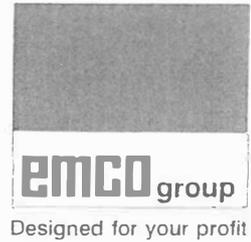


---

<b>Artikel Nummer</b>	<b>Benennung</b>	<b>Mg Eh</b>	<b>Menge</b>	<b>Preis EUR</b>	<b>Betrag EUR</b>
<b>R9BS04</b>	HYPERTURN 65-1300 (SM2Y2) DUOTURN mit 2 Revolvern inkl. Fräsantrieb und 2 Y-Achsen Hochproduktives CNC-Dreh/Fräszentrum für die Komplettbearbeitung von Dreh- Frästeilen mit 1300 mm Spindelabstand; Integrierte Spindelmotore (ISM) an der Haupt- und Gegenspindel (flüssigkeits- gekühlt), vorgespannten Rollenführungen. Antriebsleistung: Hauptspindel - 29 kW Gegenspindel - 29 kW Drehzahlbereich:				

Artikel Nummer	Benennung	Mg Eh	Menge	Preis EUR	Betrag EUR
	Hauptspindel 0 - 5000min-1 Gegenspindel 0 - 5000min-1 Spindelanschluss (DIN 55026); Hauptspindel: KK 6 (max. Stangendurchlass $\varnothing$ 65mm) Gegenspindel: KK6 Y-Achse in beiden Revolverschlitten: # Verfahrbereich: +/- 50 mm Beinhaltet: # Hohlspannzylinder inkl. Zugrohr # Teileauswerfer und Spülung durch die Gegenspindel # Steuerung Sinumerik 840D-sl/OPERATE o SHOPTURN Dialogprogrammierung o USB-Schnittstelle o Netzlaufwerk / Ethernet o TFT Farbmonitor 15" o 3D Simulation o uvm. # 2x 12-fach Werkzeugrevolver VDI 30 radial mit Richtungslogik für bis zu 2x 12 angetriebene Werkzeugstationen! Schwenkgeschwindigkeit mit Vorschub- schalter einstellbar. o Leistungsdaten: o Max. 6,7kW bei 2650 U/min o Drehmoment konstant 25 Nm o Drehzahlbereich 0-5000 U/min o C-Achse für Haupt- u. Gegenspindel o TRANSMIT Software für die einfache C-Achsen Programmierung # Späneförderer mit einer Auswurfhöhe von 1200mm programmierbar ( Type #Scharnierband" ) # Kühlmittleinrichtung integriert im Späneförderer 2 Stk. Hochdruckpumpen mit 14 bar 2 Stk. Spülpumpen mit 3,7 bar # Schaltschrank-Klimagerät # Hydraulikaggregat # Maschinenleuchte # 230 V # Steckdose an der Bedienpult # 5 Stk. Nivellierelemente # Dokumentation				



Artikel Nummer	Benennung	Mg Eh	Menge	Preis EUR	Betrag EUR
	<p>*****            ACHTUNG: Maschine inkl. Option            Glasmaßstäbe -            Ausfuhrgenehmigungspflicht            bei Export/Reexport aus der EU            *****            Albert            Maschinen-Nr.: R9B181101</p>	ST	1,00	*,**	*,**
X1Z147	PROV-INTERFACE F. EMCOL.-HT65/2 Kanal	ST	1,00	*,**	*,**
R9Z550	<p>EMConnect - Ihre #Steuerzentrale" für            den            gesamten Produktionsablauf            EMConnect Bedienoberfläche für eine            einfachere Maschinenbedienung            inkl. 22" Multi-Touch-Bildschirm,            Industrie-PC und Premium PC-Tastatur.            EMConnect bietet die notwendige            Konnektivität zur Vernetzung des            Produktionsumfeldes und bildet die            Basis zur digitalen Transformation.            Basisfunktionen: Dashboard, Doku-App,            Remote-Desktop, Schnittdatenrechner,            Taschenrechner, MDE/BDE-Funktion,            Notiz-App, Tech-Sheet, uvm.            Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018</p>	ST	1,00	*,**	*,**
R9Y020	<p>MEHRPREIS MT65/HT65 BigBore77-LINKS            Stangendurchlass 3 Zoll (ø76,2mm)            anstatt ø65mm (Hauptspindel).            Zugrohranschluss: M85 x 2            Spindelanschluss (DIN 55026): A2-8            Max. Drehzahl: 4000 U/min            Max. Drehmoment: 250Nm            Max. Leistung: 29kW            Max. Futtergröße: ø250mm            Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018</p>	ST	1,00	*,**	*,**



