CNC - UNIVERSAL - BEARBEITUNGSZENTRUM gebraucht

Hersteller:

DMG

Type:

DMC 80 U 880 703

Masch.-Nr.: Baujahr:

19 98

Steuerung:

CNC - 3D- Bahnsteuerung

Philips-Grundig MillPlus

TECHNISCHE DATEN

TECHNISCHE DATEN	I.	
Arbeitsbereich x-Achse: (län	gs) 800	mm
y-Achse: (qu		
z-Achse: (ve		
Antriebsleistung (100/40 %	ES) 10/15	kW
Spindelmoment 40 % ED	130	
Drehzahlbereich bis	12.000	
Werkzeugaufnahme (DIN 69	9871) SK	40
Spindellager-Ø vorne	80	mm
automatischer Schwenkfräs!	kopf	
Umrüstung horizontal / vertil	al 5	sek.
autom. Werkzeugwechsler ((vertikal)	
Anzahl der Magazinplätze	60	
Span - zu Span - Zeit	7,5	sek
automatischer Palettenwech	sel	
Anzahl der Paletten	2	
NC-Rundtlsch - Aufspannflä	¢he 800 x 630	mm
Zentrierbohrung	50 H 6	mm
Aufspannraster	100 x 100	
Schwenkbereich	360 x 0,001	0
Drehgeschwindigkeit max.	13,6	U/min
Beladegewicht	800	kg
Palettenwechselzeit		sek
Vorschubbereich	1 - 10.000	
Eilgang	30	m/min
Aufstellmaße L x B X H	$7,4 \times 6,7 \times 2,8$	m
Maschinengewicht	10.400	kg
	T .	

AUSSTATTUNG/ZUBEHÖR

- automatischer Werkzeugwechsler ATC 60
- automatischer Palettenwechsler 2 fach
- automatischer Universal-Fräskopf (horizontal vertikal) mit integrierter Motorspindel
- NC-Rundtisch
- Kühlmitteleinrichtung 900 ltr.
- Innere Kühlmittelzufuhr durch die Spindel 40 bar, 23 l/mln
- Spülpistole mit Pumpe 1 par / 40 l / min
- Öl- Emulsionsnebelabscheideanlage Elektrostat-Filter
- Späneförderer
- rotierende Sichtscheibe
- Vollschutzkabine
- Meßtaster infrarot HEIDENHAIN TS 631
- elektronisches Handbedienpult
- Aufstellelemente
- Dokumentation