

Spritzgießmaschine		KM 160 CX							
Schließeinheit									
Schließkraft	[kN]	1600							
Werkzeugöffnungskraft	[kN]	86,5							
Aufspannplatte (h x v)	[mm]	820 x 845							
Lichte Weite (h x v)	[mm]	520 x 520							
Werkzeugöffnungsweg max.	[mm]	650							
Werkzeugeinbauhöhe min.	[mm]	300							
Öffnungsweite	[mm]	950							
Auswerferhub	[mm]	150							
Auswerferkraft vor/zurück	[kN]	22,69,8							
Spritzaggregat		SP 180				SP 380			
Schneckendurchmesser	[mm]	25	28	30	35	30	35	40	45
Arbeitsvermögen ¹⁾		147	172	172	172	283	374	374	374
L _g /D-Verhältnis		26,0	25,0	23,3	20,0	26,7	22,9	20,0	17,8
Spritzdruck	[bar]	2500	2325	2025	1488	2500	2429	1860	1469
Hubvolumen	[cm ³]	59	74	85	115	113	154	201	254
Schussgewicht, PS	[g]	54	67	77	105	103	140	183	232
Einspritzstrom	[cm ³ /s]	74	92	106	144	99	135	176	223
Installierte Heizleistung	[kW]	8,04				10,9			
Regelzonen Zylinderheizung		5				5			
Düsenanlagekraft	[kN]	50				50			
Schneckendrehzahl	[1/min]	477				390			
Plastifizierstrom ²⁾	[g/s]	11,1	13,9	16,0	21,8	16,2	22,1	28,9	36,5
Elektrohydraulische Ausrüstung									
Nennleistung Pumpenmotor, Standard	[kW]	22				22			
Trockenlaufzeit/ Hub (nach Euromap 6) ³⁾	[s]/[mm]	2,3/364				2,3/364			
Öfüllung	[l]	489				489			
Maße und Gewichte									
Nettogewicht ⁴⁾	[t]	7,75				5,8/8,2			
Länge x Breite x Höhe (ohne Maschinenlagerung) ⁴⁾	[m]	4,3 x 1,6 x 2,0				4,6 x 1,6 x 2,0			
Max. Werkzeuggewicht	[kg]	1850				1850			
Maschinenoptionen									
Vergößerte Werkzeugeinbauhöhe ⁴⁾									
Werkzeugeinbauhöhe, min.	[mm]	500							
Öffnungsweite, max.	[mm]	1100							
Verringerte Werkzeugeinbauhöhe									
Werkzeugeinbauhöhe, min.	[mm]	200							
Öffnungsweite, max.	[mm]	800							
Ausrüstung geregelt									
Einspritzstrom, geregelt	[cm ³ /s]	74	92	106	114	99	135	176	223
Nennleistung Pumpenmotor	[kW]	22				22			
Erhöhte Einspritzleistung (geregelt) ⁴⁾									
Einspritzstrom mit Speicher	[cm ³ /s]	147	185	212	289	212	289	377	477
Nennleistung Pumpenmotor, Standard	[kW]	22				22			
Optionen Schneckenantrieb									
Standardantrieb, Ausrüstung geregelt: Schneckendrehzahl	[1/min]	477				390			
Standardantrieb, Ausrüstung geregelt: Plastifizierstrom, PS ²⁾	[g/s]	11,1	13,9	16,0	21,8	16,2	22,1	28,9	36,5
Erhöhte Drehzahl, Ausrüstung Standard: Schneckendrehzahl	[1/min]	600				490			
Erhöhte Drehzahl, Ausrüstung Standard: Plastifizierstrom, PS ²⁾	[g/s]	14,0	17,5	20,1	27,4	20,4	27,8	36,3	45,9
Erhöhte Drehzahl, Ausrüstung geregelt: Schneckendrehzahl	[1/min]	600				490			
Erhöhte Drehzahl, Ausrüstung geregelt: Plastifizierstrom, PS ²⁾	[g/s]	14,0	17,5	20,1	27,4	20,4	27,8	36,3	45,9
Elektrischer Schneckenantrieb ⁴⁾									
Schneckenantriebsleistung	[kW]	21				29			
Schneckendrehzahl, Nenn-/Max-	[1/min]	531/531				470/477			
Plastifizierstrom bei Nenndrehzahl, PS ²⁾	[g/s]	12,4	15,5	17,8	24,2	19,6	26,6	34,8	44,0
Plastifizierstrom bei Maximaldrehzahl, PS ²⁾	[g/s]	12,4	15,5	17,8	24,2	19,9	27,0	35,3	44,7

¹⁾ Internationale Größenbezeichnung errechnet aus max. Hubvolumen [cm³] x max. Spritzdruck [bar] dividiert durch 1000.

²⁾ Ermittelt nach KraussMaffei-Werksnorm

³⁾ Hub: 70 % der horizontalen lichten Weite, Schließkraft: 70 %

⁴⁾ Abweichende Maschinenmaße und Gewichte je nach Ausstattung der Maschine