Artikel Nummer	Benennung	Mg Eh	Menge	Preis EUR	Betrag EUR
R9Y940	<p>Mehrpreis für BMT-Revolver (oben rechts) mit Direktantrieb für HT65DT/HT65TT/MT65 Der VDI30 Standard-Revolver wird ersetzt durch einen BMT-Revolver mit BMT55P-Präzisionsschnittstelle. Max. Drehzahl: 12000 U/min Max. Antriebsleistung: 10 kW Max. Drehmoment: 30 Nm Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018</p>	ST	1,00	*,**	*,**
R9Y950	<p>Mehrpreis für BMT-Revolver (unten) mit Direktantrieb für HT65-DT/-TT/HT65PM Der VDI30 Standard-Revolver wird ersetzt durch einen BMT-Revolver mit BMT55P-Präzisionsschnittstelle. Max. Drehzahl: 12000 U/min Max. Antriebsleistung: 10 kW Max. Drehmoment: 30 Nm Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018</p>	ST	1,00	*,**	*,**
DE6400	<p>STEUERUNGSSPRACHE / DEUTSCH Standardversion ist zweisprachig Deutsch/Englisch umschaltbar. Zusätzliche Steuerungssprachen gegen Aufpreis verfügbar. Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018</p>	ST	1,00	*,**	*,**
X3Z630	<p>ELEKTRON. HANDRAD 840D-sl/MT65/HT65 Tragbares Handrad mit Magnethalterung für die SIEMENS Steuerung. Ermöglicht die komfortable manuelle Bedienung der Maschine auch bei geöffneter Maschinentür. Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018</p>	ST	1,00	*,**	*,**
X3Z390	<p>ENERGIEMANAGEMENT FÜR SINUMERIK Eine übersichtliche Energiemanagement Seite bietet dem Anwender die</p>				

Artikel Nummer	Benennung	Mg Eh	Menge	Preis EUR	Betrag EUR
	Möglichkeit, Hilfsaggregate oder auch die gesamte Maschine nach Produktionsende auf Stand-By zu schalten. Zudem kann über die Control-Energy Funktion der elektrische Energieverbrauch einzelner Antriebe oder der gesamten Maschine analysiert werden. Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
<b>X3Z160</b>	EMCO WERKZEUGBRUCH UND VERSCHLEISS ÜBERWACHUNG - 840D-SL Dieses System dient zur Überwachung der Schnittkräfte während der Zerspanung. Erfolgt ein Überschreiten der eingestellten Grenzwerte für Werkzeugbruch, Werkzeugverschleiß oder Werkzeug fehlt, so führt das zum Stillsetzen der Maschine. Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
<b>X3Z690</b>	SHOPTURN ERWEITERUNGSPAKET 828D/840D-sl Bestehend aus: - Restmaterialerkennung - Monitoring (mitzeichnen) Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
<b>X3Z710</b>	4-ACHS DREHEN/BALANCE CUTTING/SINUMERIK Erlaubt das gleichzeitige Bearbeiten mit zwei Drehwerkzeugen an einem Bearbeitungsprofil. Die Steuerungssoftware ermöglicht das Programmieren dieser höchst anspruchsvollen Bearbeitungsaufgabe ohne CAD/CAM-System direkt an der Maschine. (ab NC-SW 4.7) Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
<b>X3Z460</b>	CAD-READER FÜR DIE SINUMERIK Funktionen des CAD-Readers:				



