

**ENGEL**  
SCHWERTBERG AUSTRIA

**TECHNISCHE DATEN**  
SPRITZGIESSMASCHINE ES 3500/400 H

		3500/400		
Internationale Größenbezeichnung <sup>1</sup>				
Maschinenbezeichnung				X
Spritzeinheit		70	80	90
Schneckenaußenmesser	mm		390	
Düsenweg	mm		150	
max. Schneckenanzahl	mm	56	70	100
Förderstrom <sup>2</sup>	g/sec	300	460	500
Einspritzstrom	cm <sup>3</sup> /sec	315	410	500
Einspritzstrom <sup>2</sup> Spritzl. erhöht	cm <sup>3</sup> /sec	1500	1950	2400
Max. Hubvolumen	cm <sup>3</sup>	1250	1700	2200
Max. Spritzgewicht <sup>2</sup>	g	2250	1700	1950
spez. Spritzdruck	bar	2200	2000	1600
spez. Spritzdruck erhöht <sup>4</sup>	bar		1050	
Düsenweg	mm		150	
Düsenanzugskraft	kN	42	56	64
Heizleistung	kW		6	
Anzahl der Heizzonen inkl. Düse				
<b>Schließereinheit</b>				
Schließkraft	kN		4000	
Öffnungsweg	mm		950	
Auswerferkraft	kN		82	
Auswerferweg	mm		250	
max. Plattenabstand	mm		1300	
Werkzeugeinbauhöhe min.	mm		350	
Werkzeugaufspannplatten				
- Gesamtgröße	mm		1400x740	
- Vergrößerte Aufspannplatte	mm		1400x1080	
<b>Antrieb</b>				
Pumpenantriebsleistung	kW		55	
Ölfüllung Haupttank	l		580	
Ölfüllung Nachsaugtank	l		400	
<b>Gewicht ohne Öffnung</b>				
Netto Schließereinheit	kg		23600	
Netto Schließereinheit	kg		25150	
Vergrößerte Aufspannplatten				
Netto Spritzereinheit	kg		8000	
1 Hubvolumen in cm <sup>3</sup> bei 1000 bar spez. Spritzdruck/Schließkraft in Mg				
2 Bezogen auf Polystyrol, abhängig von Material und Verarbeitungs- bedingungen				
3 Die Messung des Trockenlaufes er- folgt bei Nennschließkraft - mm Werkzeugöffnungsweg und - mm Düsenweg				
4 Spritzdruckumschaltung hydraulisch mittels Differentialschaltung				