

Schließeinheit			
Schließkraft	kN	13000	
Öffnungskraft (mit Druckkissen)	kN	1000	
Öffnungskraft	kN	476	
Öffnungsweg	mm	3000	
Werkzeugeinbauhöhe min.	mm	1000	
Werkzeugeinbauhöhe max.	mm	1800	
Plattenabstand max.	mm	4000	
Aufspannplattengröße hor. x vert.	mm	2200 x 1990	
lichter Holmabstand hor. x vert.	mm	1530 x 1275	
Holmdurchmesser	mm	250	
Werkzeuggewicht max. 8)	kg	28500	
Auswerferweg	mm	300	
Auswerferkraft	kN	230	
Trockenlauf (Euromap 6) Zeit	sec	4,7	
Trockenlauf (Euromap 6) Hub	mm	1100	

Spritzeinheit 1			
Schneckendurchmesser	mm	150	
Dosierweg	mm	620	
Max. Hubvolumen	cm ³	10960	
Schneckendrehzahl max	r/min	85	
L/D Schneckenlänge (3-Zonen)	L/D	22	
Plastifizierleistung (3-Zonen) 3)	g/sec	181	
L/D Schneckenlänge (Barriere)	L/D	22	
Plastifizierleistung (Barriere) 5)	g/sec	237	
Einspritzstrom	cm ³ /s	1340	
Einspritzstrom bei erhöhtem Spritzdruck	cm ³ /s	1190	
Spez. Spritzdruck	bar	1420	
Spez. Spritzdruck erhöht	bar	1600	
Düsenweg	mm	1100	
Düsenanpresskraft	kN	50	
Heizleistung Standard 7)	kW	118	
Anzahl der Heizzonen inkl. Düse 7)		7	
Pumpenantriebsleistung	kW	290	
Ölfüllung	l	3000	

Gewicht			
Netto Schließ-/Spritzeinheit	to	60 / 42	

3) Werte für HDPE (MVR 190/2,16=5 cm³/10 min) mit PE-Schnecke nach ETR 10100

5) Werte für HDPE (MVR 190/2,16 = 5 cm³/10 min) nach ETR 10100

6) Theoretische Werte

7) Für Standardschneckenlänge

8) davon 2/3 auf der beweglichen Platte



Spritzeinheit 2			
Schneckendurchmesser	mm	135	
Dosierweg	mm	570	
Max. Hubvolumen	cm ³	8160	
Schneckendrehzahl max	r/min	80	
L/D Schneckenlänge (3-Zonen)	L/D	22	
Plastifizierleistung (3-Zonen) 3)	g/sec	181	
L/D Schneckenlänge (Barriere)	L/D	22	
Plastifizierleistung (Barriere) 5)	g/sec	237	
Einspritzstrom	cm ³ /s	890	
Einspritzstrom bei erhöhtem Spritzdruck	cm ³ /s	790	
Spez. Spritzdruck	bar	1420	
Spez. Spritzdruck erhöht	bar	1605	
Düsenweg	mm	1100	
Düsenanpresskraft	kN	50	
Heizleistung Standard 7)	kW	97	
Anzahl der Heizzonen inkl. Düse 7)		7	