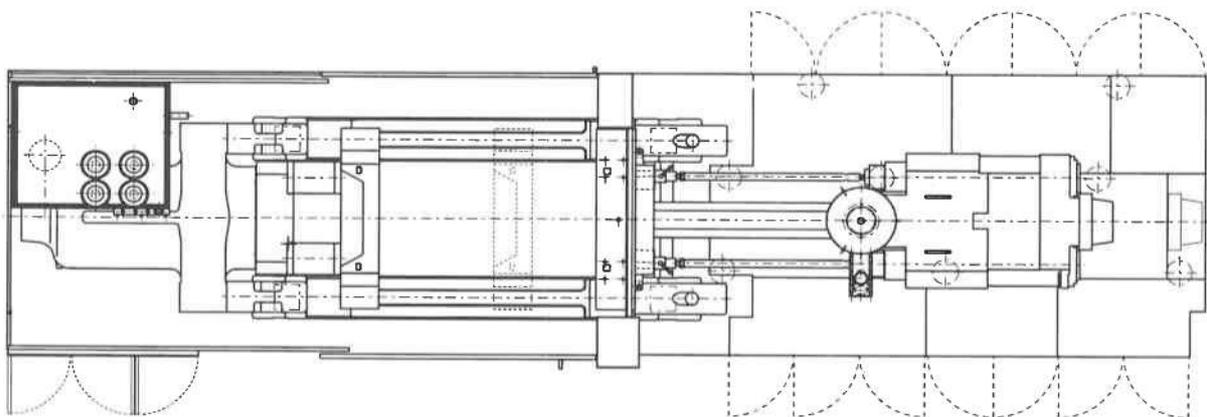
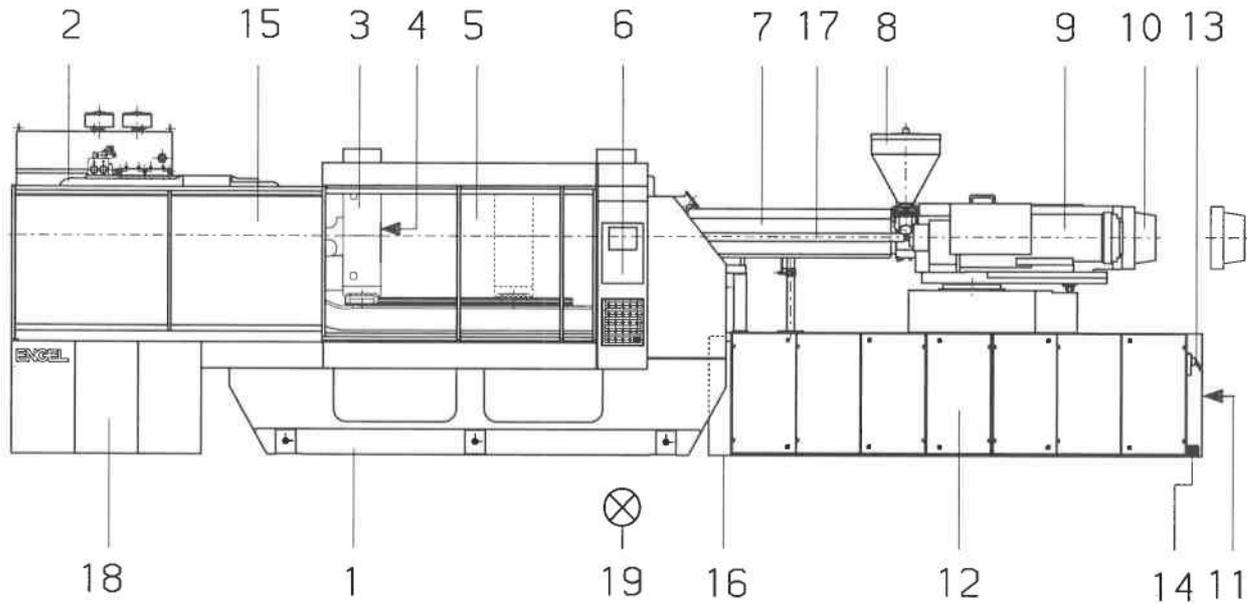


3 MASCHINENÜBERSICHT



- | | |
|------------------------------------|---|
| 1 Schließrahmen | 10 Schneckenantrieb |
| 2 Schließzylinder | 11 Hydraulik |
| 3 Bewegliche Aufspannplatte | 12 Elektro/Elektronik |
| 4 Hydraulischer Auswerfer | 13 Hauptschalter |
| 5 Bewegliche Verdeckung | 14 Netzanschluß |
| 6 Microcomputer | 15 Feste Verdeckung |
| 7 Plastifizierzylinder | 16 Spritzrahmen |
| 8 Materialbehälter | 17 Anpresszylinder |
| 9 Spritzaggregat | 18 Elektro/ Elektronik für
Entnahmevorrichtung |
| 19 Arbeitsplatz-Bedienungspersonal | |

4 TECHNISCHE DATEN

ES 2550/500HL-V

Kunde: Knipping-Kunststofftechnik

Spritzeinheit			
Schneckendurchmesser	mm	70	
Dosierweg	mm	310	
Maximales Hubvolumen	cm ³	1193	
Schneckendrehzahl	U/min	183	
Schneckenlänge Standard	L/D	20	
Plastifizierleistung Standard 3)	g/sec	64	
Schneckenlänge Barriere	L/D	24	
Plastifizierleistung Barriere 5)	g/sec	81	
Einspritzstrom 6)	cm ³ /sec	366	
Spezifischer Spritzdruck	bar	1820	
Spezifischer Spritzdruck erhöht	bar	2140	
Düsenweg ∞ Düsenanpreßkraft	mm∞kN	650 ∞ 110	
Heizleistung 7)	kW	29	
Anzahl der Heizzonen inkl. Düse 7)		5	
Pumpenantriebsleistung	kW	55	
Ölfüllung Haupttank	l	1000	
Ölfüllung Nachsaugtank	l	850	
Gewicht der Spritzeinheit	to	7	

Spritzeinheit		
Schließeinheit		
Schließkraft	kN	5000
Öffnungskraft	kN	300
Fahrzylinderkraft	kN	150
Öffnungsweg	mm	1200
Werkzeugeinbauhöhe min.	mm	500
Plattenabstand max.	mm	1700
Aufspannplattengröße hor. x vert.	mm	1480x1300
Auswerferweg ∞ Auswerferkraft	mm∞kN	250 ∞ 110
Trockenlauf (Euromap 6) ∞ Hub	sec∞mm	3,6 ∞ 600
Gewicht der Schließeinheit	to	38
Gewicht		
Netto Schließ- und Spritzeinheit ohne Öl	to	45

- 3) Werte für HDPE (MVR 190/2,16 = 5 cm³/10 min) mit PE-Schnecke
- 5) Werte für HDPE (MVR 190/2,16 = 5 cm³/10 min) nach EWN
- 6) Theoretische Werte
- 7) Für Standardschneckenlänge

5 SPRITZDRUCKDIAGRAMM

