

3.10 Technische Daten der Maschine

3.10.1 Mechanik

	TC42 / TC42-MC*	TC52 / TC52-MC*
Schwingdurchmesser	400 mm	400 mm
max. Drehdurchmesser	280 mm	280 mm
Spitzenweite	~550 mm	~550 mm
Fahrweg X-Achse	200 mm	200 mm
Fahrweg Z-Achse	570 mm	570 mm
max. Eilgang X/Z	15/24 m/min	15/24 m/min
Drehspindel		
Spindelnase	110 mm	A6
Spindellagerdurchmesser (innen)	80 mm	90 mm
max. Spindeldrehzahl U/min.	6000 ¹⁾	5000 ¹⁾
Stangen-Kapazität (Zangen)	42 mm	52 mm
max. Ø Kraftspannfutter	170 mm	225 mm
max. zulässiges Futterbackengewicht	1,25 kg	1,25kg
Durchgang Futterkörper	42 mm	66 mm
Drehmoment Fanuc (30 min)	70 Nm	70 Nm
Drehmoment Siemens (40%)	82 Nm	82 Nm
Spannsystem	SMW	SMW
Vorschubachsen		
X-Achse Vorschubkraft	~7542 N	~7542 N
Z-Achse Vorschubkraft	~3771 N	~3771 N
Reitstock		
Pinolendurchmesser	60 mm / MK 4	60 mm / MK 4
Pinolenhub	125 mm	125 mm
Verstellweg Reitstock	500 mm	500 mm
Anpresskraft bei 30 bar	400 daN	400 daN
Schaltrevolver		
Anzahl Stationen	16	12
Werkzeugaufnahmen DIN 69880	20	30
Werkzeugquerschnitt/Aussen	16x16	20x20
Werkzeugquerschnitt / Bohrstangen	~Rd 25	~Rd 32
Angetriebene Werkzeuge		
Anzahl angetriebene Stationen	8	12
Drehzahl rotierende Werkzeuge	6000	6000
Drehmoment (30min) Fanuc	23,5 Nm	23,5 Nm
Drehmoment (40%) Siemens	14,75 Nm	14,75 Nm
Kupplungsprofil	TOEM 120 / VDI 20	TOEM 160 / VDI30

1) Gegebenenfalls reduziert in Abhängigkeit vom Futtertyp

Sonstiges		
Kühlwasser-Behälter	~85	~85 l
Druckleistung	~ 8 bar/40l/min (10 bar)	~ 8 bar/40l/min (10 bar)
Gewicht	2.500 Kg	2.500 Kg
Maße (LxBxH)	2,1mx1,35mx1,8m	2,1mx1,35mx1,8m

3.10.2 Elektrik

Leistung	Hauptspindelmotor (Fanuc - 30 min.)	kW	11 (TC42/52)
	Hauptspindelmotor (Siemens - 40%)	kW	12 (TC42/52)
	Angetriebene Werkzeuge (Fanuc - 30min)	kW	3,7
	Angetriebene Werkzeuge (Siemens - 40%)	kW	6
	Schaltschrankkühler	kW	0,5
Steuerung	Siemens	Typ	810D
	Fanuc	Typ	21iTB
Elektrische Ausrüstung	Betriebsspannung	V	400
	Netzfrequenz	Hz	50/60
	Steuerspannung	V	24 DC
	Betriebsbemessungsstrom I _B	A	34
	Nennstrom der Schutzeinrichtung I _N	A	35
	Anschluß (siehe Buch B Demontage/Montage, Kapitel 2 Inbetriebnahme)	Netz	TN / TT / IT

3.10.3 Pneumatik

Anschlußwerte	max. Betriebsdruck	bar	10
	normaler Betriebsdruck	bar	6
	min. Betriebsdruck	bar	3
	Ansteuerung Ventile	V	24 DC
	Güteklasse	2	nach PNEUROF 6611
	Schlauch	Größe	N8x1 DIN73378

3.10.4 Hydraulik

Hydraulikwerte	max. Betriebsdruck	bar	40
	min. Betriebsdruck	bar	5
	Ölmenge Hydrauliktank	l	~60

3.10.5 Lärmemission

Lärm	max. Schalldruckpegel, Normalbetrieb	dB(A)	78-80
	Lärmmessung nach	DIN	45635
	Lärmmeßgeräte nach	DIN	45633
	Abstand der Meßgeräte	1 m von Kontur 1,6 m über Boden	

Tabelle 3-1: Technische Daten und Lärmemission

Aufgrund ständiger Weiterentwicklung unserer Produkte im Bereich der Ausrüstung und Zubehöre sowie den technischen Anforderungen behalten wir uns technische Änderungen im Sinne der Verbesserung von Bedienung, Wartung sowie der Maschinensicherheit vor.

3.10.6 Elektromagnetische Verträglichkeit

Die Anforderungen gemäß Störaussendung für Industriebereiche EN 55011 / EN 55022 Klasse A werden erfüllt. In Haushaltsumgebung kann dieses Produkt Funkstörungen verursachen. In diesem Fall muß der Anwender entsprechende Messungen durchführen und ggf. geeignete Abhilfemaßnahmen ergreifen.

Dieses Gerät ist auf den Einsatz in Industrieumgebung beschränkt und für Wohn-, Geschäfts- und Gewerbebereiche sowie Kleinbetriebe nicht freigegeben.

Die Anforderungen gemäß EN 50082_T2 (03/95) - Störfestigkeit im Industriebereich bezüglich ESD nach EN 61000-4-2, Burst nach EN 61000-4-4 und Surge nach EN 61000-4-5 werden eingehalten.

3.10.7 Dauerlast/Einschaltdauer



DER WERKZEUGANTRIEB IST NICHT FÜR DAUERLAST AUSGELEGT! ES WIRD EMPFOHLEN, DIE EINSCHALTDAUER AUF <50% ZU BEGRENZEN!