

Sodick AQ750L Premium huzalos szikraforgácsoló gép

Gyártási év: 2002

- Lineáris motorokkal az X, Y, U, V tengelyeken
- Lineáris üveg mérőléc 0,1 µm-es felbontással minden tengelyen
- Holtjátékmentesség
- Dielektrikum hűtőegység
- Kerámia alkatrészek
- LAN hálózat
- LQ1W CNC vezérléssel
- Automatikus huzalbefűző (AWT)
- Standard L-Cut huzaldaraboló
- 13" LCD képernyő LAN csatlakozó



A berendezés felszereltsége

- 3-oldalon lesüllyeszthető munkatartály
- **CE szabványoknak megfelel**
- Szilárd öntött géptest
- Munkaóra számláló (a vágási idő mérésére)
- Minden tengelyen lineáris motor X, Y, U,V,
- Minden tengelyen üveg mérőléc X, Y, U,V
- 0.1 µm-es felbontás
- Automatikus csúcssebességű huzalbefűzés
- 1 Ø0.25 mm-es Huzalvezető készlet
- Huzalvég eltávolító egység (a befűzés sikerességét biztosítandó)
- Sarok-kontrol (Advanced Corner Control) (ACC)
- Kerámia alkatrészek a munkaasztalban, a Z-tengelyben, a befogóban, valamint a huzalvezetőben
- Termosztát által vezérelt dielektrikum hűtés
- Elektrolízis-mentes áramkör (BS áramkör)
- 13" LED színes monitor
- LAN –hálózati csatlakozó
- Távirányító
- Egér
- 32 bites CNC vezérlés
- a munkafolyamat grafikus megjelenítése
- zajszívó
- FT II (Csúcspontosságú pozicionáló szenzor)
- Halogén spot lámpa
- 3 papír szűrő
- Feszültség-csökkentő transzformátor
- RS232C interfész
- Automatikus vízszint szabályozás
- Gépkönyv

Műszaki adatok

Géptest

X-Y tengely mozgástartomány	mm	:	750 x 500
U-V tengely mozgástartomány	mm	:	770 x 520
Z tengely mozgástartomány	mm	:	400
Max. munkadarab mérete	mm	:	1050 x 750 x 400
Max. munkadarab súlya	kg	:	1500
Padló és asztal közötti távolság	mm	:	1000
Vezérelt tengelyek		:	5 (X,Y,Z,U,V)
Max. pozícionálási sebesség	m/min	:	3.0
Huzalátmérő	Ø	:	0.15 - 0.3
Max. huzaltekercs súlya	kg	:	20.0
Huzalfeszítés	N	:	3 – 23
Huzalsebesség max.	mm/sec	:	420
Fokvágás		:	+/- 30° /150mm
A gép súlya	kg	:	6200
A gép méretei	mm	:	2080 x 2710 x 2340
Szín		:	Arany és ezüst
Teljes energiafelvétel	kVA	:	12

Dielektrikumtartály

Tartály térfogat	liter	:	1040
Szűrő típusa		:	cserélhető papírszűrő
Víz ellenállás		:	Beépített deionizálás
Deionizáló gyantatartály	liter	:	10
Víz hőmérséklet szabályozás		:	Beépített hűtő
<u>A hűtőberendezés a gép standard tartozéka.</u>			
Méret	mm	:	Géptestbe integrálva

CNC vezérlőegység LQ1W

Max. megmunkálási áram	60 A
Impulzus generátor	Optimalizált impulzusfigyelés
Bemenő áram	3-fázisú 50/60 Hz (Transzformátor 380/400 V)
CNC egység	Többfeladatos Op.rendszer, Sodick Mozgásvezérlés (Sodick Motion Controller)
Felhasználó memória kapacitás	Memória: 10 MB
Adattároló eszköz	3,5" FD
Adatbeviteli eszköz	3,5"FD ,érintő képernyő, RS232C, billentyűzet
Kijelző	15" TFT képernyő
Karakterkiosztás	Alfanumerikus karakterek és szimbólumok
Billentyűzet	Standard (101 gombos), funkcióbillentyűk
Pozícionálási parancs	növekményes és abszolút
Max. beviteli parancs	$\pm 999999.999/\pm 999999.9999$ (állítható)
Vágási technológiák tárolási kapacitása	1,000 technológia
Offszet értékek tárolási kapacitása	1,000 érték (H000 - H999)
Programsor számozás	N000000000 - N999999999
Alprogram szintek száma	50
Q parancs szintek száma	8
Koordináta-rendszerek száma	60
Egyidejűleg vezérelt tengelyek száma	max. 4 tengely
Minimális beviteli parancs	0.1 μ m
Minimális elmozdulás	0.1 μ m
JOG előtolás	max. 5 m/min
Pozicionáló rendszer	Linearis motor = zárt hurkos vezérlés
Tengelyvezérlés	lineármotor
Hiba kompenzáció	Minden tengelyre / holtjáték és nyomaték kompenzáció
Szövegszerkesztés	2 képernyős szimultán szerkesztés háttér szerkesztés
Grafika	XY sík, XY-YZ sík, 3D, háttérgrafika, pályagrafika, kisülés grafika
Hálózati funkciók(opció) ¹	Modem, Ethernet (10-Base-T)
Megjegyzés 1: A hálózati funkció némely hálózati környezetben lehet hogy nem működik.	

Alaprajz