Artikel Nummer	Benennung	Mg Eh	Menge	Preis EUR	Betrag EUR
	# Import von DXF-Dateien # Ausblenden von Grafikebenen (Layer) # Automatische Konturverfolgung # Beliebiger Werkstücknullpunkt pro Kontur/Bohrpunkt # Mehrere Konturen/Bohrpunkte sind gleichzeitig anwählbar # Konturen oder Bohrmuster für ShopMill ShopTurn, ManualTurn, HMI-Advanced oder HMI-Embedded erzeugen und umwandeln # Anzeige der angelegten Konturen/ Bohrpunkte im Geometrie-Prozessor/ Zyklenunterstützung Verfügbar ab HMI OPERATE 4.7 Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
R9Z200D	DRUCKLUFTANLAGE FÜR GLASMASSSTÄBE Diese Druckluftanlage gewährleistet die optimale Sperrluftversorgung für die Glasmaßstäbe und muss einmal mit bestätigt werden! Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
R9Z210S	GLASMASSSTAB FÜR DIE X1-ACHSE / MT65/HT65 - OBEN Absolutes, direktes Wegmesssystem (HEIDENHAIN) für die X1-Achse inklusive Sperrluft. ***** ACHTUNG: Aufgrund der Positionier- genauigkeit nach ISO 230/2 (1988) besser/gleich 0,006 mm besteht Ausführungsgenehmigungspflicht bei Export/Reexport aus der EU ***** Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
R9Z240S	GLASMASSSTAB X2-ACHSE / HT65 # UNTERES SYSTEM				



Artikel Nummer	Benennung	Mg Eh	Menge	Preis EUR	Betrag EUR
	Absolutes, direktes Wegmesssystem (HEIDENHAIN) für die X2-Achse inklusive Sperrluft. ***** ACHTUNG: Bei Positionier- genauigkeit nach ISO 230/2 (1988) besser/gleich 0,006 mm besteht Ausfuhrgenehmigungspflicht bei Export/Reexport aus der EU ***** Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
R9Z203D	3D-MASCHINEN MODELL / HT65-DT 3D Datenmodell der Maschine inklusive Arbeitsraum im STP-Format. Die Lieferung des 3D Datenmodells erfolgt auf USB-STICK. Copyright EMCO Maier! Die Weitergabe an Dritte ist in keinem Fall zulässig! Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
R9Z460	MASCHINEN BEFESTIGUNGSMATERIAL Bestehend aus: 4x Anschraubwinkel, welche seitlich an der Maschine befestigt werden, um die Maschine mit Hochleistungsanker am Boden zu fixieren 4x Hochleistungsanker zum Verschrauben der Maschine am Boden Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
R9Z100	TEILEFÄNGER MIT FERTIGTEIL-STAUBAND HT65 / MT65-1000 Automatische Fertigteil-Auffang- vorrichtung für die schonende Entladung der Fertigteile. Die Fertigteile werden auf ein Stauband transportiert und darauf abgelegt. Dieses taktet automatisch weiter und	ST	1,00	*,**	*,**

Artikel Nummer	Benennung	Mg Eh	Menge	Preis EUR	Betrag EUR
	verhindert somit ein Aufeinanderprallen der Fertigteile. Max. Fertigteillänge: 200 mm Max. Fertigteildurchmesser: 65 (76/95) mm Max. Fertigteilgewicht: 4,5 kg Stauband Abmessung: 1400 x 180 mm Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
R9Z035	MASCHINEN-STATUSLAMPE (LED) Die Warnleuchte ist in 3 Anzeigefelder unterteilt: Rot ... Alarm Grün ... Automatikbetrieb Weiß... Materialhandhabung Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
990708	EMCO TOP LOAD 15-75/3200 MULTI-LEVEL INKL. EMCO STL-INTERFACE-NEU Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
446006	VORSCHUBZANGE (STAHL) - Ø6mm Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
446008	VORSCHUBZANGE (STAHL) - Ø8mm Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
446010	VORSCHUBZANGE (STAHL) - Ø10mm Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
446012	VORSCHUBZANGE (STAHL) - Ø12mm Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
446013	VORSCHUBZANGE (STAHL) - Ø13mm Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**



Artikel Nummer	Benennung	Mg Eh	Menge	Preis EUR	Betrag EUR
446014	VORSCHUBZANGE (STAHL) - Ø14mm Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
446015	VORSCHUBZANGE (STAHL) - Ø15mm Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
446016	VORSCHUBZANGE (STAHL) - Ø16mm Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
446018	VORSCHUBZANGE (STAHL) - Ø18mm Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
446019	VORSCHUBZANGE (STAHL) - Ø19mm Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
446020	VORSCHUBZANGE (STAHL) - Ø20mm Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
446022	VORSCHUBZANGE (STAHL) - Ø22mm Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
446024	VORSCHUBZANGE (STAHL) - Ø24mm Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
446025	VORSCHUBZANGE (STAHL) - Ø25mm Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
446026	VORSCHUBZANGE (STAHL) - Ø26mm Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**

