

# Produktbeschreibung

Maschinenidentifikationskarte



## 3.8 Maschinenidentifikationskarte

### Projektbeschreibung

Benennung	Vertikal- Horizontales Bearbeitungszentrum
Typ	
Hersteller	AXA Entwicklungs- und Maschinenbau GmbH
Maschinennummer	
Auftragsnummer	MA15-000141
Baujahr	2010
Auslieferungsdatum	30.11.2015
Kunde	
Adresse	

### Allgemeine technische Daten

Gesamtlänge	6500 mm
Gesamtbreite	3500 mm
Gesamthöhe	3100 mm
Gesamtgewicht	21 t
max. Bodenbelastung	siehe Fundamentplan
Anschlussspannung	3x400V/230V/N/PE 50Hz
Anschlussleistung	75 kVA
Vorsicherung	max. 160 A
Steuerspannung	24 V

### Ausführung

Hub X-Achse	3000 mm
Hub Y-Achse	600 mm
Hub Z-Achse	850 mm
Spindelausführung	Hohlwellenmotor, wassergekühlt
Spindeldrehzahlbereich	30 – 9000 min <sup>-1</sup>
Schwenkkopf A-Achse	-
Schwenkkopf B-Achse	stufenlos



### Ausführung

Rundtisch	RTA 4D
Automatische Schiebetüren	TSG 400
Sicherheitsvorhang Türen	Schmersal SLC 220
Farbgebung	RAL7015; RAL7035

### Werkzeugwechsler

Typ	XTS
Werkzeug Fräsbearbeitung	SK50
Anzahl Werkzeuge Fräsbearbeitung	26
↳ Maximale Werkzeugabmaße siehe Seite	68

### Werkzeuge Drehbearbeitung

Werkzeug Drehbearbeitung	Capto C6
Anzahl Werkzeuge Drehbearbeitung	10

Maximale Werkzeugabmessungen siehe Hinweis in Maschinenmaßblatt bzw. am Werkzeugmagazin.

### Antriebe und Messsysteme Fahrständermaschine

X-Kugelrollspindel	Bosch-Rexroth 1510-5-3459 Ø 50 x 20 x 3800
Y-Kugelrollspindel	Bosch-Rexroth 1510-5-5196 Ø 50 x 20 x 1780
Z -Kugelrollspindel	Bosch-Rexroth 1510-4-G217 Ø 40 x 10 x 1320
WZW -Kugelrollspindel	Bosch-Rexroth 1510 – 1 – 4553 Ø 20 L=1308
X -Messsystem	Heidenhain LC 281 5040 ML
Y -Messsystem	Heidenhain LC 185 1340 ML
Z -Messsystem	Heidenhain LC 185 940 ML
Messsystem B-Achse	RON 285 C
RTA -Messsystem	YRTSM 260 (Lager mit Messsystem, INA)

### Hauptspindel

Antriebsmotor	DME 132.64-4-FFS (Kessler)
Spindelausführung	Hohlwellenmotor, wassergekühlt

# Produktbeschreibung



Maschinenidentifikationskarte

## Hauptspindel

Spindel Drehzahlbereich	30 – 9000min <sup>-1</sup>
Werkzeugaufnahme	SK50
↪ Werte für die Anzugskraft der Spindel, siehe Seite 62	
↪ Drehzahl-Drehmoment-Diagramm siehe Seite 61	

## Hauptspindel Antrieb 133

Antriebstyp	AC-Hohlwellenmotor
max. Moment bei 40% ED	356,5 Nm
max. Moment bei 100% ED	241,9 Nm
max. Leistung bei 40% ED	56,0 kW
max. Leistung bei 100% ED	38,0 kW
Nenn Drehzahl N <sub>n</sub>	1500 Umin <sup>-1</sup>
zul. Drehzahlbereich	30 – 9000Umin <sup>-1</sup>

## Antriebsmotoren Hauptachsen Fahrständermaschine

X-Achse	1 FT 6086-1AH71-4EG1(Siemens)
Y-Achse	1 FT 6086-1AH71-4AG0 (Siemens)
Z-Achse	1 FT 6086-1AF71-4AH1(Siemens)

## Antriebsmotor Ein-Achs-Schwenkkopf

B-Achse	1 FK 7044-7AF71-1EH2 (Siemens)
---------	--------------------------------

## Antriebsmotor Rundtisch

Rundtisch-Motor	1 FK 7060-5AF71-1AG2 (Siemens)
-----------------	--------------------------------

## Antriebsmotoren XTS-Werkzeugwechsler

WZW U1-Achse	1 FK 7044-4AF 71-1GB0 (Siemens)
WZW Q3-Achse	1 FT 6086-1AH71-1EG1 (Siemens)
WZW Magazinantrieb	1 FK 7044-7AF71-1GA0 (Siemens)



## Antriebsmotoren XTS-Werkzeugwechsler

WZW Übergabe Fräs-Werkzeug	6SN21 55-2CK1-1BA1 (Siemens)
WZW Übergabe Dreh-Werkzeug	6SN21 55-2CK1-1BA1 (Siemens)

## Übersetzungen Hauptachsen

X-Achse	i=50/22 (v=40 m/min)
Y-Achse	i=40/20 (v=40 m/min)
Z-Achse	i=1:1
B-Achse	-

## Zeichnungen und Pläne

Massblatt	A0045216-1
Arbeitsraum	A0044604-2-1
Fundamentplan	-
Transportskizze	A0005320-3-2
Maschinenübersicht	-
Hydraulikplan Standard	A0045003-2
Hydraulikplan Spannvorrichtung	A00451747-3
Pneumatikplan	A0044970-1
Emulsionsplan	A0045276-3

## Hersteller der Hydraulik- und Pneumatiksysteme

Hydrauliksystem:	HYDAC
Pneumatiksystem:	FESTO

## Bandfilteranlage

Hersteller:	AXA Armaturen
Serien-Nr.:	8653-001
Typ:	FA 25-800
Volumen ext. Behälter:	800ltr

## Produktbeschreibung

Maschinenidentifikationskarte



### Zentralölschmierung

Hersteller	Bielomatik
Typ	300-169-36

### Öl-Nebelschmierung

Hersteller	Bielomatik
Typ	300-169-17

### Kühlanlage

Hersteller	Rittal
Typ	SK3334.625

### Wärmetauscher Schaltschrank

Hersteller	Rittal
Typ	-

### Sonderausstattung

#### Sonderausstattung

elektrisches Handrad BHG Fabrikat Siemens  
3D-Messtaster Typ: RMP 60 Fabrikat Renishaw  
RTA 4D  
Gegenlager RTA 2-300  
Schwenkkopf

### Zulieferdokumentation

Zu allen Zubehörbaugruppen, die als eigenständige Module in die Maschine integriert sind, finden Sie im Anhang bzw. im Teil "Zubehör" die entsprechenden Betriebs- und Bedienungsanleitungen sowie weitere Informationen zu den jeweiligen Baugruppen.