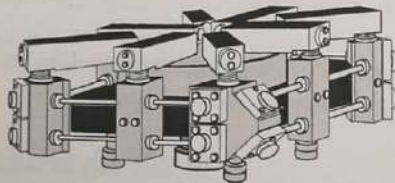
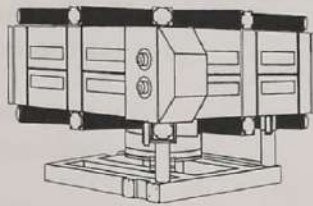
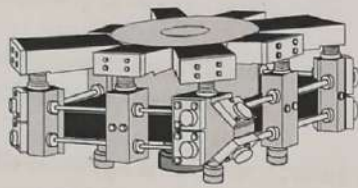


**TRUMPF LASER** 1



**Lasertyp/ Laser type**

TLF3600 t

**Lasernummer/ Laser number**

### 3. Datos técnicos

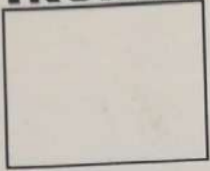
		TC HSL 2502 C			TC HSL 4002 C		
Máquina	Zona de trabajo <ul style="list-style-type: none"> <li>(X x Y)</li> <li>Eje Z</li> <li>Tamaño máx. de la pieza individual</li> </ul>	2500 x 1250 mm 115 mm (DIAS) 2050 x 1250 mm			2500 x 4000 mm 115 mm (DIAS) <sup>1</sup> 2050 x 4000 mm		
	• Espesor máx. de la chapa	Acero de construcción	Acero inoxidable	Aluminio	Acero de construcción	Acero inoxidable	Aluminio
		20 mm	12 mm	8 mm	20 mm	12 mm	8 mm
	• Peso máx. de la pieza	500 kg			1600 kg		
	Velocidad máx. de los ejes <ul style="list-style-type: none"> <li>Eje X</li> <li>Eje Y</li> <li>Simultáneos (X e Y)</li> </ul>	215 m/min 215 m/min >300 m/min			215 m/min 215 m/min >300 m/min		
	Aceleración máx. del eje <ul style="list-style-type: none"> <li>Eje X</li> <li>Eje Y</li> </ul>	20 m/s <sup>2</sup> 20 m/s <sup>2</sup>			20 m/s <sup>2</sup> 20 m/s <sup>2</sup>		
	Precisión <sup>2</sup> <ul style="list-style-type: none"> <li>Medida mín. programable de recorrido</li> <li>Precisión de posicionado</li> <li>Margen medio de dispersión</li> </ul>	0.01 mm ±0.1 mm ±0.03 mm			0.01 mm ±0.1 mm ±0.03 mm		
Mando CNC de TRUMPF <ul style="list-style-type: none"> <li>Monitor en color</li> <li>Memoria del disco duro</li> <li>Unidad de diskette</li> <li>Plataforma</li> </ul>	Display TFT de 26.4 cm 500 MB para programas CN 3.5" PC con Windows NT 4.0			Display TFT de 26.4 cm 500 MB para programas CN 3.5" PC con Windows NT 4.0			
Láser	Tipo de láser	TRUMPF TLF 3200			TRUMPF TLF 3200		
	Potencia láser máx. garantizada por láser	3200 W a régimen continuo			3200 W a régimen continuo		
	Número de láseres	2			2		
	Margen de potencia ajustable en pasos de 1 %	160- 3200 W			160- 3200 W		

<sup>1</sup> En máquinas con automatización, la zona de trabajo se reduce 25 mm en dirección Z.

<sup>2</sup> La precisión que se quiera alcanzar en la pieza depende, entre otros factores, del tipo de pieza, de su tratamiento previo, del tamaño de la chapa y de la posición en la zona de trabajo. <F 31>1<F 17> Según VDI/DGQ 3441 longitud de medición 1 m.

	TC HSL 2502 C	TC HSL 4002 C
Longitud de onda	10.6 $\mu\text{m}$	10.6 $\mu\text{m}$
Modo de rayo	TEM <sub>00</sub>	TEM <sub>00</sub>
Valores de consumo por láser		
Gas del láser		
CO <sub>2</sub>	1 l/min	1 l/min
N <sub>2</sub>	6 l/min	6 l/min
He	13 l/min	13 l/min
Gas de corte		
O <sub>2</sub> (pureza 3.5)	1500–2000 l/min	1500–2000 l/min
Refrigeración del láser	Sistema de refrigeración cerrado	Sistema de refrigeración cerrado
Espacio necesario y peso		
• Longitud con cambiador de bandejas	Aprox. 5200 mm	Aprox. 12300 mm
• Anchura	Aprox. 6800 mm	Aprox. 4020 mm
• Altura	Aprox. 2370 mm	Aprox. 2370 mm
• Peso	Aprox. 11600 kg	Aprox. 16500 kg
Valor de consumo eléctrico de la instalación completa		
•	3872 kW	4276 kW

**TRUMPF**



**Dokumentenmappe**  
Reference material

**TRUMPF Laser 2**

