

Technische Daten

Spritzgießmaschine		KM 650—4350B			KM 650—5700B		
Internationale Größenbezeichnung		4350/650			5700/650		
Schließeinheit							
Schließkraft	kN ¹⁾	6500			6500		
Werkzeugöffnungskraft	kN	321			321		
Fahrkraft der bewegl. Werkzeugaufspannplatte —							
öffnen	kN	96			96		
schließen	kN	74			74		
Größe der Werkzeugaufspannplatten (h x v)	mm	1430 x 1350			1430 x 1350		
Lichte Weite zwischen den Säulen (h x v)	mm	1000 x 900			1000 x 900		
Werkzeugöffnungsweg max.	mm	1150			1150		
Werkzeugeinbauhöhe min./max.	mm	600/—			600/—		
Öffnungsweite max.	mm	1750			1750		
Hydraulischer Auswerfer — Hub	mm	250			250		
Kraft	kN	265			265		
Spritzeinheit							
Arbeitsvermögen ²⁾		4350			5700		
Schneckendurchmesser	mm	85	95	105	95	105	115
Spritzdruck	bar	1993	1596	1306	1931	1580	1317
Hubvolumen max.	cm ³	2185	2729	3334	2956	3611	4331
Spritzteilgewicht max. in Polystyrol	g	1965	2455	3000	2660	3250	3895
Einspritzstrom	ccm/s	766	957	1170	786	960	1152
Schneckenantriebsleistung	kW	91			91		
Schneckendrehzahl umschaltbar —							
Drehmomentstufe I	U/min	10 — 183			10 — 165		
Drehmomentstufe II	U/min	10 — 110			10 — 110		
Plastifizierstrom ³⁾ für Standard ND-PE							
bei max. Schneckendrehzahl	g/s	100	135	165	110	140	170
Düsenanlagekraft	kN	246			246		
Elektrohydraulische Ausrüstung							
Nennleistung des Pumpenmotors	kW	110			110		
Installierte Heizleistung	kW	45,25			58,5		
Regelzonen für Schneckenzyylinder-Heizung		7			7		
Trockenlaufzahl ⁴⁾	ca. 1/h	650			650		
Ölfüllung	ltr.	3250			3450		
Maße und Gewichte							
Nettogewicht mit Schaltschrank	ca. t	43			47		
Aufstellfläche der Maschine (l x b x h)	ca. mm	12005 x 2560 x 2386			12336 x 2560 x 2390		
Aufstellfläche des Schaltschranks (l x b x h)	ca. mm	1600 x 620 x 2000			1600 x 620 x 2000		

¹⁾ 1 kN \approx 0,1 Mp

²⁾ Internationale Größenbezeichnung errechnet aus max. Hubvolumen (cm³) x max. Spritzdruck (bar) dividiert durch 1000.

³⁾ Ermittelt nach Euromap 5 aus dem Spritzlingsgewicht dividiert durch die Plastifizierzeit.

Nach Euromap 6