

Schließeinheit

Schließkraft	kN	13000
Öffnungskraft (mit Druckkissen)	kN	1000
Öffnungskraft	kN	476
Öffnungsweg	mm	3000
Werkzeugeinbauhöhe min.	mm	1000
Werkzeugeinbauhöhe max.	mm	1800
Plattenabstand max.	mm	4000
Aufspannplattengröße hor. x vert.	mm	2200 x 1990
lichter Holmabstand hor. x vert.	mm	1530 x 1275
Holmdurchmesser	mm	250
Werkzeuggewicht max. 8)	kg	28500
Auswerferweg	mm	300
Auswerferkraft	kN	230
Trockenlauf (Euromap 6) Zeit	sec	4,7
Trockenlauf (Euromap 6) Hub	mm	1100

Spritzeinheit 1

Schneckendurchmesser	mm	150
Dosierweg	mm	620
Max. Hubvolumen	cm ³	10960
Schneckendrehzahl max	r/min	85
L/D Schneckenlänge (3-Zonen)	L/D	22
Plastifizierleistung (3-Zonen) 3)	g/sec	181
L/D Schneckenlänge (Barriere)	L/D	22
Plastifizierleistung (Barriere) 5)	g/sec	237
Einspritzstrom	cm ³ /s	1340
Einspritzstrom bei erhöhtem Spritzdruck	cm ³ /s	1190
Spez. Spritzdruck	bar	1420
Spez. Spritzdruck erhöht	bar	1600
Düsenweg	mm	1100
Düsenanpresskraft	kN	50
Heizleistung Standard 7)	kW	118
Anzahl der Heizzonen inkl. Düse 7)		7
Pumpenantriebsleistung	kW	290
Ölfüllung	l	3000

Gewicht

Netto Schließ-/Spritzeinheit	to	60 / 42
------------------------------	----	---------

3) Werte für HDPE (MVR 190/2,16=5 cm³/10 min) mit PE-Schnecke nach ETR 10100

5) Werte für HDPE (MVR 190/2,16 = 5 cm³/10 min) nach ETR 10100

6) Theoretische Werte

7) Für Standardschneckenlänge

8) davon 2/3 auf der beweglichen Platte



Spritzeinheit 2

Schneckendurchmesser	mm	135
Dosierweg	mm	570
Max. Hubvolumen	cm ³	8160
Schneckendrehzahl max	r/min	80
L/D Schneckenlänge (3-Zonen)	L/D	22
Plastifizierleistung (3-Zonen) 3)	g/sec	181
L/D Schneckenlänge (Barriere)	L/D	22
Plastifizierleistung (Barriere) 5)	g/sec	237
Einspritzstrom	cm ³ /s	890
Einspritzstrom bei erhöhtem Spritzdruck	cm ³ /s	790
Spez. Spritzdruck	bar	1420
Spez. Spritzdruck erhöht	bar	1605
Düsenweg	mm	1100
Düsenanpresskraft	kN	50
Heizleistung Standard 7)	kW	97
Anzahl der Heizzonen inkl. Düse 7)		7