

		Ausführung		
		ISO	HSK	
Tisch	Spannfläche	1000x640 [mm]		
	Max.Belastung	650 [kg]		
Vorschübe	Verfahrweg	X	750 [mm]	
		Y	500 [mm]	
		Z	500 [mm]	
	Abstand Spannfläche - Spindelnase		149-649 [mm]	
	Eilgang	X	45 [m/min]	
		Y	45 [m/min]	
		Z	45 [m/min]	
	Beschleunigung	X	2.5[m/s-2]	
Y		2.5[m/s-2]		
Z		3[m/s-2]		
Arbeitsvorschub		1-15000 [mm/min]		
Spindel	Nennleistung	11 [kW]		
	Drehzahlbereich MCV 750 SPRINT	20-18000 [1/min]		
	Drehzahlbereich MCV 750 SPEED	20-13000 [1/min]		
	Frontlager-Durchmesser	65 [mm]		
Werkzeugmagazin	Werkzeugdrehzahl	20		
	Max. Werkzeuggewicht	6 [kg]		
	Wechselzeit Span zu Span - Schwesterwerkzeug	5,5 [sec]		
Elektr. Anschluss	Maschinengesamtleistungsaufnahme	30 [kVA]		
	Spannung AC	3x400 [V]		
Maschinengewicht	Maschine mit Schaltschrank u. WZK-Magazin	5100 [kg]		

Tabelle 1 : Tabelle der technischen Grundparameter

MCV 750 SPRINT

