

Seite 5 zur Auftragsbestätigung

Anlage 1

Spezifikation

- S-A3030 Universal Fräsmaschine DMU 50
Verfahrweg X/Y/Z 500/450/400 mm
12 m/min Eilgang
Vorschubkraft 4.800 N
Drehzahlbereich 20 bis 8.000 1/min
AC-Hauptantrieb 13/9 kW (40/100%)
Werkzeugaufnahme SK 40 nach DIN 69871
Werkzeugspannung nach DIN 69872
Halbkabine
3D Bahnsteuerung
- S-A3031 DMU 50 Powerpaket
Drehzahlbereich 20 bis 10.000 1/min
24 m/min Eilgang
Werkzeugwechseinrichtung System Pick-up
16 Magazinplätze SK 40 nach DIN 69871
Direktmeßsystem X, Y, Z
- S-B3057 3D Bahnsteuerung Siemens 840D Powerline
Shop Mill Open
- S-C3021 Schwenkrundtisch mit digitalen Antrieben
zulässige Beladung 200 kg
Tischverstellung motorisch
Tischklemmung hydraulisch / automatisch
elektronische Winkelanzeige und
Ebenentransformation
(nur in Verbindung mit Powerpaket)
- S-K3131 Meßtaster Infrarot
Fabrikat Heidenhain TS 641
inkl. Werkzeugaufnahme
(Option direktes Wegmeßsystem empfohlen.)
- S-K3068 Späneförderer
Gliederbandförderer
Abwurfhöhe 885 mm
- S-N3018* Kühlmittel-Blasluft-Umschaltung
- S-N3004* Spülpistole zur Spänespülung

Seite 6 zur Auftragsbestätigung

- S-H3027 Mini Bedienhandgerät
- S-N3043 Zusätzliche Kabinentür
an der rechten Maschinenseite
- S-H3046 Betriebsart 4
Prozessbeobachtung in der Fertigung
Manueller Eingriff bei geöffneten
Arbeitsraumtüren
Freigabe nach ausgefüllter Checkliste