

Spritzgießmaschine		KM 160 CX							
<b>Schließeinheit</b>									
Schließkraft	[kN]	1600							
Werkzeugöffnungskraft	[kN]	86,5							
Aufspannplatte (h x v)	[mm]	820 x 845							
Lichte Weite (h x v)	[mm]	520 x 520							
Werkzeugöffnungsweg max.	[mm]	650							
Werkzeugeinbauhöhe min.	[mm]	300							
Öffnungsweite	[mm]	950							
Auswerferhub	[mm]	150							
Auswerferkraft vor/zurück	[kN]	22,69,8							
<b>Spritzaggregat</b>		<b>SP 180</b>				<b>SP 380</b>			
Schnecken Durchmesser	[mm]	25	28	30	35	30	35	40	45
Arbeitsvermögen <sup>1)</sup>		147	172	172	172	283	374	374	374
L <sub>g</sub> /D-Verhältnis		26,0	25,0	23,3	20,0	26,7	22,9	20,0	17,8
Spritzdruck	[bar]	2500	2325	2025	1488	2500	2429	1860	1469
Hubvolumen	[cm <sup>3</sup> ]	59	74	85	115	113	154	201	254
Schussgewicht, PS	[g]	54	67	77	105	103	140	183	232
Einspritzstrom	[cm <sup>3</sup> /s]	74	92	106	144	99	135	176	223
Installierte Heizleistung	[kW]	8,04				10,9			
Regelzonen Zylinderheizung		5				5			
Düsenanlagekraft	[kN]	50				50			
Schnecken drehzahl	[1/min]	477				390			
Plastifizierstrom <sup>2)</sup>	[g/s]	11,1	13,9	16,0	21,8	16,2	22,1	28,9	36,5
<b>Elektrohydraulische Ausrüstung</b>									
Nennleistung Pumpenmotor, Standard	[kW]	22				22			
Trockenlaufzeit/ Hub (nach Euromap 6) <sup>3)</sup>	[s]/[mm]	2,3/364				2,3/364			
Öfüllung	[l]	489				489			
<b>Maße und Gewichte</b>									
Nettogewicht <sup>4)</sup>	[t]	7,75				5,8/8,2			
Länge x Breite x Höhe (ohne Maschinenlagerung) <sup>4)</sup>	[m]	4,3 x 1,6 x 2,0				4,6 x 1,6 x 2,0			
Max. Werkzeuggewicht	[kg]	1850				1850			
<b>Maschinenoptionen</b>									
<b>Vergößerte Werkzeugeinbauhöhe <sup>4)</sup></b>									
Werkzeugeinbauhöhe, min.	[mm]	500							
Öffnungsweite, max.	[mm]	1100							
<b>Verringerte Werkzeugeinbauhöhe</b>									
Werkzeugeinbauhöhe, min.	[mm]	200							
Öffnungsweite, max.	[mm]	800							
<b>Ausrüstung geregelt</b>									
Einspritzstrom, geregelt	[cm <sup>3</sup> /s]	74	92	106	114	99	135	176	223
Nennleistung Pumpenmotor	[kW]	22				22			
<b>Erhöhte Einspritzleistung (geregelt) <sup>4)</sup></b>									
Einspritzstrom mit Speicher	[cm <sup>3</sup> /s]	147	185	212	289	212	289	377	477
Nennleistung Pumpenmotor, Standard	[kW]	22				22			
<b>Optionen Schneckenantrieb</b>									
Standardantrieb, Ausrüstung geregelt: Schnecken drehzahl	[1/min]	477				390			
Standardantrieb, Ausrüstung geregelt: Plastifizierstrom, PS <sup>2)</sup>	[g/s]	11,1	13,9	16,0	21,8	16,2	22,1	28,9	36,5
Erhöhte Drehzahl, Ausrüstung Standard: Schnecken drehzahl	[1/min]	600				490			
Erhöhte Drehzahl, Ausrüstung Standard: Plastifizierstrom, PS <sup>2)</sup>	[g/s]	14,0	17,5	20,1	27,4	20,4	27,8	36,3	45,9
Erhöhte Drehzahl, Ausrüstung geregelt: Schnecken drehzahl	[1/min]	600				490			
Erhöhte Drehzahl, Ausrüstung geregelt: Plastifizierstrom, PS <sup>2)</sup>	[g/s]	14,0	17,5	20,1	27,4	20,4	27,8	36,3	45,9
<b>Elektrischer Schneckenantrieb <sup>4)</sup></b>									
Schneckenantriebsleistung	[kW]	21				29			
Schnecken drehzahl, Nenn-/Max-	[1/min]	531/531				470/477			
Plastifizierstrom bei Nenndrehzahl, PS <sup>2)</sup>	[g/s]	12,4	15,5	17,8	24,2	19,6	26,6	34,8	44,0
Plastifizierstrom bei Maximaldrehzahl, PS <sup>2)</sup>	[g/s]	12,4	15,5	17,8	24,2	19,9	27,0	35,3	44,7

<sup>1)</sup> Internationale Größenbezeichnung errechnet aus max. Hubvolumen [cm<sup>3</sup>] x max. Spritzdruck [bar] dividiert durch 1000.

<sup>2)</sup> Ermittelt nach KraussMaffei-Werksnorm

<sup>3)</sup> Hub: 70 % der horizontalen lichten Weite, Schließkraft: 70 %

<sup>4)</sup> Abweichende Maschinenmaße und Gewichte je nach Ausstattung der Maschine