

## 4 Données techniques de la machine

### 4.1 Données techniques générales

SPRINT 42

| Donnée technique                       | Unité de mesure   | Valeur          |
|--|-------------------|-----------------|
| <b>COMMANDE NUMERIQUE</b>              |                   |                 |
| Type de commande numérique             | -                 | Fanuc 160i      |
| Panneau des opérations                 | -                 | SlimLine        |
| Écran                                  | -                 | Couleur TFT 15" |
| Nombre de broches contrôlées (axes C)  | -                 | 2               |
| Nombre de broches contrôlées           | -                 | 6               |
| Nombre de canaux                       | -                 | 2               |
| <b>DONNEES DE LA BROCHE PRINCIPALE</b> |                   |                 |
| Passage maximum barre                  | mm                | 42              |
| Trou intérieur tirant                  | mm                | 46              |
| Nombre de tours maximum                | min <sup>-1</sup> | 6.500           |
| Couple nominal (S1)                    | Nm                | 37,5            |
| Puissance nominale (S1)                | kW                | 5,5             |
| <b>DONNEES CONTRE-BROCHE</b>           |                   |                 |
| Trou intérieur tirant                  | mm                | 38              |
| Nombre de tours maximum                | min <sup>-1</sup> | 6.500           |
| Couple nominal (S1)                    | Nm                | 19,6            |
| Puissance nominale (S1)                | kW                | 3,7             |

| Donnée technique      | Unité de mesure    | Valeur |
|-----------------------|--------------------|--------|
| <b>DONNEES AXE X1</b> |                    |        |
| Course                | mm                 | 65     |
| Vitesse maximale      | m/min              | 30     |
| Accélération maximale | m/sec <sup>2</sup> | 10     |
| Poussée nominale (S1) | N                  | 1.200  |
| <b>DONNEES AXE Y1</b> |                    |        |
| Course                | mm                 | 350    |
| Vitesse maximale      | m/min              | 30     |
| Accélération maximale | m/sec <sup>2</sup> | 5      |
| Poussée nominale (S1) | N                  | 3.500  |
| <b>DONNEES AXE Z1</b> |                    |        |
| Course                | mm                 | 120    |
| Vitesse maximale      | m/min              | 30     |
| Accélération maximale | m/sec <sup>2</sup> | 5      |
| Poussée nominale (S1) | N                  | 3.500  |

| Donnée technique      | Unité de mesure    | Valeur |
|-----------------------|--------------------|--------|
| <b>DONNEES AXE X2</b> |                    |        |
| Course                | mm                 | 265    |
| Vitesse maximale      | m/min              | 18     |
| Accélération maximale | m/sec <sup>2</sup> | 5      |
| Poussée nominale (S1) | N                  | 3.500  |
| <b>DONNEES AXE Y2</b> |                    |        |
| Course                | mm                 | 326    |
| Vitesse maximale      | m/min              | 30     |
| Accélération maximale | m/sec <sup>2</sup> | 5      |
| Poussée nominale (S1) | N                  | 3.500  |
| <b>DONNEES AXE Z2</b> |                    |        |
| Course                | mm                 | 320    |
| Vitesse maximale      | m/min              | 30     |
| Accélération maximale | m/sec <sup>2</sup> | 5      |
| Poussée nominale (S1) | N                  | 3.500  |

| Donnée technique                             | Unité de mesure   | Valeur |
|--|-------------------|--------|
| <b>DONNÉES PORTE-OUTIL CHARIOT 1</b>         |                   |        |
| Numéro de outils fixes pour intérieures      | -                 | 4      |
| Diamètre tige                                | mm                | 32     |
| Numéro de outils fixes pour externes         | -                 | 6      |
| Section tige                                 | mm                | 16x16  |
| Numéro de outils rotatives                   | -                 | 4      |
| Tipo de pince                                | -                 | ESX 20 |
| Nombre de tours maximum motorisés (GEO 8-10) | min <sup>-1</sup> | 5.000  |
| Couple nominal (S1)                          | Nm                | 2,2    |
| Puissance nominale (S1)                      | kW                | 0,55   |
| Nombre de tours maximum motorisés (GEO 7-9)  | min <sup>-1</sup> | 3.333  |
| Couple nominal (S1)                          | Nm                | 3,3    |
| Puissance nominale (S1)                      | kW                | 0,55   |

