

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Verstellung des Kreuzsupports

- in der horizontalen Längsachse (X-Achse)	mm	600
- in der Vertikalachse (Y-Achse)	mm	400

Verstellung des Spindelstocks

- in der horizontalen Querachse (Z-Achse)	mm	450
---	----	-----

ARBEITSSPINDELN

Werkzeugaufnahme	ISO	40
Pinolenhub der vertikal Arbeitsspindel	mm	80
Spannkraft des Werkzeugspanners ISO Typ B, Spanzapfen	kN	12

DREHZAHLEN UND VORSCHÜBE

Arbeitsspindel-Drehzahlen, direkt programmierbar	U/min.	20 - 4000
Vorschübe, direkt programmierbar		
- in den Achsen X, Y und Z	mm/min.	1 - 4000

Eilgang

- in den Achsen X und Z	m/min.	6
- in der Achse Y	m/min.	5

WERKZEUGWECHSLER UND SCHEIBENMAGAZIN

Anzahl der Magazinplätze	Stück	20
Werkzeugschaft ISO 40, DIN 69871/1 mit Anzugsbolzen ISO/DIS 7388/II, Typ B		
Max. Werkzeugdurchmesser	mm	125
- bei Belegung aller Plätze	mm	100
Max. Werkzeuglänge (ab Spindelnase)	mm	250
Max. Werkzeuggewicht	kg	6
Druckluftanschluß	ca. bar	6 - 7

TECHNISCHE DATEN

ELEKTRISCHE AUSRÜSTUNG a)

Spannung	V	220/380
Frequenz	Hz	50/60
Gesamtanschlußwert der Maschine	kVA	12,0

CNC-STEUERUNG b)

Auflösung der Linear-Wegmeßsysteme	mm	0,001
Meßwertanzeigen		Bildschirm

GEWICHT UND RAUMBEDARF

Gewicht der Maschine (mit Vertikalfräskopf, Starrem Winkeltisch, Werkzeugwechsler, Spritzschutzkabine und Schaltschrank) ca. kg 2 820

Raumbedarf (ohen Ausbaumaße)

Länge	mm	3 451
Breite	mm	3 608
Höhe	mm	1 909

Bemerkungen:

- a) Normalausführung
- b) Die CNC-Steuerung wird in einer separaten Anleitung beschrieben.