

## Das richtungsweisende Maschinenkonzept.

Drehmoment ist alles sagen die einen, Drehzahl ist mehr sagen die anderen. Die CB 50 Baureihe bietet für alle Zerspansaufgaben den richtigen Hauptspindeltrieb. Mit ihren leistungsstarken Motoren zerspant sie auch Problemwerkstoffe. Für die HSC-Bearbeitung stehen in der CELOX-Version 15000 Umdrehungen pro Minute zur Verfügung. Absolute Spitzenklasse ist die Halbportalbauweise. Sie garantiert eine hohe Maschinensteifigkeit, äußerst kompakte Außenabmessungen und einen großen Arbeitsraum. Alles ist perfekt gelöst und für den industriellen Dauereinsatz ausgelegt.

### TECHNISCHE DATEN DES WERKZEUGMAGAZINES

|                               |              |
|-------------------------------|--------------|
| Typ                           | ISO 40       |
| Kapazität                     | 30 Stck.     |
| max. Werkzeugdurchmesser      | 80 mm        |
| bei freien Nebenplätzen 35 mm | 125 mm       |
| max. Werkzeuglänge            | 330 mm       |
| max. Werkzeuggewicht          | 15 kg        |
| Werkzeugaufnahme              | ISO 40       |
| Werkzeugwechselzeit           | ca. 4 sec.   |
| Span-zu-Span-Zeit             | ca. 6,5 sec. |
| Platzcodierung                | fest         |
| Richtungslogik                | ja           |
| Antrieb                       | Servo        |
| manueller Werkzeugwechsel     | ja           |



Richtungsweisend ist die Anordnung des Hauptspindelmotors. Er befindet sich vor den Führungen der Y Achse. Wärmeverzug (Sturz) der Hauptspindel ist dadurch praktisch ausgeschlossen. Richtungsweisend sind auch die großen, fast senkrechten Späneschächte. Alle Späne werden dadurch direkt in den Späneförderer geleitet. Richtungsweisend ist auch die zweischalige Maschinenverkleidung. Neben einer besseren Schalldämmung schützt sie alle Kabelverbindungen. - Alles ist eben **MADE BY HEDELIUS.**

### TECHNISCHE DATEN

|                              | CB 50                     | CB 50 CELOX                |
|------------------------------|---------------------------|----------------------------|
| <b>Arbeitsbereich</b>        |                           |                            |
| X-Achse                      | 2100/3200 mm              | 2100/3200 mm               |
| Y-Achse                      | 520 mm                    | 520 mm                     |
| Z-Achse                      | 500 mm                    | 500 mm                     |
| Abstand Spindelnase-Tisch    | 200-700 mm                | 200-700 mm                 |
| <b>Arbeitstische</b>         |                           |                            |
| Aufspanfläche                | 2800/3900x520 mm          | 2800/3900x520 mm           |
| Anzahl der T-Nuten           | 3 Stück                   | 3 Stück                    |
| Richtnut mittig              | 18 H8                     | 18 H8                      |
| Abstand der T-Nuten          | 160 mm                    | 160 mm                     |
| Tischbelastung ca.           | 2000/3000 kg              | 2000/3000 kg               |
| <b>Arbeitsspindel</b>        |                           |                            |
| Drehzahlbereich              | 30-8000 min <sup>-1</sup> | 50-15000 min <sup>-1</sup> |
| Werkzeugaufnahme             | DIN 69871- A 40           | DIN 69871- A 40            |
| Werkzeugspannung Tellerfeder | 15 KN                     | 12 KN                      |
| Anzugsbolzen                 | DIN 69872 - A 40          | DIN 69872 - A 40           |
| <b>Antriebsleistung</b>      |                           |                            |
| Leistung                     | 22 kW                     | 15 kW                      |
| max. Drehmoment              | 220 Nm                    | 130 Nm                     |
| <b>Zerspansleistung S6</b>   |                           |                            |
| Fräsen ST 60                 | 500 cm <sup>3</sup> /min. | 500 cm <sup>3</sup> /min.  |
| Bohren ST 60                 | Ø 40 mm                   | Ø 35 mm                    |
| Gewinden                     | M 30                      | M 24                       |
| <b>Vorschübe</b>             |                           |                            |
| Stufenlos X, Y, Z            | 30/30/30 m/min.           | 30/30/30 m/min.            |
| max. Vorschubkraft           | 9000 N                    | 9000 N                     |
| <b>Werkzeugmagazin</b>       |                           |                            |
| Kapazität ISO 40             | 30 Stück                  | 30 Stück                   |
| <b>Genauigkeit (Vdi)</b>     |                           |                            |
| Positionstoleranz            | Tp = 0,015                | Tp = 0,015                 |
| Positionsstreubreite         | Psm = 0,01                | Psm = 0,01                 |
| <b>Elektro-/Netzanschluß</b> |                           |                            |
| Betriebsspannung             | 3 x 400/230 V             | 3 x 400/230 V              |
| Anschlußwert                 | ca. 30 KVA                | ca. 25 KVA                 |
| <b>Gewichte</b>              |                           |                            |
| Maschine                     | ca. 8500/10000 KG         | ca. 8500/10000 KG          |