

VM 150/ ... R1280

Schließeinheit		VM R 150			
Schließkraft	kN	1500			
Rundtischdurchmesser	mm	1280			
Arbeitshöhe	mm	1065			
Min. Werkzeugeinbauhöhe	mm	300			
Öffnungsweg/Öffnungskraft	mm/kN	300/277			
Max. Plattenabstand	mm	600			
Auswerferhub/Auswerferkraft	mm/kN	150/27,5			
Kühlkreisläufe/Temperatur/ Nennweite – Anschlussgewinde	n°C/mm	2/120/9 – G3/8"			
Drehwinkel/Drehzeit servoel.	°/s	180/1,5			
Trockenlaufzeit ¹⁾	s mm	3,6 – 150			
Max. Werkzeuggewicht ³⁾	kg	1500	1500	1500	1500
Min. Werkzeugabmessungen	mm x mm	300	300	300	300

Spritzeinheit		350 H/V			525 H/V			750 H/V			1000 H/V		
Schneckendurchmesser	mm	30	35	40	35	40	45	40	45	50	45	50	55
50S55schneckenweg	mm	175			200			225			250		
Schnecken L/D Verhältnis		22			22			22			22		
Rechnerisches Hubvolumen	cm ³	123	169	220	193	251	318	283	358	442	398	491	594
Spezifischer Spritzdruck	bar	2835	2083	1595	2743	2100	1659	2678	2116	1714	2490	2016	1666
Max. Schneckendrehzahl	min ⁻¹	472			378			291			260		
Max. Plastifizierstrom (PS) ²⁾	g/s	18,3	28,3	45,2	22,7	36,2	47,1	27,9	36,3	43,9	32,4	39,2	48,5
Schneckendrehmoment	Nm	600	621	621	770			998			1540		
Düsenweg/Düsenkraft	mm/kN	300/86			350/86			350/86			500/100		
Einspritzstrom ins Freie	cm ³ /s	117	160	209	121	158	200	124	157	194	183	226	273
Einspritzstrom ins Freie mit Doppelpumpe (Option)	cm ³ /s	167	227	296	172	225	285	176	223	276	239	296	357
Zylinderheizleistung	kW	10,4	10,4	12,9	11,5	14	17,3	14	17,3	21,9	17,3	21,9	24,2
Anzahl Heizzonen		4			4			4	4	5	4	5	5

1) theoretisch nach EUROMAP 6 2) nach WITTMANN BATTENFELD Norm 3) max. 2/3 auf Schließplatte