

Internationale Größenbezeichnung <sup>1</sup>		2050/300		
Maschinenbezeichnung				
<b>Spritzeinheit</b>				
Schneckendurchmesser	mm	60	70	80
Dosierweg	mm		300	
max. Schneckendrehzahl	r/min		171	
Förderstrom <sup>2</sup>	g/sec	42	61	85
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /sec	319	433	566
Einspritzstrom <sup>2</sup> Spritzdr. erhöht	cm <sup>3</sup> /sec	264	360	470
Max. Hubvolumen	cm <sup>3</sup>	848	1155	1508
Max. Spritzgewicht <sup>2</sup>	g	763	1040	1358
Spez. Spritzdruck	bar	2016	1481	1134
Spez. Spritzdruck erhöht <sup>4</sup>	bar	2421	1779	1362
Düsenweg	mm		650	
Düsenanpreßkraft	kN		110	
Heizleistung	kW	25,3	29,4	33,5
Anzahl der Heizzonen inkl. Düse			5	
<b>Schließeinheit</b>				
Schließkraft	kN		3000	
Öffnungsweg	mm		850	
Auswerferkraft	kN		82	
Auswerferweg	mm		200	
max. Plattenabstand	mm		1200	
Werkzeugeinbauhöhe min.	mm		350	
Werkzeugaufspannplatten				
- Gesamtgröße	mm		1050x650	
-Vergrößerte Aufspannplatte	mm		1050x900	
<b>Antrieb</b>				
Pumpenantriebsleistung	kW		45	
Ölfüllung Haupttank	l		540	
Ölfüllung Nachsaugtank	l		360	
<b>Gewicht ohne Ölfüllung</b>				
Netto Gesamt	kg		22 000	
1 Hubvolumen in cm <sup>3</sup> bei 1000 bar spez. Spritzdruck/Schließkraft in Mp				
2 Bezogen auf Polystyrol, abhängig von Material und Verarbeitungs- bedingungen				
Z.Nr. 7916 022 01 00 099				
3 Die Messung des Trockenlaufes er- folgt bei Nennschließkraft, mm Werkzeugöffnungsweg und mm Düsenweg				
A:Nr: 11270/27				
4 Spritzdruckumschaltung hydraulisch mittels Differentialschaltung				