Artikel Nummer	Benennung	Mg Eh	Menge	Preis EUR	Betrag EUR
446028	VORSCHUBZANGE (STAHL) - Ø28mm Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
446030	VORSCHUBZANGE (STAHL) - Ø30mm Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
446032	VORSCHUBZANGE (STAHL) - Ø32mm Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
446034	VORSCHUBZANGE (STAHL) - Ø34mm Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
446035	VORSCHUBZANGE (STAHL) - Ø35mm Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
446036	VORSCHUBZANGE (STAHL) - Ø36mm Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
446038	VORSCHUBZANGE (STAHL) - Ø38mm Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
446040	VORSCHUBZANGE (STAHL) - Ø40mm Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
446042	VORSCHUBZANGE (STAHL) - Ø42mm Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
446045	VORSCHUBZANGE (STAHL) - Ø45mm Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**



Artikel Nummer	Benennung	Mg Eh	Menge	Preis EUR	Betrag EUR
446048	VORSCHUBZANGE (STAHL) - Ø48mm Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
446050	VORSCHUBZANGE (STAHL) - Ø50mm Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
446055	VORSCHUBZANGE (STAHL) - Ø55mm Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
446060	VORSCHUBZANGE (STAHL) - Ø60mm Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
434590	VORSCHUBZANGE (POLYMER) - Ø65mm Muss auf den benötigten Stangendurchmesser ausgedreht werden. Außendurchmesser: 64mm Gute Dämpfungseigenschaften ! Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
R9Z510	WERKZEUGTASTER # HT65DT/HT65TT Zum Vermessen der Werkzeuge in der Maschine. Der Messarm wird manuell im Arbeitsraum an der Haupt- bzw. Gegen- spindel montiert und kann für sämtliche Werkzeugrevolver verwendet werden. Nach Gebrauch wird der Arm in einer Ablage an der Maschine verstaut. Vorteil: # kürzere Umrüstzeiten # präzises Vermessen der Werkzeuge Einstelllehre VDI30/VDI40/BMT55P separat bestellen! Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
446610S	WERKZEUGHALTER MIT PRÜFDORN # BMT55P				

Artikel Nummer	Benennung	Mg Eh	Menge	Preis EUR	Betrag EUR
	Zum Vermessen der Geometrie des Werkzeugwenders und des Referenzpunktes. Wird auch zum Eichen der Werkzeug- vermessung in der Maschine verwendet. Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
R9Z180	DREHFENSTER HT65 Sicherheitsglas mit integriertem Drehfenster für klare Sicht in den Arbeitsraum. Ausführung: VISIPOINT VP220 (elektrisch) Darf nicht im Zusammenhang mit Hochdruck-Kühlmittelpumpen und einem Druck größer 20 bar angeboten werden. Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
R9Z310	HALTEBREMSE DM65/77 HAUPT-u.GEGENSPINDEL HT65 / MT65-1000 Hydraulisch betätigte, stufenlose Positioniereinrichtung für noch mehr Stabilität beim Fräsen ohne C-Achsinterpolation Für Haupt- u. Gegenspindel KK6 und KK8. Außendurchmesser: 256 mm Haltemoment: ca. 1600 Nm Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
R9Y310	MEHRPREIS BANDFILTERANLAGE HT65-1300DT INKL. SPÄNEFÖRDER FÜR HT65-1300 DUOTURN / BMF Bürener Maschinenfabrik - Kühlmittel tank 600 Liter - Tankaufstellmaße: LxBxH: 1100x1100x800mm - Filterleistung: 150 l/min b. Emulsion - Mittlere Ausgangsfeinheit: ca. 60-40µm - 2x Schraubspindelpumpen MTS20-40 Förderdruck: 25 bar Förderstrom ca. 24 l/min Leistung: 3 kW - 2x Eintauchpumpe SPK2-23/15 (spülen) Förderdruck: 4,3 bar				