| Donnée technique                              | Unité de mesure   | Valeur |
|---|-------------------|--------|
| <b>DONNÉES PORTE-OUTIL CHARIOT 2</b>          |                   |        |
| Numéro de outils fixes pour intérieures       | -                 | 4 + 4  |
| Diamètre tige                                 | mm                | 32     |
| Numéro de outils fixes pour externes          | -                 | 3      |
| Section tige                                  | mm                | 16x16  |
| Numéro de outils rotatives                    | -                 | 4      |
| Tipo de pince                                 | -                 | ESX 20 |
| Nombre de tours maximum motorisés (GEO 30-32) | min <sup>-1</sup> | 5.000  |
| Couple nominal (S1)                           | Nm                | 2,2    |
| Puissance nominale (S1)                       | kW                | 0,55   |
| Nombre de tours maximum motorisés (GEO 29-31) | min <sup>-1</sup> | 3.333  |
| Couple nominal (S1)                           | Nm                | 3,3    |
| Puissance nominale (S1)                       | kW                | 0,55   |

| Donnée technique                                   | Unité de mesure | Valeur  |
|--|-----------------|---|
| <b>DONNEES EQUIPEMENT DE LUBRIFICATION</b>         |                 |   |
| Capacité unité                                     | L               | 2,7   |
| Pression de service                                | bar             | 30  |
| Temps d'arrêt                                      | min             | 7   |
| Temps de fonctionnement                            | sec             | 30  |
| Type de lubrifiant                                 | -               | Castrol Magna BD 68                             |
| <b>DONNEES EQUIPEMENT PNEUMATIQUE</b>              |                 |   |
| Pression de service minimum                        | bar             | 5   |
| Pression de service maximale                       | bar             | 6   |
| Consommation                                       | NL/min          | 60  |
| <b>DONNEES DU SYSTEME D'ARROSAGE</b>               |                 |   |
| Capacité cuve                                      | L               | 520   |
| Type de liquide d'arrosage admis                   | -               | Eau émulsionnées                                |
| Type de liquide d'arrosage admis comme alternative | -               | Toute huile minérale - viscosité max 32cSt 40°C |
| Débit pompe chariot 1                              | L/min           | 60  |
| Pression de déversement des liquide chariot 1      | bar             | 6   |
| Débit pompe chariot 2                              | L/min           | 100   |
| Pression de déversement des liquide chariot 2      | bar             | 20  |

| Donnée technique                     | Unité de mesure | Valeur     |
|--------------------------------------|-----------------|------------|
| <b>DONNEES EQUIPEMENT ELECTRIQUE</b> |                 |            |
| Puissance totale installée           | kVA             | 40         |
| Câble d'alimentation                 | mm <sup>2</sup> | 5x25       |
| Tension de service                   | V               | 400        |
| Variation admise tension de service  | %               | ± 10       |
| Fréquences                           | Hz              | 50         |
| Variation admise fréquence nominale  | %               | ± 1        |
| Fusibles en ligne                    | A               | 80         |
| Courant maximum de charge            | A               | 58         |
| Tension de commande /éclairage       | V               | 24 DC      |
| <b>CONDITIONS DE L'ENVIRONNEMENT</b> |                 |            |
| Température ambiante                 | °C              | +10... +35 |
| Altitude maximale                    | m s.l.m.        | 1.000      |
| Humidité relative maximum            | %               | 75         |

| Donnée technique   | Unité de mesure | Valeur                |
|--|-----------------|-----------------------|
| <b>DONNÉES ENCOMBREMENTS ET POIDS DE LA MACHINE DE BASE (SANS PÉRIPHÉRIQUES)</b>         |                 |                       |
| Hauteur centre machine   | mm              | 1.100                 |
| Poids  | kg              | 4.700                 |
| Encombremnts<br>(longueur x largeur x hauteur)   | mm mm mm        | 4.900 x 1.630 x 1.920 |
| <b>DONNEES ENCOMBREMENTS ET POIDS PERIPHERIQUES</b>                                      |                 |                       |
| Poids évacuateur   | kg              | 800                   |
| Encombremnts évacuateur<br>(longueur x largeur x hauteur)                                | mm mm mm        | 3.354 x 946 x 1.571   |
| <b>DONNEES PRESSION SONORE</b>   |                 |                       |
| Niveau de pression sonore<br>(mesurée selon les normes ISO 230-5, ISO 3746 et ISO 11202) | dB <sub>A</sub> | 75                    |