

## Technische Daten

## Technical data

# ENGEL

FabNr  
Kunde  
Maschinenbezeichnung  
Auftragsnummer

FabNo  
Customer  
Machine designation  
Order number

Dosieren 1:		Plasticizing 1:	
Schneckendurchmesser	Screw diameter	mm	70
Schneckendurchmesser	Screw diameter	mm	60   70   80
Schneckendrehzahl	Screw speed	min <sup>-1</sup>	280
Plastifizierleistung (Barriere) 3,4	Recovery rate (barrier screw) <sup>3,4</sup>	g/s	118,0
1) Werte für Polystyrol bis Spritzeinheit 2550 nach ETR 10100	1) Data for GPPS up to injection unit 2550 acc. ETR 10100		
2) Werte für HDPE ab Spritzeinheit 3550 nach ETR 10100	2) Data for HDPE from injection unit 3550 onward acc. ETR 10100		
3) Werte für PP bei TM-Maschinen nach ETR 10100	3) Data for PP for Tecomelt machines acc. ETR 10100		
4) Werte für HDPE nach ETR 10100	4) Data for HDPE acc. ETR 10100		
Einspritzen 1:		Injection 1:	
Variante:	Version:		Premium, Premium-Cl
Dosierweg	Screw stroke	mm	310,0
Max. Hubvolumen	Max. injection capacity	cm <sup>3</sup>	1193
Einspritzstrom	Injection rate	cm <sup>3</sup> /s	1282,80
Spezifischer Spritzdruck	Injection pressure (regenerative)	bar	2000,0
Düse 1:		Nozzle 1:	
Düsenweg	Nozzle stroke	mm	500,0
Düsenanpresskraft	Nozzle contact force	kN	75,0
Plastifiziereinheit 1:		Plasticizing Unit 1:	
L/D Schneckenlänge	L/D ratio		24,0
Anzahl Heizzonen inkl. Düse 1)	Heating zones incl. nozzle 1)		6
Heizleistung 1)	Heating wattage 1)	kW <sub>el</sub>	35,6
1) Maximal vorhandene Ausrüstung	1) Maximum of existing equipment		
Schließereinheit:		Clamping unit:	
Schliesskraft	Clamping force	kN	3800,0
Öffnungsweg	Opening stroke	mm	700,0
Min. Formhöhe	Min. mold height	mm	300
Max. Formhöhe	Max. mold height	mm	750
Aufspannplattengr. Standard hor. x vert.	Platen size standard hor. x vert.	mm x mm	1140 x 1140
Aufspannplatten vergrößert (Wide platen) hor. x vert.	Enlarged platen (Wide platen) hor. x vert.	mm x mm	1280 x 1280
Lichter Holmabstand hor. x vert.	Dist. between tie bars hor. x vert.	mm x mm	780 x 780
Lichter Holmabstand (Wide platen) hor. x vert.	Dist. between tie bars (Wide platen) hor. x vert.	mm x mm	920 x 920
Werkzeuggewicht max. BAP	Mold weight max. MoPI	kg	3500
Werkzeuggewicht max. BAP (Wide platen)	Mold weight max. MoPI (Wide platen)	kg	4600
Werkzeuggewicht max. FAP	Mold weight max. StPI	kg	3500
Werkzeuggewicht max. FAP (Wide platen)	Mold weight max. StPI (Wide platen)	kg	4600
Werkzeuggewicht max. Gesamt	Mold weight max. Total	kg	7000
Werkzeuggewicht max. Gesamt (Wide platen)	Mold weight max. Total (Wide platen)	kg	9200
Trockenlauf (+0,0 / -0,1)	Dry cycle (+0,0 / -0,1)	sec @ mm	1,9 @ 500
Trockenlauf e-cap (+0,0 / -0,1)	Dry cycle e-cap (+0,0 / -0,1)	sec @ mm	1,6 @ 250
Auswerfer:		Ejector:	
Auswerferweg	Ejector stroke	mm	190,00
Auswerferkraft	Ejector force	kN	130,0
Maschinenbasisdaten:		Machine basics:	
Gewicht Schließereinheit (ohne Öl)	Weight clamping unit (without oil)	to	14,9
Gewicht Spritzeinheit (ohne Öl)	Weight injection unit (without oil)	to	7,3
Gewicht Gesamt (ohne Öl)	Weight total (without oil)	to	22,2
Anschlussleistung	Total power	kW <sub>el</sub>	182,0