Designed for your profit

Artikel Nummer	Benennung	Mg Eh	Menge	Preis EUR	Betrag EUR
	Förderstrom ca. 35 l/min Leistung: 0,75 kW - 1 Rolle Filterpapier - 1 Stück Scharnierbandspäneförderer m. Vorfiltration, Hebetank und Hebepumpe (Förderstrom ca. 170 l/min) - Elektrische u. mechanische Anpassung - PLC Anpassung - Lackierung: Grafitgrau RAL7024 Der Standardspäneförderer und die Standardpumpen entfallen aus der Grundmaschine! Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
S4Z140					
	REINIGUNGSPISTOLE / MULTIFLOW Zum Reinigen der Spannmittel, Abdeckungen und des gesamten Arbeitsraumes. (Druckluft darf dazu nicht verwendet werden!) Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
R9Z070					
	ANSCHLUSSSTUTZEN DM160/ABSAUGUNG Anschlussstutzen ø 160 mm als Vorbereitung zum Anschluss an eine zentrale Absauganlage. Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
R9Z640					
	TUERAUTOMATIK HT65 DT/TT DESIGN NEU Automatische Maschinentür speziell für die manuelle Werkstückbeladung. Elektrisch angetrieben, angesteuert mit M-Funktion oder durch Tastenbetätigung. Einhandbedienung mit Türsicherheitsschaltleiste. Ca. 4 sec pro Hub! Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
R3Z580					
	FUSSSCHALTER				



Artikel Nummer	Benennung	Mg Eh	Menge	Preis EUR	Betrag EUR
	Zum Betätigen des Spannmittels oder des Reitstockes Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	2,00	*,**	*,**
R9Z190	PROGRAMMIERBARER SPANNDRUCK (R9) MT65-1000 / HT65-DT/TT Feinfühlige Regulierung des Spanndruckes an der Haupt- und Gegenspindel über Proportionalventile; im Programm über M-Funktion ansteuerbar; Verstellbereich: 6-60 bar Zum Senken des Spanndruckes muss das Spannmittel geöffnet werden. Die Erhöhung des Spanndruckes kann jederzeit erfolgen. Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
R90552	Differenzdruckspannung zwei Spindel HT65 - Feinfühlige Regulierung des Spanndruckes der Spindeln - Gegendruckprinzip - Manuell einstellbarer hydraulischer Spanndruck - Zusätzliches Druckmanometer - Der Spanndruck am Werkstück ist abhängig vom Spannzyylinder und Spannmittel Hinweis: Kein Teilespektrum bekannt! Eingeschultes Personal ist erforderlich. Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
440771	SPANNTOP®- MINI KOMBI AXFIX (KK6) HAINBUCH Spannzangenfutter (Druck) mit stehender Spannzange Typ BZI 65 für Spindelanschluss KK6, max. Stangen-ø65mm, inkl. internen Anschlag, erfordert Wechselvorrichtung 440 725 (nmax.: 6000 U/min), inkl.				

Artikel Nummer	Benennung	Mg Eh	Menge	Preis EUR	Betrag EUR
	Zugrohradapter Vorteil: Kein Axialhub, dadurch keine Verspannung der beiden Spindeln! Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
990589					
	SPANNTOP <sup>®</sup> - MINI KOMBI AXFIX (KK8) - BIG BORE HAINBUCH Spannzangenfutter (Druck) mit stehender Spannzange Typ BZI 65 für Spindelanschluss KK8, max. Stangendmr. ø65 mm, inkl. internen Anschlag, erfordert Wechselvorrichtung 440 725 (nmax.: 5500 U/min), inkl. Zugrohr- adapter Vorteil: Kein Axialhub, dadurch keine Verspannung der beiden Spindeln! Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
440725					
	WECHSELVORRICHTUNG MANUELL Typ SK 65 BZI Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
DE6654					
	HT65-DT Betriebsanleitung / DEUTSCH Beinhaltet Informationen zum Aufstellen, Bedienen, Warten, Programmieren, etc. der Maschine. Die Steuerungshandbücher werden aus Umweltgründen elektronisch auf einer CDROM mitgeliefert. Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
ZVZ344950					
	STANDARD VERPACKUNG MT65-1000 / HT65 Bestehend aus: Palette und Rolamithaube. Lieferschein.: 30342412 vom 19.03.2018	ST	1,00	*,**	*,**
010510					
	Inbetriebnahme CNC Der Kunde sorgt für die Abladung und Einbringung der Maschine bis				