

| DATOS TÉCNICOS (Versión estándar) | | | | |
|-------------------------------------|----------------------------|-------------|---------------|-------------|
| Cabeza del mandril | Tipo | FL 140 h5 | | |
| Revoluciones máx. mandril | min ⁻¹ | 5000 | | |
| Revoluciones con potencia constante | min ⁻¹ r.p.m | 940 - 3750 | 1250 - 5000 | 833 - 3890 |
| | | Fanuc | Siemens | Heidenhain |
| Par máx. rev. | N·m/min ⁻¹ | 76(112)/940 | 60,1(73)/1110 | 86(115)/833 |
| | | Fanuc | Siemens | Heidenhain |
| Potencia del mandril | KW | 7,5 (11) | 7 (8,5) | 7,5 (10) |
| | | Fanuc | Siemens | Heidenhain |
| Centrador automático (opc.) | mm | 170 (210) | | |
| Diámetro orificio mandril | mm | 68.5 | | |
| Diámetro cojinete delantero | mm | 100 | | |
| Lubricación cojinete mandril | Tipo | Grasa | | |
| Gama velocidades | # | 1 | | |
| Área de trabajo | | | | |
| Distancia puntas | mm | 581 | | |
| Altura puntas | mm | 190 | | |
| Diámetro en el banco | mm | 330 | | |
| Diámetro en la corredera | mm | 260 | | |
| Diámetro torneable | mm | 200 | | |
| Capacidad barra (parcial) | mm | 50 | | |
| Recorrido eje Z | mm | 450 | | |
| Recorrido eje X | mm | 160 | | |
| Tornillo de bolas | | | | |
| Tornillo de bolas eje Z D x P | mm | 32 x 10 | | |
| Tornillo de bolas eje X D x P | mm | 32 x 10 | | |
| Avances | | | | |
| Rápido eje Z | m/min. | 30 | | |
| Rápido eje X | m/min. | 20 | | |
| Rápido eje C1 | min ⁻¹ | 100 | | |
| Par eje C1 | N m | 112 | | |
| Empuje ejes | | | | |
| Empuje eje Z | N | 4500 | | |
| Empuje eje X | N | 4500 | | |
| Nº. assi | # | 2 | | |

GILDEMEISTER

| | | | | |
|---|----------------------------|--------------------|---------|------------|
| Sistema de medición | | | | |
| Sistema de medición eje Z | | Rotativo absoluto | | |
| Sistema de medición eje X | | Rotativo absoluto | | |
| Resolución sistema de medición | | | | |
| ejes lineales X y Z | mm | 0.001 | | |
| eje "C" (opcional) | ° | 0.001 | | |
| Cabezal móvil (opción) | | | | |
| Recorrido contrapunta | mm | 400 | | |
| Movimiento contrapunta | Hidráulico | controlado por CNC | | |
| Empuje máx contrapunta | N | 4000 | | |
| Conexiones de las herramientas | | | | |
| Torreta no motorizada Sauter | Tipo | 0.5.480.520 | | |
| Torreta motorizada Sauter (opción) | Tipo | 05.473.520 | | |
| Nº de herramientas (de las cuales motorizadas) | # | 12 (6) | | |
| Conexión de las herramientas | VDI | 30 (axial) | | |
| Sección varilla herramientas | mm | 20 x 20 | | |
| Velocidad herramientas motorizadas | min ⁻¹ r.p.m | 5000 | 4000 | 4200 |
| | | Fanuc | Siemens | Heidenhain |
| Potencia herramientas motorizadas (2000 r.p.m.) | KW | 3,7 | 3,8 | 4,2 |
| | | Fanuc | Siemens | Heidenhain |
| Par herramientas motorizadas (2000 r.p.m.) | N·m | 17,5 | 18 | 20 |
| | | Fanuc | Siemens | Heidenhain |
| Equipo eléctrico | | | | |
| Tensión | V | 400 (+/- 10%) | | |
| Frecuencia | Hz | 50 (+/- 1%) | | |
| Potencia máx. instalada | kVA | 21 | | |
| Fusibles de seguridad línea 400V | A | 50 | | |
| Magnetotérmico de seguridad línea 400V | A | 33 | | |
| Sección cables de conexión | mm ² | 4 X 10 | | |
| Central hidráulica | | | | |
| Presión de funcionamiento máxima | bar | 40 | | |
| Capacidad del depósito | l | 50 | | |
| Caudal de la bomba | l min ⁻¹ | 12 | | |

| Depósito de lubricante-refrigerante | | | | |
|--|------------------------------------|-----------------------|--------------------|----------------------------------|
| Capacidad (aproximada) con tanque | l | 175 | | |
| Capacidad (aproximada) con transportador (opc.) | l | 175 | | |
| Caudal de la bomba con tanque | l min ⁻¹ | 30 | | |
| Caudal de la bomba con transportador | l min ⁻¹ | 30 | | |
| Presión bomba refrigerante con tanque | bar | 5 (12 opc.) | | |
| Presión bomba refrigerante con transportador | bar | 5 (12 opc.) | | |
| Ruido | | | | |
| inferior | dB (A) | 80 | | |
| Unidad de gestión | Tipo | GE FANUC 21i-TB | SIEMENS 840D | HEIDENHAIN 4290 |
| | Dimensiones (con tanque) L x B x H | mm | 3075 x 1594 x 1730 | |
| Dimensiones (con transportador) L x B x H | mm | 4063 x 1594 x 1750 | | 3185x1594x1730 4173x1594x1730 |
| Peso | DaN (kg) | 3200 ca. | | |
| Inclinación banco | ° | 45 | | |
| Material banco | Hierro fundido | | | |

GILDEMEISTER

DATOS TÉCNICOS (opción)

| | | |
|---|-------------------|------------|
| Torreta motorizada Sauter (opción) | Tipo | 05.456.416 |
| Nº de herramientas (de las cuales motorizadas) | # | 12 (12) |
| Conexión de las herramientas | VDI | 30 (axial) |
| Sección varilla herramientas | mm | 20 x 20 |
| Velocidad herramientas motorizadas | min ⁻¹ | 5000 |
| Potencia herramientas motorizadas S6 (1500 g/min) | KW | 3.7 |
| Potencia herramientas motorizadas S6 (1500 g/min) | N·m | 23.6 |